

Emission Database

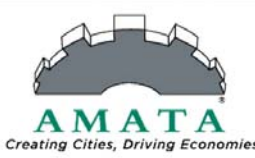
AMATA industrial estate



UNIC Engineering Co. Ltd.

1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

15-Sep-2015



Alumni Database v1.0
Logout

HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >

Search

Statistics
Company List
Single Input
Batch Upload

Statistics

Last update: 25-Sep-2015

Lists of Industry that Currently Emits Air Pollutant Exceed the Standard

1. Axxxxxxx P.C.L.	SO2	600 mg/m3
2. Axxxxxxx P.C.L.	NOx	880 mg/m3
3. Axxxxxxx P.C.L.	SO2	15 mg/m3
4. Axxxxxxx P.C.L.	SPM	600 mg/m3
5. Axxxxxxx P.C.L.	SPM	870 mg/m3
6. Axxxxxxx P.C.L.	SPM	780 mg/m3
7. Axxxxxxx P.C.L.	SO2	900 mg/m3
8. Axxxxxxx P.C.L.	SO2	800 mg/m3
9. Axxxxxxx P.C.L.	NOx	900 mg/m3
10. Axxxxxxx P.C.L.	CO	990 mg/m3

Admin Management
Login History

Alumni Database v1.0
Logout

HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >

Search

Statistics

Company List

Single Input

Batch Upload

Admin Management
Login History

PDF

XLS

Last update: 25-Sep-2015

Total: 126

A	Aapico Amata Co., Ltd.	Amata Nakorn
B	(G133/1,G133/9)	Operation
C	Aapico Forging PCL.	Amata Nakorn
D	(G14/3)	Operation
E	Aapico Hitech PCL.	Amata City
F	(A140, A153)	Operation
G	Aapico Plastics PCL.	Amata City
H	(A99)	Operation
I	Aapico Precision Co., Ltd.	Amata Nakorn
J	(G14)	Operation
K	Aapico Structural Products Co., Ltd.	Amata Nakorn
L	(G14)	Operation
M	Able Sanoh Industries (1996) Co., Ltd.	Amata City
N	(A52/3-5)	Operation
O	Acton Express Co., Ltd.	Amata Nakorn
P	(G362)	Operation
Q	Adampak (Thailand) Limited	Amata Nakorn
R	(BG17)	Operation
S	Adcomat (Siam) Ltd.	Amata Nakorn
T	(G131/6-A1.375)	Operation
U	Advance Info Service PCL.	Amata Nakorn
V		Closed

Alumni Database v1.0
Logout

HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >

Search

Dashboard

General Information

Emission Data

Contact Person

Admin Management
Login History

PDF

XLS

Last update: 25-Sep-2015

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Dashboard

Number of Stack Emissions were Higher Than The Standard

2 Stacks

Stack no	X-coor	Y-coor	Elev	Height	Dia	CO	SO2	NO2

edit

Admin Management
Login History

Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

General Information

Code	NK040001	<p>View Full Size Photo</p>	
Commanny Name (EN)	Aapico Amata Co., Ltd.		
Commanny Name (TH)	บริษัท อ่าปีโก อมตะ จำกัด		
Backup Name	To be updated		
Industry Estate	Amata Nakorn		
Industry ID	น.77(2)-17/2543-ญอน.		
Tax ID	To be updated		
Rental / Buy	Buy		
Rental from	To be updated		
Zone	Genaral		
Phase	4	Contract Signed	26-Jul-00, 3-Sep-12
Status	Operation	Type (Amata)	To be updated
Nationality	Thailand	Type (BOI)	To be updated
		Type (DIW)	77(2)
		Product Group	Automotive Industry
		Product	Chassis frames

Dashboard

General Information

Emission Data

Contact Person

edit

Admin Management

Login History

Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Emission Data

Stack no	X-coor	Y-coor	Elev	Height	Dia	CO	SO2	NO2

Dashboard

General Information

Emission Data

Contact Person

edit

Admin Management

Login History

Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.
PDF
Excel
Last update: 25-Sep-2015

Aapico Amata Co., Ltd.

Stack Description

Stack ID	Elevation
Description	Height
X-coordinate	Diameter
Y-Coordinate	

Emissions

Graph

Date	CO	SO2	NO2	SPM	CO2

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person
QR Code
edit
Admin Management
Login History

Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.
PDF
Excel
Last update: 25-Sep-2015

Aapico Amata Co., Ltd.

Monthly
Start Month Sep 2015

	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
SO2	324.2	344.6	492.7	402.3	571.2	152.0	14.1	211.6	224.1	147.3	6.6	69.8
Standard	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person
QR Code
edit
Admin Management
Login History

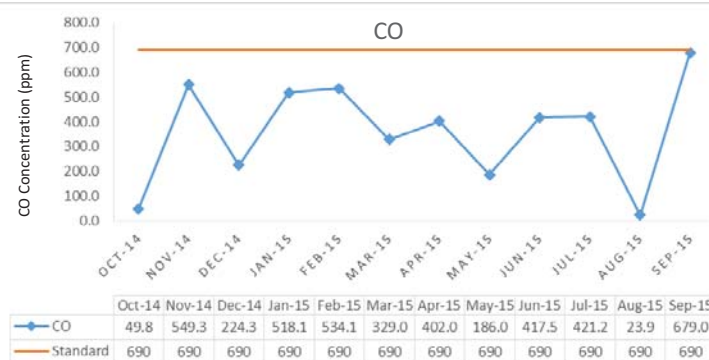
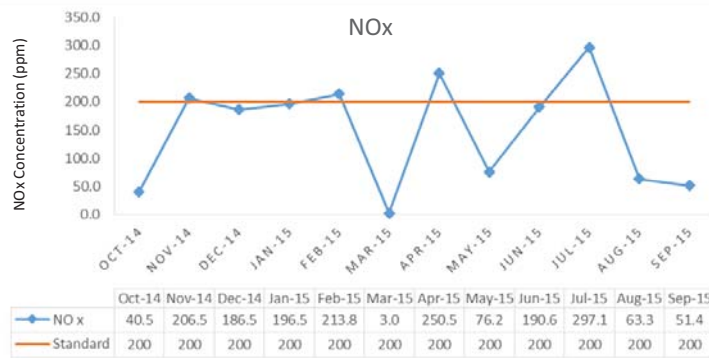
- Dashboard
- General Information
- Emission Data
- Contact Person



edit

Admin Management

Login History



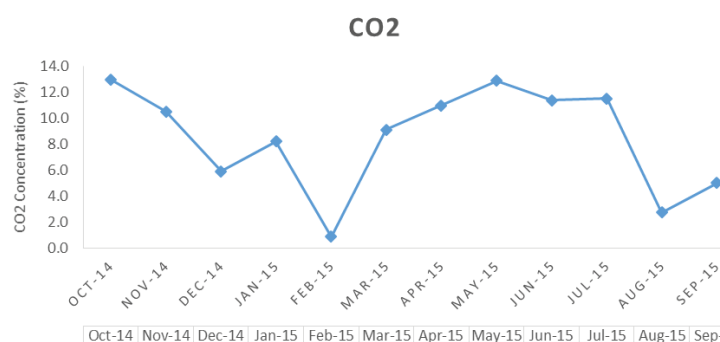
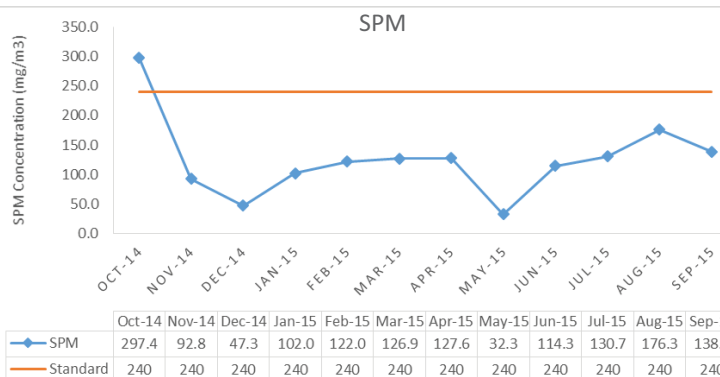
- Dashboard
- General Information
- Emission Data
- Contact Person




edit

Admin Management

Login History





Alumni Database v1.0

Logout

HOME

AMATA NAKORN >

AMATA CITY >

Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd. Last update: 25-Sep-2015


PDF Adobe X

Dashboard

General Information

Emission Data

Contact Person



edit

Admin Management

Login History

Position

HR Manager

First Name

Phasin

Family Name

Rungrueng

Title

To be updated

Telephone

To be updated

Mobile Phone

To be updated

E-mail

phasin.r@aapico.com

Nationality

Thailand

Search Engine

- Universal search engine
- Cover only
 - Company name
 - Plot
 - Nationality
 - Sub-district
 - Meter code
 - Company ID

Thank you

Customizable database system



UNIC Engineering Co. Ltd.

1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-
Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com



Water Database

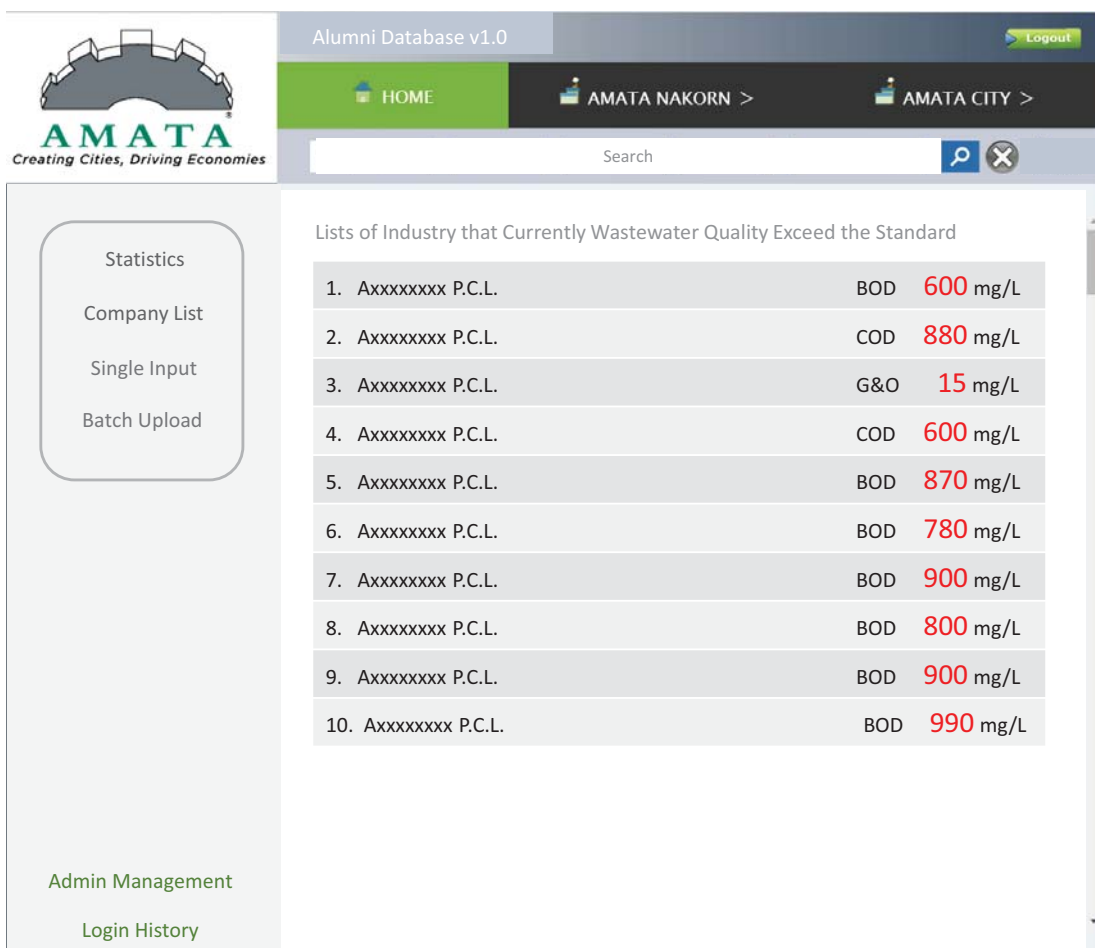
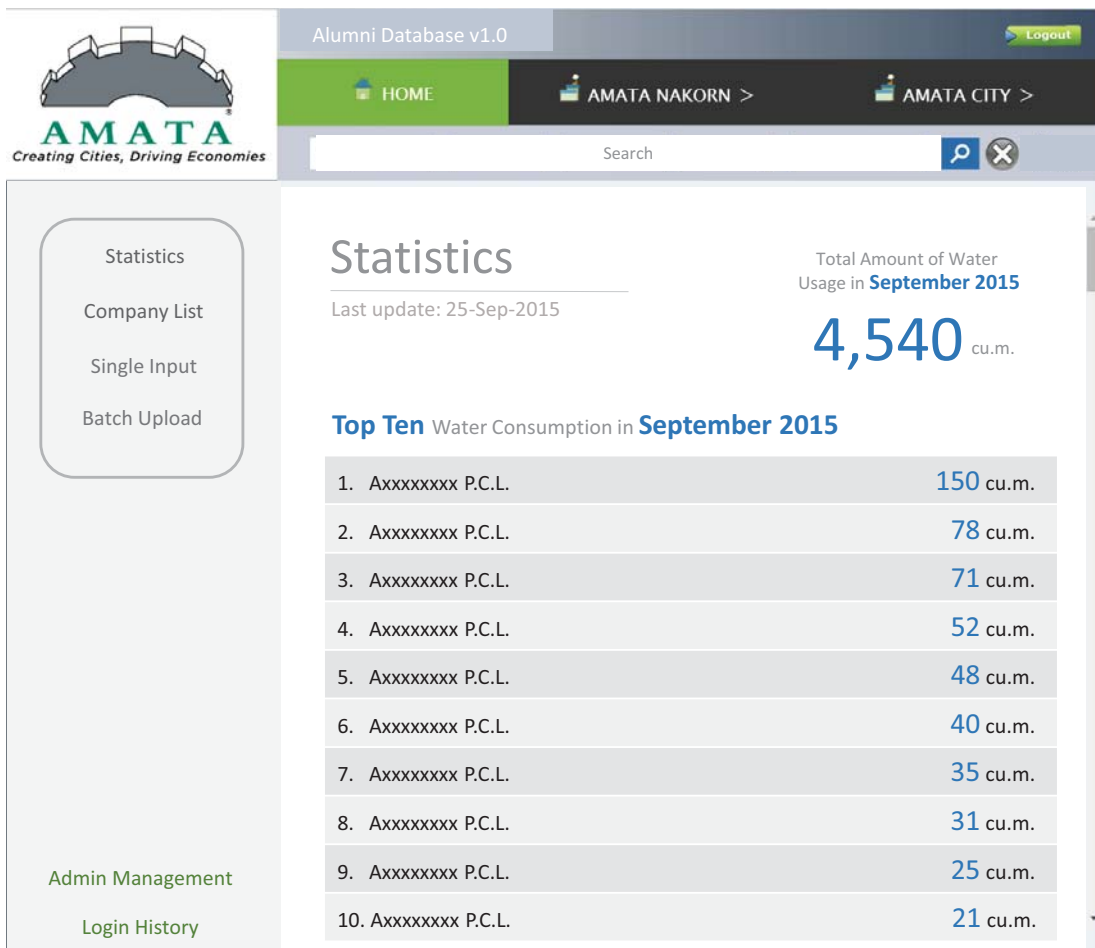
AMATA industrial estate



UNIC Engineering Co. Ltd.

1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-
Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

15-Sep-2015



Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Statistics
Company List
Single Input
Batch Upload

Admin Management
Login History

Last update: 25-Sep-2015
Total: 126

Company List

A	Aapico Amata Co., Ltd.	Amata Nakorn
B	(G133/1,G133/9)	Operation
C	Aapico Forging PCL.	Amata Nakorn
D	(G14/3)	Operation
E	Aapico Hitech PCL.	Amata City
F	(A140, A153)	Operation
G	Aapico Plastics PCL.	Amata City
H	(A99)	Operation
I	Aapico Precision Co., Ltd.	Amata Nakorn
J	(G14)	Operation
K	Aapico Structural Products Co., Ltd.	Amata Nakorn
L	(G14)	Operation
M	Able Sanoh Industries (1996) Co., Ltd.	Amata City
N	(A52/3-5)	Operation
O	Acton Express Co., Ltd.	Amata Nakorn
P	(G362)	Operation
Q	Adampak (Thailand) Limited	Amata Nakorn
R	(BG17)	Operation
S	Adcomat (Siam) Ltd.	Amata Nakorn
T	(G131/6-A1.375)	Operation
U	Advance Info Service PCL.	Amata Nakorn
V		Closed

Alumni Database v1.0
Logout
HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >
Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Aapico Amata Co., Ltd.

Dashboard

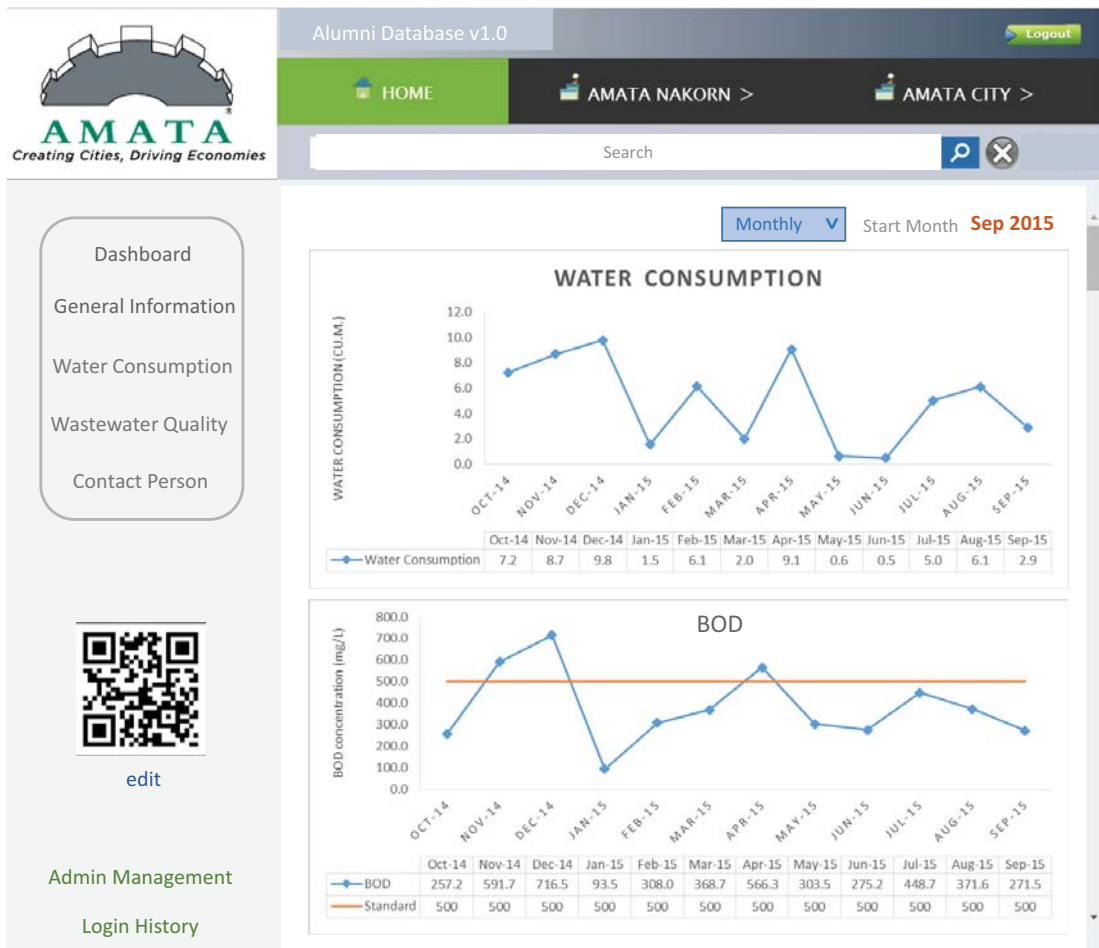
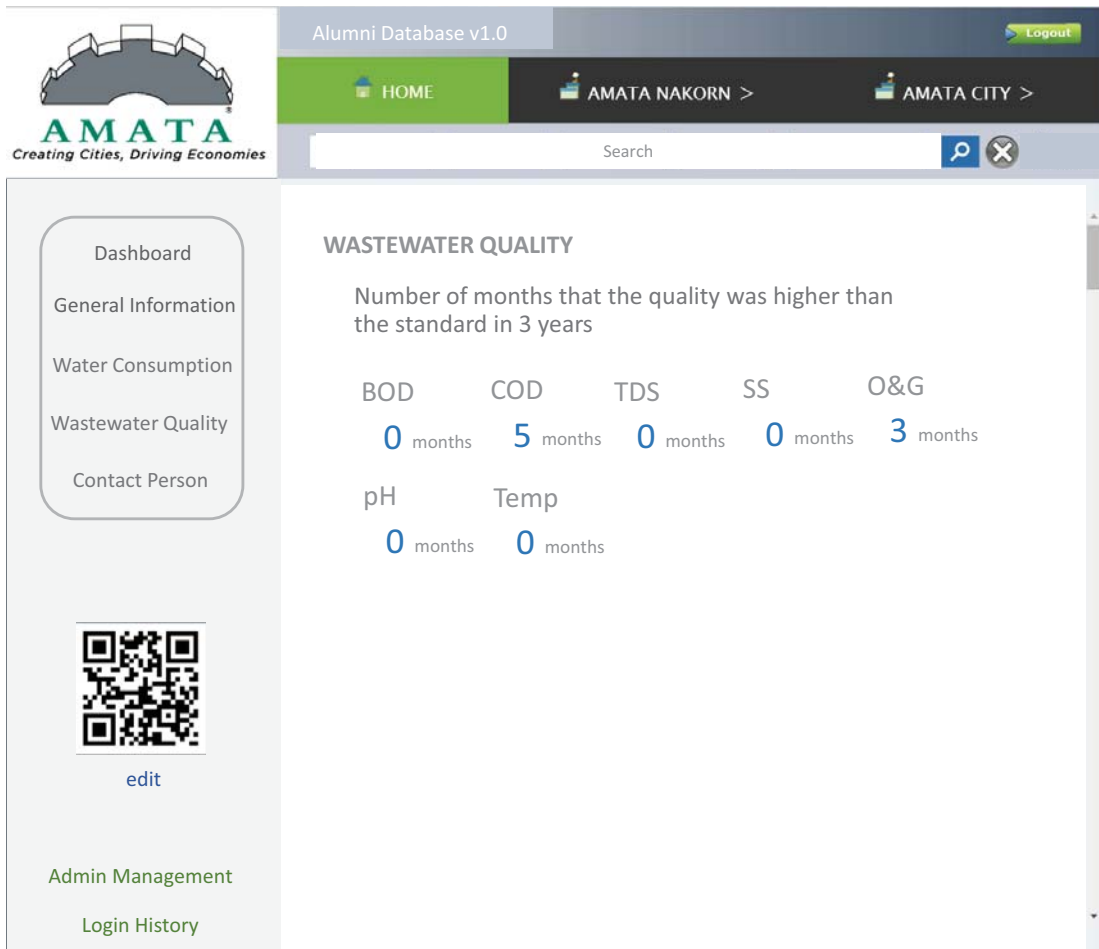
WATER CONSUMPTION

Water usage

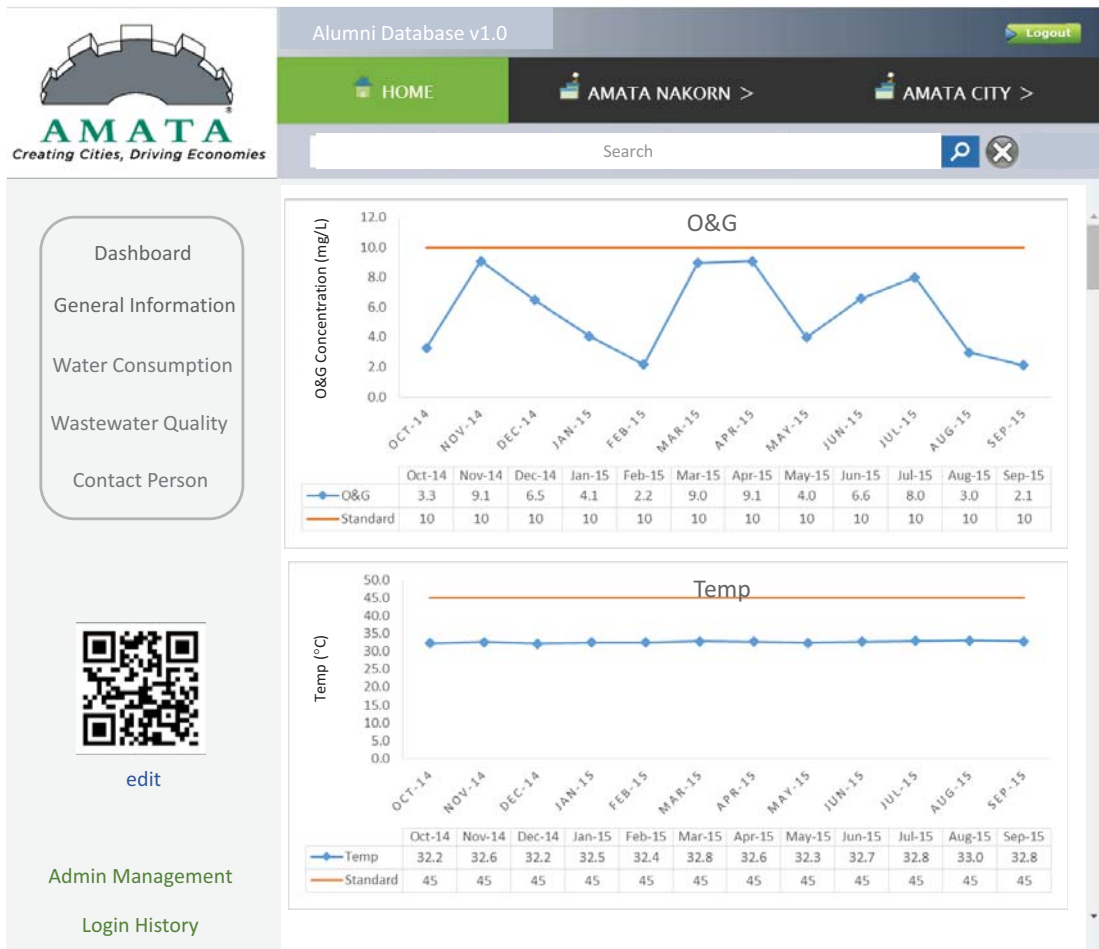
2.9 Cu.m.


WASTEWATER QUALITY

BOD (std. 500 mg/L)	COD (std. 750 mg/L)	TDS (std. 3000 mg/L)
271.5 mg/L	936.8 mg/L	193.5 mg/L
SS (std. 200 mg/L)	O&G (std. 500 mg/L)	pH (std. 5-9)
151.8 mg/L	2.1 mg/L	5.6
Temp (std. 45 °C)		
32.8 °C		



Login History





AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

HOME AMATA NAKORN > AMATA CITY >

Search

Logout


Dashboard

General Information

Water Consumption

Wastewater Quality

Contact Person



edit

Admin Management


Login History

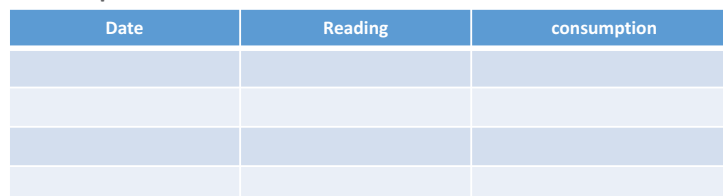
Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

General Information

Last update: 25-Sep-2015

Code	NK040001	 <p>View Full Size Photo</p>	
Company Name (EN)	Aapico Amata Co., Ltd.		
Company Name (TH)	บริษัท อ่าปีโก อมตะ จำกัด		
Backup Name	To be updated		
Industry Estate	Amata Nakorn		
Industry ID	น.77(2)-17/2543-ญอน.		
Tax ID	To be updated		
Rental / Buy	Buy		
Rental from	To be updated		
Zone	General		
Phase	4	Contract Signed	26-Jul-00, 3-Sep-12
Status	Operation	Type (Amata)	To be updated
Nationality	Thailand	Type (BOI)	To be updated
		Type (DIW)	77(2)
		Product Group	Automotive Industry
		Product	Chassis frames





Alumni Database v1.0
Logout

HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >

Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.




Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Wastewater Quality

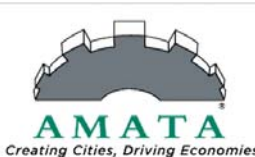
Date	BOD	COD	SS	TDS	pH	O&G	Temp

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person



edit

Admin Management
Login History





Alumni Database v1.0
Logout

HOME
AMATA NAKORN >
AMATA CITY >

Search

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.


Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Contact Person

Position	HR Manager
First Name	Phasin
Family Name	Rungrueng
Title	To be updated
Telephone	To be updated
Mobile Phone	To be updated
E-mail	phasin.r@aapico.com
Nationality	Thailand

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person



edit

Admin Management
Login History

Search Engine

- Universal search engine
- Cover only
 - Company name
 - Plot
 - Nationality
 - Sub-district
 - Meter code
 - Company ID

Thank you

Customizable database system



UNIC Engineering Co. Ltd.

1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-
Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

ตัวอย่างรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2567



รายงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำเดือน มิถุนายน 2567



จัดทำโดย
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด

สารบัญ

รายละเอียด	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	1
รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2567	3
1. วัดพนาณิคม (A4)	5
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)	20

ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 1 Data Calibration Sheet
- ภาคผนวกที่ 2 Instrument Check List
- ภาคผนวกที่ 3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

สารบัญตาราง

รายละเอียด	หน้า
ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	2
ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)	7
ตารางที่ 1.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ใช้การตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) วัดพนานิคม (A4)	9
ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องวัดพนานิคม (A4)	10
ตารางที่ 1.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง ที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน วัดพนานิคม (A4)	12
ตารางที่ 1.5 ความเร็วและทิศทางลม วัดพนานิคม (A4)	16
ตารางที่ 1.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 วัดพนานิคม (A4)	19
ตารางที่ 1.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 วัดพนานิคม (A4)	19
ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	22
ตารางที่ 2.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ใช้การตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	24
ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	25
ตารางที่ 2.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง ที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	27

สารบัญตาราง (ต่อ)

รายละเอียด	หน้า
ตารางที่ 2.5 ความเร็วและทิศทางลม โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	31
ตารางที่ 2.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	34
ตารางที่ 2.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	34

สารบัญภาพ

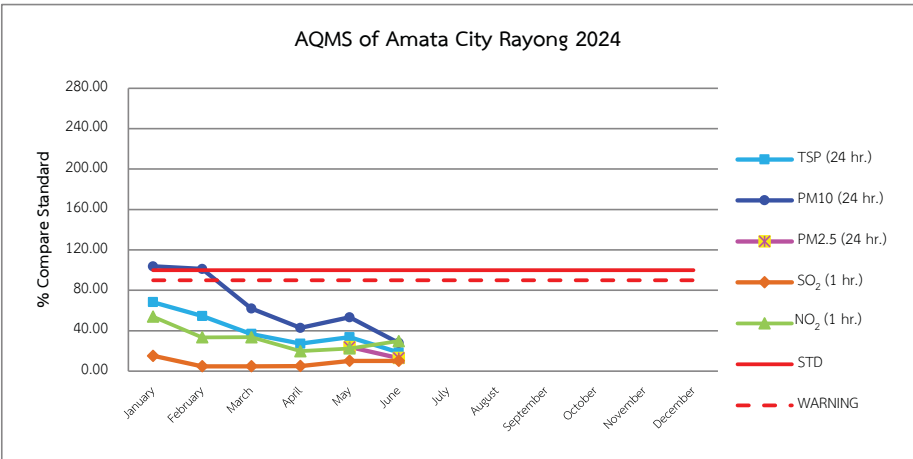
รายละเอียด	หน้า
ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	2
ภาพที่ 1.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)	5
ภาพที่ 1.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)	6
ภาพที่ 1.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลม วัดพนานิคม (A4)	15
ภาพที่ 1.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 วัดพนานิคม (A4)	18
ภาพที่ 2.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	20
ภาพที่ 2.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	21
ภาพที่ 2.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลม โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)	30
ภาพที่ 2.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	33

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (Air Quality Monitoring Station: AQMS) ประจำเดือนมิถุนายน 2567 จำนวน 2 สถานีตรวจวัดคือ 1) วัดพนานิคม (A4) 2) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5) โดยแบ่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง เป็น 2 ด้านคือ การตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ และ การตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา พบว่า บริเวณวัดพนานิคม (A4) และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5) ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2567 มีรายละเอียดดังภาพที่ 1 และ ตารางที่ 1



ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

Monthly		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	STD
TSP (24 hr.)	Station	2	2	2	1	2	2							-
	(µg/m ³)	225.26	180.14	121.31	89.62	110.68	61.03							330.00
	%	68.26	54.59	36.76	27.16	33.54	18.49							100.00
PM10 (24 hr.)	Station	2	2	2	1	2	2							-
	(µg/m ³)	124.47*	121.35*	74.45	51.32	64.03	33.56							120.00
	%	103.73	101.13	62.04	42.77	53.36	27.97							100.00
PM2.5 (24 hr.)	Station	-	-	-	-	1	1							-
	(µg/m ³)	-	-	-	-	28.71	15.60							37.5
	%	-	-	-	-	23.93	13.00							100.00
SO ₂ (1 hr.)	Station	1	1	1	1	2	1							-
	ppb	45.57	14.57	14.46	15.31	30.63	30.59							300.00
	%	15.19	4.86	4.82	5.10	10.21	10.20							100.00
NO ₂ (1 hr.)	Station	2	1	2	2	2	2							-
	ppb	91.71	56.91	57.01	33.56	38.26	50.60							170.00
	%	53.95	33.48	33.54	19.74	22.51	29.76							100.00

หมายเหตุ 1. * = มีค่าเกินมาตรฐานกำหนด
2. ตรวจวัด PM2.5 บริเวณวัดพนานิคม ในเดือนพฤษภาคม 2567 เป็นครั้งแรก
Station 1 = วัดพนานิคม 2 = โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร
ข้อสังเกต : 1. จากการตรวจวัด พบว่า ค่าสูงสุดที่ทำการตรวจวัดได้ ทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน
2. จากการตรวจวัด พบว่า ค่าสูงสุดที่ทำการตรวจวัดได้ ส่วนใหญ่พารามิเตอร์มีค่าลดลงจากเดือนพฤษภาคม 2567 ยกเว้น NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้นจากเดือนพฤษภาคม 2567

รายงานผลการตรวจวัด
คุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ประจำเดือน มิถุนายน 2567

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตั้งอยู่บนทางหลวงหมายเลข 331 เป็นนิคมอุตสาหกรรมที่มีความทันสมัยและเพียงพอด้วยระบบสาธารณูปโภค จากนโยบาย 3Qs ที่โดดเด่น นั่นคือ

1) Quality Facilities : สถานที่ตั้งมีคุณภาพ ท่าเรือที่เหมาะสมขนถ่ายตู้คอนเทนเนอร์ของไทยและเวียดนาม

2) Quality Infrastructure : โครงสร้างที่มีคุณภาพและสิ่งอำนวยความสะดวกที่มีคุณภาพสูงเพื่อสนับสนุนการผลิต

3) Quality Service : บริการที่มีคุณภาพ การลงทุน และการก่อสร้างที่มุ่งมั่น ตลอดจนการบริการก่อนและหลังการขาย

นิคมอุตสาหกรรมแห่งนี้ตั้งขึ้นมาเพื่อรองรับการขยายตัวภาคอุตสาหกรรมแถบชายฝั่งตะวันออกตามแนวนโยบายของรัฐบาล และพัฒนาโดยบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด โดยเริ่มพัฒนาพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2540 โดยในปี 2552 ได้แบ่งระยะการพัฒนาเป็น 5 ระยะ ซึ่งในปี พ.ศ. 2556 มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการส่วนขยายระยะที่ 5 ครั้งที่ 1 โดยขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน เพื่อรองรับการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรม รวมถึงระบบสาธารณูปโภคที่รองรับการพัฒนาอุตสาหกรรมในพื้นที่ รวมทั้งการทบทวนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้ทำให้พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมโดยรวมมีเนื้อที่เพิ่มขึ้นแต่อย่างไร

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1)” โดยได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส1009.3/9833 ได้ถูกต้องครบถ้วน ตลอดจนเป็นการเฝ้าระวังและติดตามอย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันไม่ให้คุณภาพอากาศมีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตและสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ทางบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด จึงทำการว่าจ้างบริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนสตรัค จำกัด ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน ฯ โดยจัดทำเป็น โครงการติดตามตรวจสอบโดยสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (Air Quality Monitoring Station: AQMS) เพื่อติดตามสถานการณ์คุณภาพอากาศในบรรยากาศได้อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนสตรัค จำกัด ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ดูแลซ่อมแซม ตรวจสอบและบำรุงรักษาสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบติดตั้งถาวร จำนวน 2 สถานีตรวจวัดคือ

- 1.วัดพนานิคม (A4) พิกัดแกน X 728628E พิกัดแกน Y 1429047N
พิกัดภูมิศาสตร์ 12.918358, 101.107194
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5) พิกัดแกน X 731350E พิกัดแกน Y 1436999N
พิกัดภูมิศาสตร์ 12.990007, 101.132882

เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบต่อด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และบริเวณใกล้เคียง พร้อมทั้งศึกษาการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพอากาศที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ดังกล่าวได้ ซึ่งเป็นข้อมูลสำคัญที่จะนำไปใช้ในการกำหนดมาตรการในการแก้ไข ลด และป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นหรืออาจเกิดขึ้นในอนาคตรวมทั้งเป็นการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

โดยสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบติดตั้งถาวรประกอบด้วยเครื่องมือตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ และสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาโดยเครื่องมือดังกล่าวเป็นเครื่องมือที่มีระบบการทำงานที่สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องตลอดเวลาตามมาตรฐานสากล

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องประจำเดือนมิถุนายน 2567 พบว่า การรายงานผลทุกรายการตรวจวัดเป็นปกติ ทั้งนี้รายงานผลการปฏิบัติงานในช่วงระยะเวลาดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานให้ท่านได้พิจารณา มา ณ ที่นี้

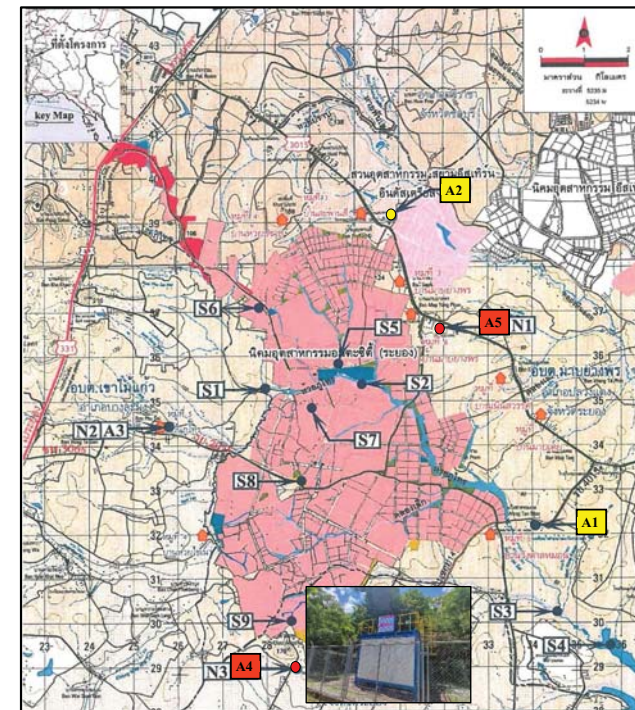
1. วัดพนานิคม(A4)

1.วัดพนานิคม (A4)

1.1 จุดติดตั้งสถานีและบริเวณโดยรอบ



ภาพที่ 1.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)



ภาพที่ 1.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
วัดพนานิคม (A4)

1.2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) มีรายละเอียดวิธีการตรวจวัด ดังตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
1.	ฝุ่นละอองรวม ; TSP	TSP Particulate Monitor	Environnement S.A./MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
2.	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ; PM 10	PM10 Particulate Monitor	Environnement S.A./MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
3.	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน ; PM 2.5	PM2.5 Particulate Monitor	Environnement S.A./MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
4.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ; SO_2	UV-Fluorescence Method	Environnement S.A./AF22M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 ppb
5.	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ; NO_2	Chemiluminescence Method	Environnement S.A./AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
6.	ไนโตรเจนมอนอกไซด์ ; NO	Chemiluminescence Method	Environnement S.A./AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
7.	ไนโตรเจนออกไซด์ ; NO_x	Chemiluminescence Method	Environnement S.A./AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
8.	ความเร็วลม/ทิศทางลม ; WS/WD	Wind vane and Wind direction Instrument	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-89 m/s และ 360°
9.	ความชื้นสัมพัทธ์ ; Relative Humidity	Relative Humidity Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-100 %RH

ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
10.	อุณหภูมิ ; Temperature	Temperature Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	-40°C - 75°C
11.	ความดันบรรยากาศ ; Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	540-1,100 mbar
12.	ปริมาณน้ำฝน ; Rain	Rain Gauge	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-999 mm
13.	ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ ; Solar Radiation	Solar Radiation	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-1,800 W/m^2

เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศจะทำงานต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งจะประมวลผลผ่าน Data Software ผลการตรวจวัดในแต่ละชั่วโมงจะถูกบันทึกเป็นรายวันและรายเดือนออกมาในรูป Data Monthly Summary ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดจะถูกนำมาวิเคราะห์สรุปค่าการตรวจวัดเฉพาะชั่วโมงที่ถูกต้องเป็น Valid hours ของแต่ละชั่วโมงในแต่ละวัน สำหรับชั่วโมงที่ค่าการวัดไม่ถูกต้องจะต้องถูกตัดทิ้งไป และไม่ได้นำมาประมวลผลซึ่งจะเรียกชั่วโมงนั้นว่า Invalid hours โดยจำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำให้การตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) รายละเอียดดังตารางที่ 1.2

ตารางที่ 1.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้)

พารามิเตอร์	จำนวนข้อมูล ที่ต้องทำการ ตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนข้อมูล ที่ทำการ ตรวจวัดได้	% ข้อมูลที่ ตรวจวัดได้ (ไม่น้อยกว่า 85 %)	จำนวนข้อมูล เสียรวม	% ข้อมูลเสีย
TSP 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
PM2.5 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO ₂ 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO ₂ 1 ชั่วโมง	720	716	99.44%	4	0.56%
NO ₂ 1 ชั่วโมง	720	716	99.44%	4	0.56%
WS 1 ชั่วโมง	720	694	96.39%	26	3.61%
WD 1 ชั่วโมง	720	694	96.39%	26	3.61%
Temperature 1 ชั่วโมง	720	694	96.39%	26	3.61%
รวม	3,720	3,634	97.69%	86	2.31%

หมายเหตุ : จำนวนข้อมูลที่ตรวจวัดได้ ต้องไม่น้อยกว่า 85 % ของจำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด

1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนาณคม (A4)

ประจำเดือน มิถุนายน 2567 มีรายละเอียด ดังตารางที่ 1.3

ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	TSP (µg/m ³) 24 Hr.	PM ₁₀ (µg/m ³) 24 Hr.	PM _{2.5} (µg/m ³) 24 Hr.	SO ₂ (ppb) 24 Hr.	SO ₂ (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/ จำนวนที่เกินมาตรฐาน	NO ₂ (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/ จำนวนที่เกินมาตรฐาน
					ต่ำสุด	สูงสุด		ต่ำสุด	สูงสุด	
01-06-2024	28.53	16.00	8.49	2.79	2.06	3.56	24/0	5.67	20.48	24/0
02-06-2024	16.28	11.90	6.17	3.17	2.59	3.66	24/0	2.87	14.77	24/0
03-06-2024	26.93	13.58	8.76	3.59	2.95	4.50	24/0	3.42	19.01	24/0
04-06-2024	27.48	18.61	9.42	6.42	3.11	8.35	24/0	4.47	16.92	24/0
05-06-2024	28.90	16.86	7.24	7.81	7.34	8.33	24/0	3.94	15.06	24/0
06-06-2024	28.99	16.98	7.00	7.91	7.39	8.77	24/0	3.93	16.39	24/0
07-06-2024	34.81	18.03	9.82	8.26	7.91	8.72	24/0	4.94	16.27	24/0
08-06-2024	31.18	17.69	6.25	8.28	7.99	8.92	24/0	2.76	17.78	24/0
09-06-2024	18.06	12.66	8.21	8.39	7.95	8.84	24/0	2.42	10.25	24/0
10-06-2024	25.87	11.34	5.24	8.50	7.83	9.10	24/0	3.06	19.94	24/0
11-06-2024	20.27	9.81	5.25	8.79	7.87	9.42	24/0	3.92	18.03	24/0
12-06-2024	19.14	11.08	5.96	8.69	8.29	9.32	24/0	3.45	14.41	24/0
13-06-2024	26.21	14.03	8.19	8.81	8.27	9.44	24/0	3.52	20.18	24/0
14-06-2024	30.90	21.63	8.41	5.16	0.43	8.64	22/0	3.33	18.09	22/0
15-06-2024	36.14	23.21	15.60	0.87	0.16	1.80	24/0	4.69	26.78	24/0
16-06-2024	34.30	19.72	15.03	1.12	0.34	1.71	24/0	4.98	18.42	24/0
17-06-2024	32.16	19.56	14.86	1.13	0.47	1.55	24/0	4.11	19.37	24/0
18-06-2024	32.03	13.90	11.15	0.98	0.41	1.68	24/0	3.82	21.83	24/0
19-06-2024	26.64	17.78	13.93	1.21	0.65	2.06	24/0	4.19	21.10	24/0
20-06-2024	23.03	16.71	11.53	1.24	0.60	1.93	24/0	2.42	12.71	24/0
21-06-2024	28.29	11.46	9.46	1.19	0.65	1.80	24/0	3.11	15.40	24/0
22-06-2024	28.38	12.52	9.24	1.28	0.76	2.20	24/0	3.60	17.42	24/0
23-06-2024	21.91	11.68	6.51	1.46	1.13	1.87	24/0	2.65	14.33	24/0
24-06-2024	27.74	12.92	4.32	1.25	0.86	1.83	24/0	4.39	20.66	24/0
25-06-2024	29.04	16.83	5.73	0.75	0.09	1.43	22/0	5.60	19.65	22/0
26-06-2024	22.35	12.04	7.14	3.22	0.54	30.59	24/0	4.51	16.97	24/0
27-06-2024	26.82	15.93	10.86	6.56	5.80	7.50	24/0	6.26	21.99	24/0
28-06-2024	43.62	25.30	13.91	7.10	6.16	8.19	24/0	6.57	20.68	24/0
29-06-2024	23.67	12.33	7.40	7.00	6.37	7.70	24/0	5.11	14.37	24/0
30-06-2024	16.19	11.20	6.57	6.98	4.77	8.04	24/0	2.95	10.17	24/0
ค่ามาตรฐาน	330 ^a	120 ^a	37.50 ^a	120 ^a	300 ^a		-	170 ^a		-
ค่าต่ำสุด	16.19	9.81	4.32	0.75	0.09		-	2.42		-
ค่าสูงสุด	43.62	25.30	15.60	8.81	30.59		-	26.78		-
ค่าเฉลี่ย	27.20	15.44	8.92	4.66	4.66		-	9.01		-

ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

วันเดือนปี	WS (m/s)		WD (Degrees)	Relative Humidity (% RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain(mm)	Solar Radiation (W/m ²)	
	1 Hr.		1 Hr.	1 Hr.		1 Hr.		1 Hr.		24 Hr.	1 Hr.	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
01-06-2024	0.00	2.30	WSW	80.81	99.00	26.03	30.99	994.23	998.42	5.80	0.00	680.97
02-06-2024	0.00	2.57	WSW	67.29	95.00	26.36	33.37	995.52	998.99	0.00	0.00	1,083.07
03-06-2024	0.00	2.41	WSW	61.00	92.93	26.53	35.01	994.55	998.45	0.00	0.00	1,145.63
04-06-2024	0.00	2.64	WSW	61.72	95.00	27.14	36.54	993.17	997.32	0.00	0.00	1,308.41
05-06-2024	0.01	2.00	WSW	70.78	93.57	27.71	34.07	994.29	997.86	0.00	0.00	989.21
06-06-2024	0.01	1.73	WSW	70.00	93.38	26.15	34.75	994.30	997.71	0.00	0.00	1,037.97
07-06-2024	0.00	2.33	WSW	68.47	93.00	26.37	33.64	991.78	997.40	0.00	0.00	1,013.52
08-06-2024	0.10	2.64	WSW	67.41	92.24	26.21	33.71	990.72	995.30	0.00	0.00	1,351.19
09-06-2024	0.54	3.24	WSW	69.55	95.72	24.66	32.80	991.34	994.87	1.00	0.00	1,150.38
10-06-2024	0.13	2.56	WSW	75.78	91.00	26.89	31.33	992.52	996.25	0.00	0.00	585.97
11-06-2024	0.17	2.17	WSW	75.45	93.00	26.17	31.58	994.55	997.59	0.00	0.00	676.16
12-06-2024	0.00	2.50	WSW	64.95	94.54	25.72	34.49	995.53	999.10	0.00	0.00	1,320.47
13-06-2024	0.09	2.85	WSW	58.16	94.00	26.41	36.03	992.94	997.89	0.00	0.00	1,414.34
14-06-2024	0.00	3.10	WSW	54.00	95.00	26.90	37.30	992.80	996.70	0.00	0.00	1,458.34
15-06-2024	0.00	2.70	WSW	54.00	92.00	27.20	36.10	991.70	995.80	0.00	0.00	1,456.03
16-06-2024	0.00	2.20	WSW	56.00	94.00	27.30	36.90	992.50	996.50	0.00	0.00	1,355.69
17-06-2024	0.00	0.90	WSW	77.00	97.00	25.00	32.00	993.90	997.30	1.40	0.00	464.76
18-06-2024	0.00	1.30	WSW	64.00	97.00	26.30	35.30	992.00	996.40	0.40	0.00	1,116.29
19-06-2024	0.00	2.70	WSW	58.00	93.00	27.00	35.60	991.40	996.20	0.00	0.00	1,418.81
20-06-2024	0.05	2.82	WSW,W	60.41	90.69	26.82	34.87	990.73	994.17	0.00	0.00	1,398.74
21-06-2024	0.00	2.70	WSW	63.78	89.42	26.83	34.19	990.09	993.31	0.00	0.00	1,399.93
22-06-2024	0.00	1.91	WSW	68.15	90.19	26.34	32.59	989.42	993.54	0.00	0.00	848.05
23-06-2024	0.41	2.77	WSW	69.93	89.81	26.90	32.20	990.25	993.71	0.00	0.00	856.16
24-06-2024	0.06	3.14	WSW	67.64	89.29	26.99	32.54	990.69	993.60	0.00	0.00	1,271.90
25-06-2024	0.00	2.99	WSW	75.71	96.95	24.76	31.76	990.96	994.80	4.80	0.00	897.60
26-06-2024	0.00	1.42	WSW	87.55	98.72	24.63	28.78	993.03	995.10	0.00	0.00	386.31
27-06-2024	0.01	1.37	WSW	76.49	93.91	27.03	33.09	993.22	996.66	0.00	0.00	770.17
28-06-2024	0.00	1.29	SW,WSW	72.07	96.00	26.28	33.46	992.59	996.28	0.00	0.00	1,067.53
29-06-2024	0.00	1.51	WSW	87.25	98.98	24.24	29.59	994.03	997.78	27.00	0.00	965.78
30-06-2024	0.00	1.31	WSW	85.55	99.39	24.52	30.12	994.07	998.37	11.20	0.00	513.41
ค่าต่ำสุด	0.00	-	-	54.00	24.24	29.31	989.12	0.00	0.00			
ค่าสูงสุด	3.24	WSW	99.39	37.30	999.10	27.00	1,458.34					
ค่าเฉลี่ย	0.93	-	84.09	29.31	994.64	-	-					

หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ 24 พ.ศ. 2547
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552
^{4/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2565

1.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) ประจำเดือน มิถุนายน 2567 พบว่า ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10), ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 2.5), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 24 ชั่วโมง (SO₂), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (SO₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (NO₂) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ รายละเอียดดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

พารามิเตอร์	จำนวนตัวอย่างที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่ทำการตรวจวัดได้	จำนวนตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน	% ตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
TSP 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
PM2.5 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO ₂ 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO ₂ 1 ชั่วโมง	720	716	0	0.00%
NO ₂ 1 ชั่วโมง	720	716	0	0.00%
WS 1 ชั่วโมง	720	694	-	-
WD 1 ชั่วโมง	720	694	-	-
Relative Humidity 1 ชั่วโมง	720	694	-	-
Temperature 1 ชั่วโมง	720	694	-	-
Barometric Pressure 1 ชั่วโมง	720	694	-	-
Rain 24 ชั่วโมง	30	28	-	-
Solar Radiation 1 ชั่วโมง	720	694	-	-

หมายเหตุ: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

1.4.1 ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม มีค่าระหว่าง 16.19 ถึง 43.62 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 30 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 28 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองรวม ได้ไม่เกิน 330 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

1.4.2 ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าระหว่าง 9.81 ถึง 25.30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 11 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 28 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ได้ไม่เกิน 120 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

1.4.3 ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 2.5)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน มีค่าระหว่าง 4.32 ถึง 15.60 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 24 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 15 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน ได้ไม่เกิน 37.5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

1.4.4 ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 0.75 ถึง 8.81 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 25 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 13 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 120 ppb

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 0.09 ถึง 30.59 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 25 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 26 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 300 ppb

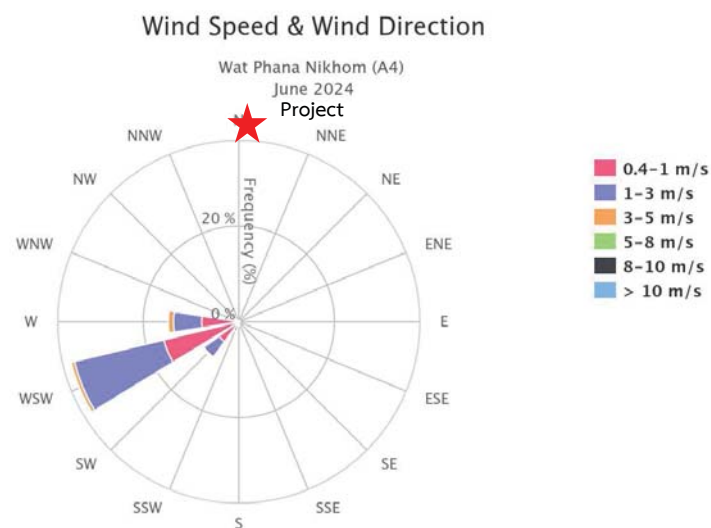
1.4.5 ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 2.42 ถึง 26.78 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 20 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 15 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 170 ppb

1.4.6 ความเร็วลมและทิศทางลม (WS/WD)

- ความเร็วลมและทิศทางลมที่ตรวจวัดได้ในเดือน มิถุนายน 2567 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันตก (WSW) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-5.0 m/s คิดเป็น 36.07% รองลงมาคือ พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (W) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-5.0 m/s คิดเป็น 14.73% ทั้งนี้ลมสงบคิดเป็น 32.87% รายละเอียดดังภาพที่ 1.3 และตารางที่ 1.5



ภาพที่ 1.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลมวัดพยานิคม (A4)

ตารางที่ 1.5 ความเร็วและทิศทางลม วัดพวนานิคม (A4)

Table of Frequencies (percent)								
WD/WS	Calm	0.4-1 m/s	1-3 m/s	3-5 m/s	5-8 m/s	8-10 m/s	> 10 m/s	Total (%)
N	-	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07
NNE	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
NE	-	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.15
ENE	-	0.29	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.29
E	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ESE	-	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07
SE	-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SSE	-	0.22	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.29
S	-	0.29	0.51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.80
SSW	-	0.80	1.16	0.15	0.00	0.00	0.00	2.11
SW	-	5.08	3.99	0.29	0.00	0.00	0.00	9.36
WSW	-	16.11	19.23	0.73	0.00	0.00	0.00	36.07
W	-	7.76	5.88	1.09	0.00	0.00	0.00	14.73
WNW	-	0.44	1.16	0.58	0.07	0.00	0.00	2.25
NW	-	0.15	0.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.73
NNW	-	0.07	0.15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.22
Total	32.87	24.36	39.92	0.43	0.00	0.00	0.00	

1.4.6 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา

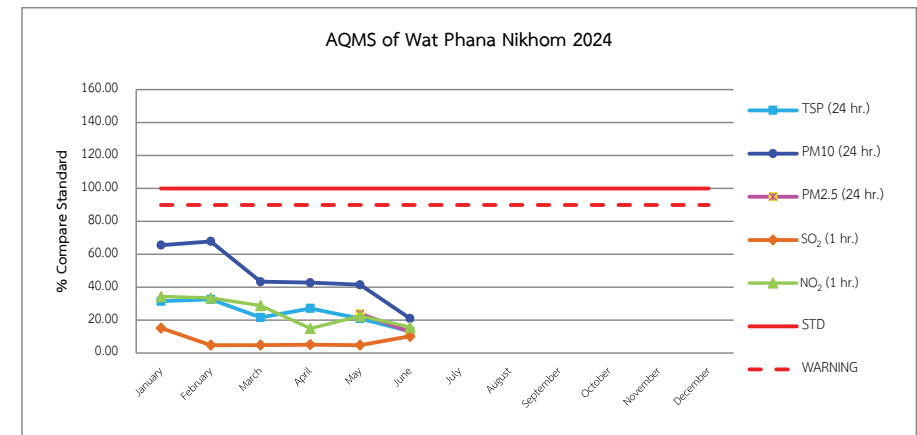
ลักษณะอากาศบริเวณวัดพนานิคม (A4) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ความชื้นสัมพัทธ์ (Relative Humidity) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 54.00 ถึง 99.39 %RH
- อุณหภูมิ (Temperature) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 24.24 ถึง 37.30°C
- ความดันบรรยากาศ (Barometric Pressure) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 989.12 ถึง 999.10 mbar
- ปริมาณน้ำฝน (Rain) สะสม 24 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 27.00 mm.
โดยมีปริมาณน้ำฝนสะสมในเดือนมิถุนายน 2567 เท่ากับ 51.60 mm.
- ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ (Solar Radiation) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 1,458.34 W/m²

1.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) มีรายละเอียด
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน
2567 ดังภาพที่ 1.4 และ ตารางที่ 1.6-1.7



ภาพที่ 1.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

วัดพนานิคม (A4)

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station : AQMS)

ตารางที่ 1.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เดือน	TSP (24hr)		PM10 (24hr)		PM2.5 (24hr)*		SO ₂ (24hr)		SO ₂ (1hr)		NO ₂ (1hr)	
	(µg/m ³)	%	(µg/m ³)	%	(µg/m ³)	%	ppb	%	ppb	%	ppb	%
	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด
ม.ค.	103.82	31.46	78.67	65.56	-	-	10.89	9.08	45.57	15.19	58.38	34.34
ก.พ.	107.59	32.60	81.45	67.88	-	-	6.74	5.62	14.57	4.86	56.91	33.48
มี.ค.	71.32	21.61	52.01	43.34	-	-	7.51	6.26	14.46	4.82	49.04	28.85
เม.ย.	89.62	27.16	51.32	42.77	-	-	4.68	3.90	15.31	5.10	25.53	15.02
พ.ค.	69.16	20.96	49.80	41.50	28.71	23.93	7.48	6.23	14.63	4.88	38.26	22.51
มิ.ย.	43.62	13.22	25.30	21.08	15.60	13.00	8.81	7.34	30.59	10.20	26.78	15.75
ก.ค.												
ส.ค.												
ก.ย.												
ต.ค.												
พ.ย.												
ธ.ค.												
มาตรฐาน	330.00	100.00	120.00	100.00	37.50	100.00	120.00	100.00	300.00	100.00	170.00	100.00

ตารางที่ 1.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เดือน	WS (m/s)		WD (Degree)	Relative Humidity (%RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain (mm)	Solar (W/m ²)	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
ม.ค.	0.00	2.81	W	38.55	98.29	21.73	35.17	995.04	1,005.38	2.00	0.00	1,279.98
ก.พ.	0.00	4.50	SW	37.29	99.82	21.89	36.36	994.77	1,005.82	20.00	0.00	1,380.64
มี.ค.	0.00	3.12	WSW	55.52	98.48	23.85	36.52	992.53	1,002.96	13.60	0.00	1,460.02
เม.ย.	0.00	2.77	SW	42.59	97.00	25.76	38.99	989.85	999.33	0.20	0.00	1,497.50
พ.ค.	0.00	2.98	WSW	52.66	99.55	23.39	38.57	989.41	1,000.85	296.00	0.00	1,450.22
มิ.ย.	0.00	3.24	WSW	54.00	99.39	24.24	37.30	989.12	999.10	51.60	0.00	1,458.34
ก.ค.												
ส.ค.												
ก.ย.												
ต.ค.												
พ.ย.												
ธ.ค.												
ค่าต่ำสุด	0.00		W, SW	37.29		21.73		989.12		0.20		0.00
ค่าสูงสุด	4.50		WSW	99.82		38.99		1,005.82		296.00		1,497.50

หมายเหตุ: * = ตรวจวัด PM2.5 ในเดือนพฤษภาคม 2567 เป็นครั้งแรก

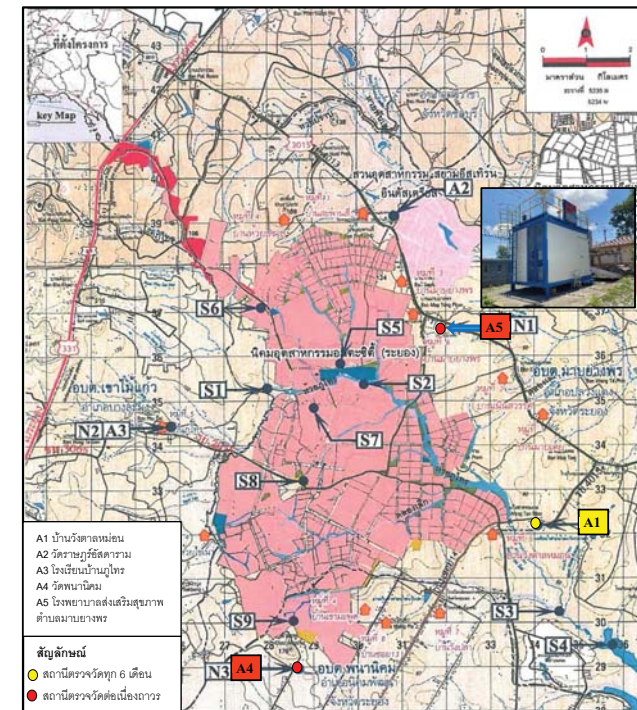
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร(A5)

2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)

2.1 จุดติดตั้งสถานีและบริเวณโดยรอบ



ภาพที่ 2.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)



ภาพที่ 2.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)

2.2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล
มายางพร (A5) มีรายละเอียดวิธีการตรวจวัด ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
1.	ฝุ่นละอองรวม ; TSP	TSP Particulate Monitor	Environnement S.A/MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	1-10,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
2.	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ; PM 10	PM10 Particulate Monitor	Environnement S.A/MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
3.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ; SO_2	UV-Fluorescence Method	Environnement S.A/AF22M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 ppb
4.	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ; NO_2	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
5.	ไนโตรเจนมอนอกไซด์ ; NO	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
6.	ไนโตรเจนออกไซด์ ; NO_x	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
7.	ความเร็วลม/ทิศทางลม ; WS/WD	Wind vane and Wind direction Instrument	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-89 m/s และ 360°
8.	ความชื้นสัมพัทธ์ ; Relative Humidity	Relative Humidity Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-100 %RH

ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
9.	อุณหภูมิ ; Temperature	Temperature Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	-40°C-75°C
10.	ความดันบรรยากาศ ; Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	540-1,100 mbar
11.	ปริมาณน้ำฝน ; Rain	Rain Gauge	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-999 mm
12.	ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ ; Solar Radiation	Solar Radiation	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-1,800 W/m^2

เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศจะทำงานต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งจะประมวลผลผ่าน Data Software ผลการตรวจวัดในแต่ละชั่วโมงจะถูกบันทึกเป็นรายวันและรายเดือนออกมาในรูป Data Monthly Summary ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดจะถูกนำมาวิเคราะห์สรุปค่าการตรวจวัดเฉพาะชั่วโมงที่ถูกต้องเป็น Valid hours ของแต่ละชั่วโมงในแต่ละวัน สำหรับชั่วโมงที่ค่าการวัดไม่ถูกต้องจะต้องถูกตัดทิ้งไป และไม่ได้นำมาประมวลผลซึ่งจะเรียกชั่วโมงนั้นว่า Invalid hours โดยจำนวนร้อยละของข้อมูลที่ใช้การตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) รายละเอียดดังตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้)

พารามิเตอร์	จำนวนข้อมูล ที่ต้องทำการ ตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนข้อมูล ที่ทำการ ตรวจวัดได้	% ข้อมูลที่ ตรวจวัดได้	จำนวนข้อมูล เสียรวม	% ข้อมูลเสีย
TSP 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO ₂ 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO ₂ 1 ชั่วโมง	720	718	99.72%	2	0.28%
NO ₂ 1 ชั่วโมง	720	718	99.72%	2	0.28%
WS 1 ชั่วโมง	720	720	100.00%	0	0.00%
WD 1 ชั่วโมง	720	720	100.00%	0	0.00%
Temperature 1 ชั่วโมง	720	720	100.00%	0	0.00%
รวม	3,690	3,686	99.89%	4	0.11%

หมายเหตุ : จำนวนข้อมูลที่ตรวจวัดได้ ต้องไม่น้อยกว่า 85 % ของจำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด

2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง รพ.สต. มาบยางพร (A5)

ประจำเดือน มิถุนายน 2567 มีรายละเอียด ดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	TSP (µg/m ³) 24 Hr.	PM ₁₀ (µg/m ³) 24 Hr.	SO ₂ (ppb) 24 Hr.	SO ₂ (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/ จำนวนที่เกินมาตรฐาน	NO ₂ (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/ จำนวนที่เกินมาตรฐาน
				ต่ำสุด	สูงสุด		ต่ำสุด	สูงสุด	
01-06-2024	13.78	8.81	4.30	2.60	5.04	24/0	2.90	11.52	24/0
02-06-2024	22.51	13.44	4.57	3.33	5.24	24/0	2.74	18.44	24/0
03-06-2024	24.10	16.78	5.02	3.41	5.74	24/0	2.89	39.78	24/0
04-06-2024	30.93	23.13	4.78	3.21	5.70	24/0	3.27	17.00	24/0
05-06-2024	61.03	33.56	4.55	2.78	5.78	24/0	4.03	11.70	24/0
06-06-2024	34.05	18.06	4.81	3.50	5.46	24/0	3.30	20.28	24/0
07-06-2024	33.69	23.93	4.98	3.55	5.62	24/0	3.66	13.77	24/0
08-06-2024	34.25	20.74	5.25	3.75	5.98	24/0	2.71	50.11	24/0
09-06-2024	14.65	10.86	5.25	3.72	5.99	24/0	2.99	13.98	24/0
10-06-2024	22.20	14.39	5.20	3.96	5.85	24/0	2.79	13.08	24/0
11-06-2024	18.97	14.93	5.30	3.96	5.96	24/0	3.03	34.13	24/0
12-06-2024	22.63	13.72	5.45	4.41	6.01	24/0	3.48	32.17	24/0
13-06-2024	33.81	20.84	5.30	3.90	6.22	24/0	2.50	10.87	24/0
14-06-2024	48.19	27.74	4.19	1.17	6.08	23/0	1.88	16.42	23/0
15-06-2024	34.82	26.04	2.95	1.61	3.83	24/0	3.86	14.87	24/0
16-06-2024	35.06	28.55	2.94	1.24	3.57	24/0	4.67	18.65	24/0
17-06-2024	39.72	27.62	2.77	1.31	3.77	24/0	4.64	19.40	24/0
18-06-2024	43.10	29.69	2.94	1.09	3.69	24/0	3.72	21.23	24/0
19-06-2024	31.06	21.31	2.93	1.47	3.78	24/0	4.16	26.21	24/0
20-06-2024	27.65	15.95	4.20	1.38	6.12	24/0	2.89	50.60	24/0
21-06-2024	26.70	16.42	5.57	4.56	6.26	24/0	3.37	37.25	24/0
22-06-2024	24.05	15.57	5.45	3.94	6.26	24/0	2.28	39.05	24/0
23-06-2024	25.72	16.61	5.64	4.65	6.24	24/0	2.60	8.78	24/0
24-06-2024	21.34	14.64	5.63	4.64	6.39	24/0	2.38	5.95	24/0
25-06-2024	18.46	12.60	5.58	4.54	6.38	24/0	2.90	9.99	24/0
26-06-2024	23.91	13.23	5.48	4.22	6.35	24/0	3.94	11.93	24/0
27-06-2024	32.63	23.02	4.01	1.59	6.17	23/0	4.57	12.16	23/0
28-06-2024	29.52	22.63	2.89	1.57	3.66	24/0	4.88	16.84	24/0
29-06-2024	44.96	30.03	2.90	2.25	3.35	24/0	5.03	12.74	24/0
30-06-2024	27.64	21.61	2.93	1.49	3.66	24/0	6.37	18.61	24/0
ค่ามาตรฐาน	330 ^ก	120 ^ก	120 ^ก	300 ^ข		-	170 ^ค		-
ค่าต่ำสุด	13.78	8.81	2.77	1.09		-	1.88		-
ค่าสูงสุด	61.03	33.56	5.64	6.39		-	50.60		-
ค่าเฉลี่ย	30.07	19.91	4.34	4.34		-	7.12		-

ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

วันเดือนปี	WS (m/s)		WD (Degrees)	Relative Humidity (% RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain(mm)	Solar Radiation (W/m ²)	
	1 Hr.		1 Hr.	1 Hr.		1 Hr.		1 Hr.		24 Hr.	1 Hr.	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
01-06-2024	0.25	3.39	SSE	76.95	99.78	25.76	31.46	995.81	1,000.09	5.80	0.00	891.71
02-06-2024	0.01	2.28	SSW	60.44	94.00	26.97	34.45	996.93	1,000.50	0.20	0.00	1,285.74
03-06-2024	0.08	1.76	SSW	58.61	88.42	27.44	35.28	995.95	1,000.00	0.00	0.00	1,026.07
04-06-2024	0.04	2.11	WSW	62.00	91.59	27.90	35.77	994.64	998.72	0.00	0.00	1,260.03
05-06-2024	0.18	2.30	S	70.93	90.91	27.65	33.48	995.67	999.24	0.00	0.00	765.59
06-06-2024	0.06	2.13	SSW	64.52	92.00	26.53	34.53	995.63	999.14	0.00	0.00	1,035.21
07-06-2024	0.48	2.38	SW	64.33	90.07	27.17	34.30	993.27	998.85	0.00	0.00	1,198.36
08-06-2024	0.09	2.68	SW	64.64	87.93	27.17	34.09	992.05	996.70	0.00	0.00	1,114.79
09-06-2024	0.62	3.22	SW	67.41	94.83	25.13	33.26	992.84	996.31	3.20	0.00	1,266.17
10-06-2024	0.58	4.11	SSW	72.88	88.28	27.36	31.16	994.01	997.71	0.00	0.00	729.24
11-06-2024	1.02	3.58	SSE	72.31	90.71	26.69	31.53	996.01	999.05	0.00	0.00	806.07
12-06-2024	0.62	1.98	SW	63.09	91.52	26.44	34.89	996.96	1,000.50	0.00	0.00	1,251.95
13-06-2024	0.30	2.18	SSW	54.66	90.65	27.38	35.94	994.48	999.46	0.00	0.00	1,329.67
14-06-2024	0.05	2.13	SSW	55.41	92.66	27.84	36.43	993.22	996.80	0.00	0.00	1,402.50
15-06-2024	0.06	2.45	SW,W	57.53	89.52	28.43	35.77	992.17	996.04	0.00	0.00	1,255.02
16-06-2024	0.11	1.73	S	60.37	90.00	28.60	35.33	992.92	996.65	0.00	0.00	1,033.37
17-06-2024	0.17	2.46	S	76.34	96.91	24.53	31.59	994.22	997.87	2.80	0.00	588.07
18-06-2024	0.03	2.52	SSW	59.59	92.08	27.53	35.21	992.65	996.61	0.00	0.00	1,143.20
19-06-2024	0.03	2.33	SW	60.09	91.29	27.74	35.60	991.90	996.68	0.00	0.00	1,358.16
20-06-2024	0.07	2.45	WSW	54.84	86.46	27.67	36.10	991.84	995.50	0.00	0.00	1,325.43
21-06-2024	0.22	2.62	SW	57.47	85.88	28.35	35.28	991.40	994.97	0.00	0.00	1,228.78
22-06-2024	0.43	3.31	SSW	64.36	86.00	27.42	33.49	990.65	995.05	0.00	0.00	976.43
23-06-2024	1.47	3.47	SSW	66.21	85.61	27.55	33.32	991.57	995.22	0.00	0.00	953.97
24-06-2024	1.21	3.41	SSW	64.66	86.47	27.37	33.44	991.99	995.17	0.00	0.00	1,180.10
25-06-2024	0.12	4.49	SSW	70.36	97.00	25.03	32.40	992.21	996.28	4.80	0.00	607.00
26-06-2024	0.18	3.42	SW	69.47	97.00	25.06	31.64	993.91	997.72	0.40	0.00	763.05
27-06-2024	0.12	3.37	S	72.59	95.84	25.68	32.42	994.58	998.35	0.80	0.00	1,011.62
28-06-2024	0.37	2.33	S	68.88	98.24	26.92	33.47	993.95	997.79	15.80	0.00	987.16
29-06-2024	0.11	2.96	S	84.71	97.66	24.75	29.58	995.46	999.29	2.20	0.00	802.57
30-06-2024	0.02	2.36	SSE,S	82.60	98.55	25.18	31.32	995.53	999.96	5.20	0.00	1,212.59
ค่าต่ำสุด	0.01	-	-	54.66	-	24.53	-	990.65	-	0.00	-	0.00
ค่าสูงสุด	4.49	-	SSW	99.78	-	36.43	-	1,000.50	-	15.80	-	1,402.50
ค่าเฉลี่ย	1.41	-	-	80.68	-	29.89	-	995.91	-	-	-	-

หมายเหตุ: ^{1/1} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547
^{1/2} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544
^{1/3} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

2.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร (A5) ประจำเดือนมิถุนายน 2567 พบว่า ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM10), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 24 ชั่วโมง (SO₂), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (SO₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (NO₂) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังตารางที่ 2.4

ตารางที่ 2.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

พารามิเตอร์	จำนวนตัวอย่างที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่ทำการตรวจวัดได้	จำนวนตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน	% ตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
TSP 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO ₂ 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO ₂ 1 ชั่วโมง	720	718	0	0.00%
NO ₂ 1 ชั่วโมง	720	718	0	0.00%
WS 1 ชั่วโมง	720	720	-	-
WD 1 ชั่วโมง	720	720	-	-
Relative Humidity 1 ชั่วโมง	720	720	-	-
Temperature 1 ชั่วโมง	720	720	-	-
Barometric Pressure 1 ชั่วโมง	720	720	-	-
Rain 24 ชั่วโมง	30	30	-	-
Solar Radiation 1 ชั่วโมง	720	720	-	-

หมายเหตุ: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

2.4.1 ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม มีค่าระหว่าง 13.78 ถึง 61.03 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 5 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้ฝุ่นละอองรวม (TSP) ได้ไม่เกิน 330 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

2.4.2 ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าระหว่าง 8.81 ถึง 33.56 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 5 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ได้ไม่เกิน 120 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

2.4.3 ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 2.77 ถึง 5.64 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 17 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 23 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 120 ppb

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าระหว่าง 1.09 ถึง 6.39 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 18 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 24 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 300 ppb

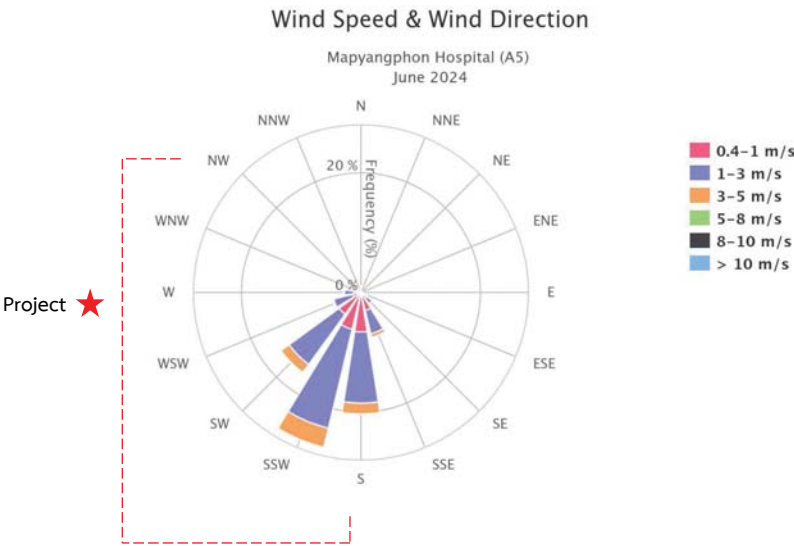
2.4.4 ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 1.88 ถึง 50.60 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 14 มิถุนายน 2567 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 20 มิถุนายน 2567

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 170 ppb

2.4.5 ความเร็วลมและทิศทางลม (WS/WD)

- ความเร็วลมและทิศทางลมที่ตรวจวัดได้ในเดือน มิถุนายน 2567 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-5.0 m/s คิดเป็น 26.70% รองลงมาคือ พัดมาจากทิศใต้ (S) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-5.0 m/s คิดเป็น 20.32% และมีลมสงบคิดเป็น 12.54% รายละเอียดดังภาพที่ 2.5 และตารางที่ 2.5



ภาพที่ 2.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)

ตารางที่ 2.5 ความเร็วและทิศทางลมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)

Table of Frequencies (percent)								
WD/WS	Calm	0.4-1 m/s	1-3 m/s	3-5 m/s	5-8 m/s	8-10 m/s	> 10 m/s	Total (%)
N	-	0.21	0.77	0.14	0.00	0.00	0.00	1.12
NNE	-	0.07	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.14
NE	-	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07
ENE	-	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.21
E	-	0.21	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.42
ESE	-	0.98	0.14	0.00	0.00	0.00	0.00	1.12
SE	-	1.12	1.19	0.00	0.00	0.00	0.00	2.31
SSE	-	3.08	3.99	0.63	0.07	0.00	0.00	7.77
S	-	6.59	11.91	1.82	0.00	0.00	0.00	20.32
SSW	-	6.31	17.03	3.29	0.07	0.00	0.00	26.70
SW	-	4.48	10.37	1.68	0.07	0.00	0.00	16.60
WSW	-	1.40	3.29	0.21	0.00	0.00	0.00	4.90
W	-	1.12	1.61	0.07	0.00	0.00	0.00	2.80
WNW	-	0.77	0.63	0.14	0.00	0.00	0.00	1.54
NW	-	0.49	0.49	0.00	0.00	0.00	0.00	0.98
NNW	-	0.21	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.42
Total	12.54	22.50	60.83	4.44	0.00	0.00	0.00	

2.4.6 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา

ลักษณะอากาศบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5) สามารถสรุปได้

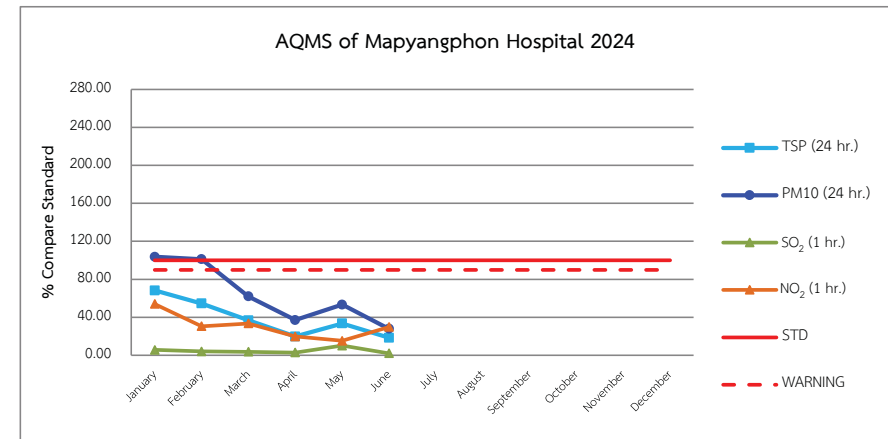
ดังนี้

- ความชื้นสัมพัทธ์ (Relative Humidity) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 54.66 ถึง 99.78%RH
- อุณหภูมิ (Temperature) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 24.53 ถึง 36.43°C
- ความดันบรรยากาศ (Barometric Pressure) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 990.65 ถึง 1,000.50 mbar
- ปริมาณน้ำฝน (Rain) สะสม 24 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 15.80 mm.
โดยมีปริมาณน้ำฝนสะสมในเดือนมิถุนายน 2567 เท่ากับ 41.20 mm.
- ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ (Solar Radiation) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 1,402.50 W/m²

2.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5) มีรายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ดังภาพที่ 2.5 และ ตารางที่ 2.6-2.7



ภาพที่ 2.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (A5)

ตารางที่ 2.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เดือน	TSP (24hr)		PM10 (24hr)		SO ₂ (24hr)		SO ₂ (1hr)		NO ₂ (1hr)	
	(µg/m ³)	%	(µg/m ³)	%	ppb	%	ppb	%	ppb	%
	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด
ม.ค.	225.26	68.26	124.47	103.73	7.24	6.03	17.05	5.68	91.71	53.95
ก.พ.	180.14	54.59	121.35	101.13	6.35	5.29	12.04	4.01	51.93	30.55
มี.ค.	121.31	36.76	74.45	62.04	4.97	4.14	10.92	3.64	57.01	33.54
เม.ย.	65.22	19.76	44.58	37.15	6.39	5.33	8.73	2.91	33.56	19.74
พ.ค.	110.68	33.54	64.03	53.36	11.58	9.65	30.63	10.21	25.97	15.28
มิ.ย.	61.03	18.49	33.56	27.97	5.64	4.70	6.39	2.13	50.60	29.76
ก.ค.										
ส.ค.										
ก.ย.										
ต.ค.										
พ.ย.										
ธ.ค.										
มาตรฐาน	330.00	100.00	120.00	100.00	120.00	100.00	300.00	100.00	170.00	100.00

ตารางที่ 2.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เดือน	WS (m/s)		WD (Degree)	Relative Humidity (%RH)		Temperature ("C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain (mm)	Solar (W/m ²)	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
ม.ค.	0.00	3.15	NE	38.72	97.03	22.99	36.02	996.26	1,007.13	2.00	0.00	1,148.90
ก.พ.	0.00	6.30	S	35.62	98.88	23.07	35.98	996.26	1,007.63	22.20	0.00	1,301.43
มี.ค.	0.00	4.63	S	56.17	98.00	24.14	35.87	993.85	1,004.51	81.60	0.00	1,497.64
เม.ย.	0.00	4.42	S	46.17	96.00	26.49	36.69	991.29	1,000.84	13.40	0.00	1,442.66
พ.ค.	0.00	4.00	S	54.17	100.00	23.30	37.69	990.81	1,002.53	193.20	0.00	1,412.59
มิ.ย.	0.01	4.49	SSW	54.66	99.78	24.53	36.43	990.65	1,000.50	41.20	0.00	1,402.50
ก.ค.												
ส.ค.												
ก.ย.												
ต.ค.												
พ.ย.												
ธ.ค.												
ค่าต่ำสุด	0.00		NE, SSW	35.62		22.99		990.65		2.00		0.00
ค่าสูงสุด	6.30		S	100.00		37.69		1,007.63		193.20		1,497.64

STATION: San Juan DATE: 14-6-67 TIME: 12.35

10 Cycle Counting 0200 s

Reference gauge : 815 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp
1	3637.20	28.87	1	2707.29	27.07
2	3632.92	28.22	2	2710.46	26.72
3	3637.33	28.02	3	2711.45	26.57
4	3628.58	27.77	4	2715.01	26.64
5	3625.51	27.33	5	2717.27	26.62
6	3631.92	27.27	6	2716.14	26.62
7	3620.58	27.49	7	2719.65	26.24
8	3617.97	26.97	8	2715.13	26.44
9	3623.13	27.21	9	2719.63	26.28
10	3621.59	26.95	10	2710.78	26.55

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	3627.67	27.61
Calibration	2714.23	26.57

Measure : 816.44 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Final k : 0.8293

- เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน $\pm 5\%$

$$= \left| \frac{(\text{ค่า Reference gauge} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Reference gauge}} \right| \times 100$$

$$= \frac{+ 0.17}{\dots} \times \dots$$

Calibrated By : Piyapong

**** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.envea.global**

FM-051/2/05-05-67



STATION: วัดพนาภิบาล DATE: 14-6-67 TIME: 12.30

10 Cycle Counting 0200 s

Reference gauge :821..... $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp
1	4829.69	31.86	1	3629.32	29.48
2	4820.61	31.62	2	3619.64	29.21
3	4828.93	30.94	3	3611.79	29.10
4	4824.65	30.34	4	3616.21	29.22
5	4825.18	30.66	5	3615.93	29.49
6	4828.12	29.87	6	3620.20	28.95
7	4804.39	29.77	7	3617.22	28.95
8	4812.31	29.94	8	3618.00	29.23
9	4816.76	29.65	9	3613.05	29.08
10	4817.97	29.55	10	3614.59	29.24

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	0.821.12	30.40
Calibration	3617.22	29.19

Measure : 820.91 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Final k : 0.8449

- เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน $\pm 5\%$ = $\left| \frac{(\text{ค่า Reference gauge} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Reference gauge}} \right| \times 100$
 $= \pm 0.01\%$

Calibrated By :piyalong.....

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.envea.global

FM-051/2/05-05-67



ENVEA - 111 Bd Robespierre - CS 80004 - 78304 Poissy Cedex 4 - FRANCE - Tel: 33 +(0)1 39 22 38 00 - Fax: 33 +(0)1 39 65 38 08
info.fr@envea.global - www.envea.global

Certificat de Contrôle Qualité Quality Test Certificate

INSTRUMENT : « MP101M » COMMANDE / ORDER : « » N° / SN : « 10831 »
PROPRIETE DE / PROPERTY OF : « »

Cet instrument a été fabriqué et étalonné suivant les normes de fabrication en vigueur dans notre usine de Poissy - France dont le système qualité est certifié ISO9001 par DNV-GL. A chaque étape de la fabrication, différentes séries de tests et de contrôles approfondis ont été réalisés et assurent un fonctionnement correct et précis de l'appareil. Toutes les caractéristiques sont conformes aux spécifications définies par le constructeur et par la plupart des Organismes Internationaux de Normalisation. La procédure métrologique utilisée est conforme et satisfait aux critères de notre programme qualité.

The above instrument was manufactured, checked and calibrated according to our working standards in our plant of Poissy - France whose quality system is certified ISO9001 by DNV-GL. At each step in the manufacturing process, we have performed extensive series of tests and controls which ensure proper and reliable functioning. All features were found to meet those specified by manufacturer and by most of the International Standard Organizations. The metrology procedures utilized are conforming to and satisfy requirements of our quality program.

TESTE PAR / TESTED BY : A. DADJ DATE DU TEST / DATE OF TEST : 16-Feb-2024

CERTIFICAT(E) N° : 31375 APPROUVE PAR / APPROVED BY : I. PRIOT



ENVEA Le nouveau nom du Groupe Environnement S.A.
the new corporate name of Environment SA Group



บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2266

Customer : บริษัท อนาคต ฟาร์มโคก (เซอร์วิส) จำกัด

Sampling Source : วัดพนานิคม

Date : 14/06/2024

Start Time : 13:40

Finish Time : 14:16

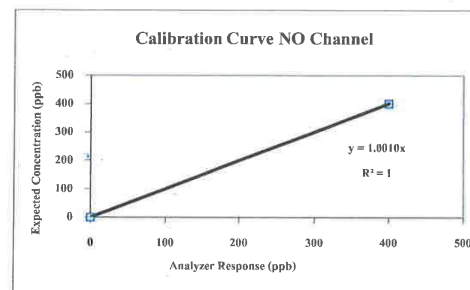
Dilution Model : MGC101 S/N 6158

Standard Gas Concentration : 60.06 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153

Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

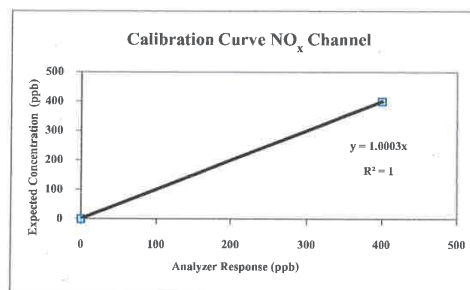
Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	400.40
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	400.10



Slope : 1.0010

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R²)



Slope : 1.0003

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R²)

Calibrated By: Pheeraphas

Date : 14/06/2024

Approved By: Kuitsakorn W.

Date : 14/6/2024



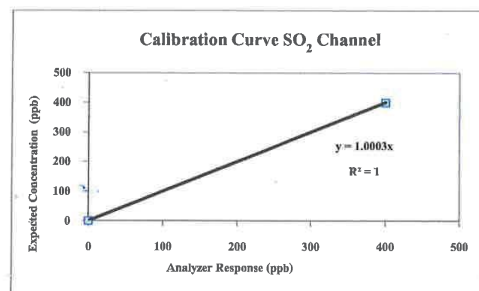
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1931

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
Sampling Source : วัดพนานิคม Date : 14/06/2024
Start Time : 14:20 Finish Time : 14:35
Dilution Model : MGC101 S/N 6158 Standard Gas Concentration : 59.91 ppm
Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO ₂	0	0.00
Span SO ₂	400	400.10



Slope : 1.0003
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)

Calibrated By: Pheeraphas
Date : 14/06/2024

Approved By: Kritsakorn W.
Date : 14/06/2024



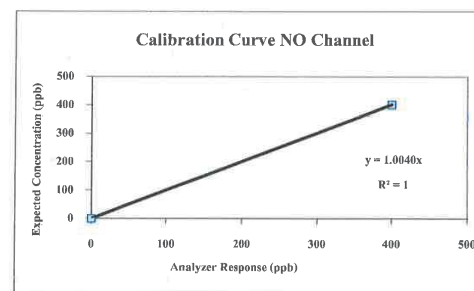
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

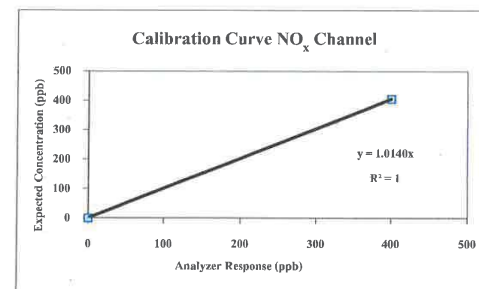
Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2266

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
Sampling Source : วัดพนานิคม Date : 25/06/2024
Start Time : 12:30 Finish Time : 13:10
Dilution Model : MGC101 S/N 6158 Standard Gas Concentration : 60.06 ppm
Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	401.60
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	405.60



Slope : 1.0040
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)



Slope : 1.0140
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)

Calibrated By: Pheeraphas
Date : 25/06/2024

Approved By: Kritsakorn
Date : 25/6/2024



DATA CALIBRATION MP101

☐ TSP ☒ PM10 ☐ PM2.5 S/N : 3947

STATION : วนรณ. มานพปณ. DATE : 14-6-67 TIME : 9.00

10 Cycle Counting 0200 s

Reference gauge : 796 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp.
1	4613.01	31.07	1	3557.66	27.74
2	4604.09	30.61	2	3550.56	27.72
3	4609.04	30.26	3	3546.08	27.79
4	4606.41	29.60	4	3561.67	27.99
5	4600.88	29.34	5	3564.60	27.96
6	4603.45	28.97	6	3553.21	28.08
7	4594.60	28.91	7	3558.82	27.93
8	4589.63	28.67	8	3559.49	28.13
9	4586.42	28.53	9	3558.73	27.93
10	4590.15	28.25	10	3545.13	27.58

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	4599.77	29.36
Calibration	3555.62	27.89

Measure : 785.23 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Final k : 0.9664

เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน $\pm 5\%$

$$= \frac{(\text{ค่า Reference gauge} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Reference gauge}} \times 100$$
$$= \pm 1.35\%$$

Calibrated By :

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.envea.global

FM-051/2/05-05-67



บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด

108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2264

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

Sampling Source : รพ.ศ. นานยางพร

Date : 14/06/2024

Start Time : 11:20

Finish Time : 11:44

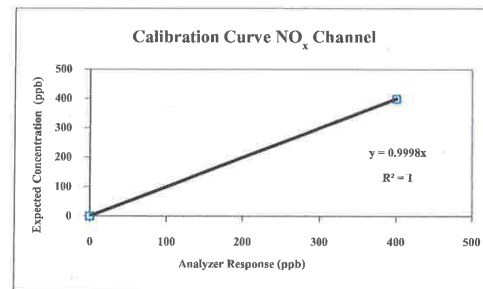
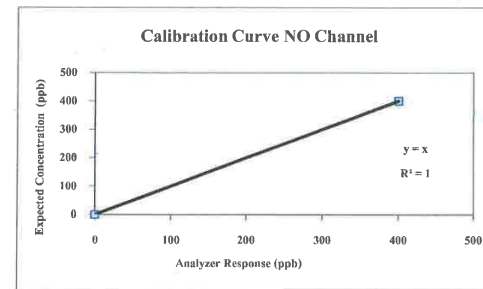
Dilution Model : MGC101 S/N 6159

Standard Gas Concentration : 60.01 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154

Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	400.00
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	399.90



Calibrated By : Pheeraphas

Date : 14/06/2024

Approved By : Kritsakorn

Date : 14/06/2024



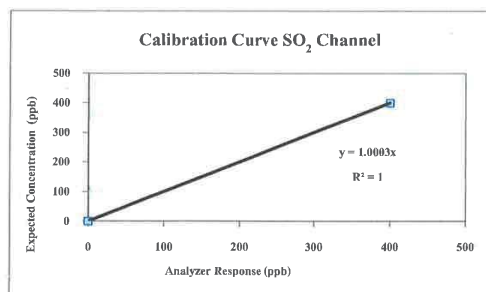
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1930

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิリティ เซอร์วิส จำกัด
Sampling Source : รพ.สต. นานาชาติพร Date : 14/06/2024
Start Time : 11:40 Finish Time : 11:54
Dilution Model : * MGC101 S/N 6159 Standard Gas Concentration : 59.89 ppm
Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO ₂	0	0.00
Span SO ₂	400	400.10



Slope : 1.0003
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)

Calibrated By: Pheeraphas
Date : 14/06/2024

Approved By: Kritsa Korn
Date : 14/06/2024



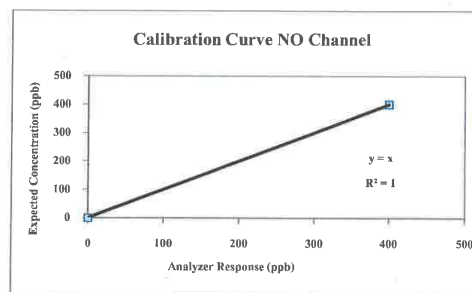
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

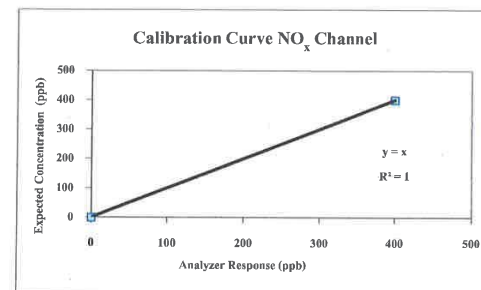
Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2264

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิリティ เซอร์วิส จำกัด
Sampling Source : รพ.สต. นานาชาติพร Date : 27/06/2024
Start Time : 09:30 Finish Time : 10:40
Dilution Model : * MGC101 S/N 6159 Standard Gas Concentration : 60.01 ppm
Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	400.00
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	400.00



Slope : 1.0000
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)



Slope : 1.0000
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R²)

Calibrated By: อริย
Date : 27-6-2024

Approved By: Kritsa Korn
Date : 27/6/2024



บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยเอนจิเนียริง จำกัด

108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000

โทร. 053-584634, 038-481197 แฟกซ์ 053-584634, 038-482095

E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1930

Customer : บริษัท อนาคต ฟาร์มสัตว์ จำกัด

Sampling Source : รพ.สต. นานช้างพร

Date : 27/06/2024

Start Time : 10:20

Finish Time : 11:00

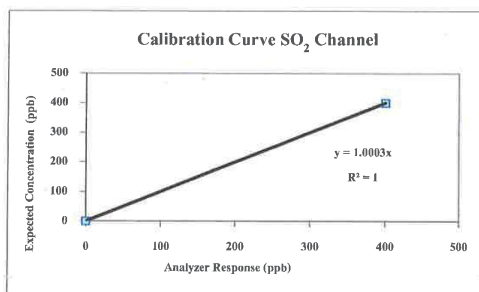
Dilution Model : MGC101 S/N 6159

Standard Gas Concentration : 59.89 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154

Sampling Date : 01/06/2024-30/06/2024

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO ₂	0	0.00
Span SO ₂	400	400.10



Calibrated By :

Date :

อริย
27-6-2024

Approved By :

Date :

Kritsakorn W
27/6/2024

ภาคผนวกที่ 2

Instrument Check List



ใบปะหน้าการเข้าตรวจเช็คสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศรายเดือน

- ☐ สถานีวัดอุตะภา ☐ สถานีวัดสามเหลี่ยม ☐ สถานีร.พ.หนองฯ
☐ สถานีวัดอ้อมแก้ว ☒ สถานีวัดพนาภิคม ☐ สถานีร.พ.สต.มายางพร

ประจำเดือน.....มิถุนายน...2567.....

ดำเนินการตรวจเช็คโดย

- 1.....นายวิษพงษ์ คงสิบ.....
2.....นายจิรายุ เริงหาญ.....
3.....นายพิรภาส ไพโรบิ่ง.....

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(.....นายกฤษกร.....วุฒิ.....)

ผู้จัดการแผนกเครื่องและเทคนิคในโลยี

วันที่ 1/7/67

FM-058/3/12-12-66

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

- จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุตะภา ☐ วัดสามเหลี่ยม ☐ โรงเรียนพนาภิคม
☐ วัดอ้อมแก้ว ☒ วัดพนาภิคม ☐ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่.....XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตัวสถานี..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้ 25.1 °C ความชื้น 95.5 %

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	TSP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	WS/WD
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PM10	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Temp
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SO ₂	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pressure
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	NO ₂ , NO, NO _x	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	RH
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rain
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ้าขรุขระมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

☐ TSP ☐ SO₂

☐ PM10 ☐ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบสถานี

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 12.45 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 13.10 น.

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการ วันที่ 10/6/67

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ วันที่ 1/7/67

FM-050/7/12-12-66

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุณหภูมิตะเภา ☐ วัดความสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสงขลาประชาสรรค์
☐ วัดอ้อมแก้ว ☒ วัดพนานิคม ☐ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....26.2°C ความชื้น.....88%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
TSP		WS/WD	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
PM10		Temp	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
SO ₂		Pressure	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
NO ₂ , NO, NO _x		RH	
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
		Rain	
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
		Solar	

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

☒ TSP ☒ SO₂
☒ PM10 ☒ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....-.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....สอบเทียบมิเตอร์วัดฝุ่น / ก๊าซ

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 13:10 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 15:30 น.

ลงชื่อ.....ส.กษ. วนิช ผู้ดำเนินการ วันที่ 14/6/67

ลงชื่อ.....Pr ผู้ตรวจสอบ วันที่ 1/7/67

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุณหภูมิตะเภา ☐ วัดความสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสงขลาประชาสรรค์
☐ วัดอ้อมแก้ว ☒ วัดพนานิคม ☐ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....0 Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....28°C ความชื้น.....88%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
TSP		WS/WD	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
PM10		Temp	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
SO ₂		Pressure	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
NO ₂ , NO, NO _x		RH	
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
		Rain	
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
		Solar	

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

☐ TSP ☐ SO₂
☐ PM10 ☐ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....-.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....ติดตั้ง LED

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 9:00 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 11:30 น.

ลงชื่อ.....อ.ร. วนิช ผู้ดำเนินการ วันที่ 14/6/67

ลงชื่อ.....Pr ผู้ตรวจสอบ วันที่ 1/7/67

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุตะเกา ☒ วัดตามสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสาขานุบาลมภ์
☐ วัดอ้อมแก้ว ☒ วัดพนานิคม ☐ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....27.6 °C ความชื้น.....90 %

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TSP		WS/WD	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PM10		Temp	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SO ₂		Pressure	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NO ₂ , NO, NO _x		RH	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Rain	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Solar	

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

☐ TSP ☒ SO₂
☐ PM10 ☒ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....

- ครอบแก้วเครื่องวัด

- ทดสอบระบบวัด

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี.....11.30 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น.....13.40 น.

ลงชื่อ.....วิกรม โพธิ์ชัย ผู้ดำเนินการ วันที่.....25-6-67

ลงชื่อ.....Pr ผู้ตรวจสอบ วันที่.....1/7/67

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุตะเกา ☒ วัดตามสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสาขานุบาลมภ์
☐ วัดอ้อมแก้ว ☒ วัดพนานิคม ☐ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....27.3 °C ความชื้น.....62 %

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TSP		WS/WD	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PM10		Temp	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SO ₂		Pressure	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NO ₂ , NO, NO _x		RH	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Rain	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Solar	

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

☐ TSP ☐ SO₂
☐ PM10 ☐ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....

- ตรวจสอบวัด UPS

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี.....9.00 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น.....9.40 น.

ลงชื่อ.....วิกรม โพธิ์ชัย ผู้ดำเนินการ วันที่.....25-6-67

ลงชื่อ.....Pr ผู้ตรวจสอบ วันที่.....1/7/67



ใบปะหน้าการเข้าตรวจเช็คสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศรายเดือน

- ☐ สถานีวัดอุตะภา ☐ สถานีวัดมาบสามเกลียว ☐ สถานีร.พ.นทองฯ
☐ สถานีวัดจอมแก้ว ☐ สถานีวัดพนานิคม ☒ สถานีร.พ.นท.มาบขางพร

ประจำเดือน.....มิถุนายน..2567.....

ดำเนินการตรวจเช็คโดย

- 1.....นายปิยะพงษ์ คงสืบ.....
2.....นายจิรายุ เริงหาญ.....
3.....นายพิรภาส ไพรบึง.....

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(.....นายคุณกร.....วุฒิ.....)

ผู้จัดการแผนกเครื่องและเทคโนโลยี

วันที่ 1/7/67

FM-058/3/12-12-66

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

- จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุตะภา ☐ วัดมาบสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสาขานุปลั๊ก
☐ วัดจอมแก้ว ☐ วัดพนานิคม ☒ รพ.สต. มาบขางพร

OSL เลขที่XA03516871B.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตัวสถานี..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....^{29.4} °C ความชื้น.....⁴⁵ %

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือสัญญาณเตือน (Alarm/OL) ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> TSP	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> WS/WD
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> PM10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> Temp
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> SO ₂	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> Pressure
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> NO _x , NO, NO _x	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> RH
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> Rain
		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/> Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

☒ TSP ☒ SO₂

☒ PM10 ☒ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี.....^{9.00} น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น.....^{12.30} น.

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการ วันที่.....^{16/6/67}

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ วันที่.....^{1/7/67}

FM-050/7/12-12-66

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุณหภูมิตะเล ☐ วัดความสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสงขลาอนุบาล
☐ วัดอ้อมแก้ว ☐ วัดพนานิคม ☒ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....⁶..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....²⁹..... °C ความชื้น.....⁷¹.....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	TSP	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	WS/WD
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	PM10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Temp
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	SO ₂	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pressure
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	NO ₂ , NO, NO _x	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	RH
			<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Rain
			<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

☐ TSP ☐ SO₂
☐ PM10 ☐ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....ล้างถังของถัง UPS

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 10.00 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 10.30 น.

ลงชื่อ.....อ.วิชัย.....ผู้ดำเนินการ วันที่.....26-6-67
 ลงชื่อ.....[Signature].....ผู้ตรวจสอบ วันที่.....1/7/67

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ☐ วัดอุณหภูมิตะเล ☐ วัดความสามเกลียว ☐ โรงเรียนพนาทองสงขลาอนุบาล
☐ วัดอ้อมแก้ว ☐ วัดพนานิคม ☒ รพ.สต. มายางพร

OSL เลขที่XA03355601H.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....⁸..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้.....²⁴..... °C ความชื้น.....⁴⁸.....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมือสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	TSP	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	WS/WD
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	PM10	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Temp
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	SO ₂	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pressure
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	NO ₂ , NO, NO _x	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	RH
			<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Rain
			<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ☐ มี ☒ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ☐ ถ่ายรูปแล้ว ☐ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

☐ TSP ☒ SO₂
☐ PM10 ☒ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิท

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 9.45 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 11.15 น.

ลงชื่อ.....[Signature].....ผู้ดำเนินการ วันที่.....27-6-67
 ลงชื่อ.....[Signature].....ผู้ตรวจสอบ วันที่.....1/7/67

ภาคผนวกที่ 3

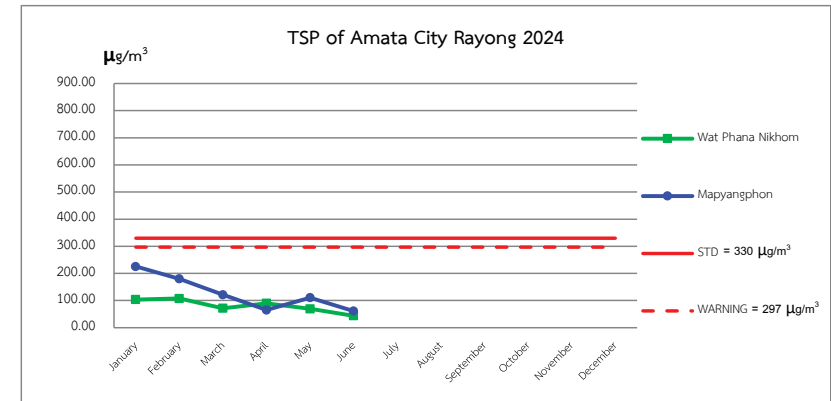
กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station: AQMS)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

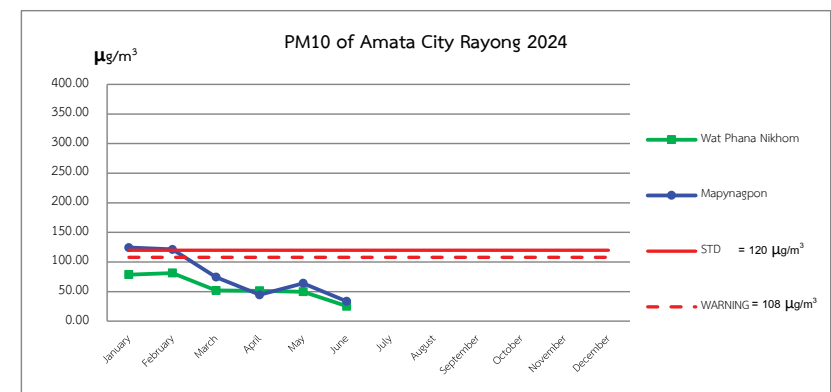
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ประจำเดือนมิถุนายน 2567



ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) ที่มีค่าสูงสุด

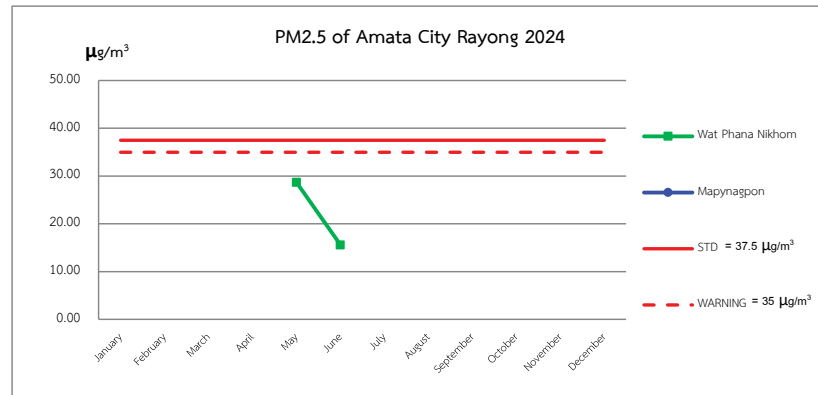
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567



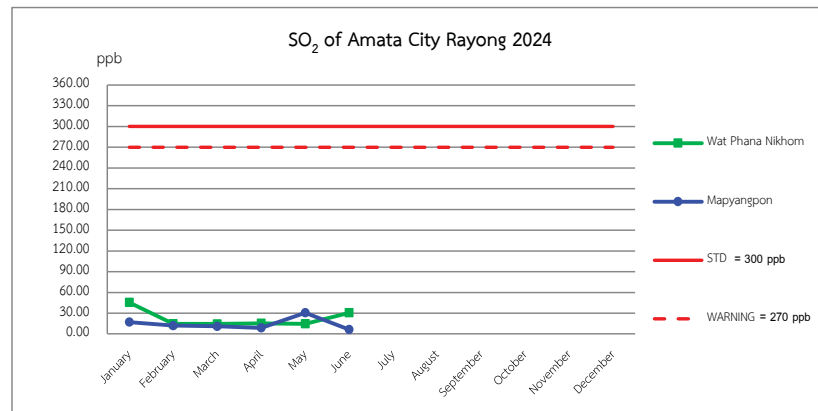
ภาพที่ 2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 10)

ที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station: AQMS)

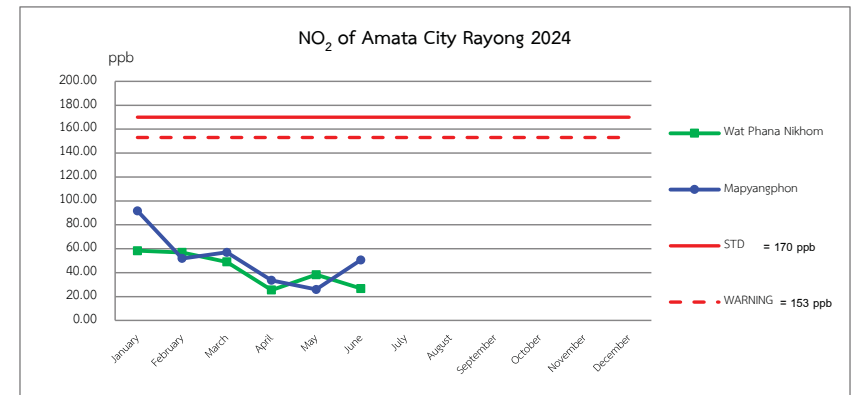


ภาพที่ 3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 2.5) ที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567



ภาพที่ 4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (SO₂) ที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station: AQMS)



ภาพที่ 5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO₂) ที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) ประจำเดือนมิถุนายน 2567

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)
ม.ค.	49.65	103.82	78.51	225.26
ก.พ.	36.53	107.59	36.53	180.14
มี.ค.	30.03	71.32	28.72	121.31
เม.ย.	29.18	89.62	30.52	65.22
พ.ค.	16.18	69.16	20.62	110.68
มิ.ย.	16.19	43.62	13.78	61.03
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	330.00	330.00	330.00	330.00

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 10)
ประจำเดือนมิถุนายน 2567

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)
ม.ค.	37.49	78.67	49.48	124.47
ก.พ.	21.63	81.45	26.16	121.35
มี.ค.	18.85	52.01	24.47	74.45
เม.ย.	16.28	51.32	18.81	44.58
พ.ค.	5.81	49.80	14.43	64.03
มิ.ย.	9.81	25.30	8.81	33.56
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	120.00	120.00	120.00	120.00

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 2.5)
ประจำเดือนมิถุนายน 2567

เดือน	วัดพนานิคม*		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)	(µg/m³)
ม.ค.	-	-	-	-
ก.พ.	-	-	-	-
มี.ค.	-	-	-	-
เม.ย.	-	-	-	-
พ.ค.	2.21	28.71	-	-
มิ.ย.	4.32	15.60	-	-
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	120.00	120.00	120.00	120.00

หมายเหตุ : * เริ่มตรวจวัด PM2.5 บริเวณวัดพนานิคม ในเดือนพฤษภาคม 2567 เป็นครั้งแรก

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (SO₂) ประจำเดือนมิถุนายน 2567

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(ppb)	(ppb)	(ppb)	(ppb)
ม.ค.	0.07	45.57	0.35	17.05
ก.พ.	0.00	14.57	0.65	12.04
มี.ค.	0.46	14.46	0.35	10.92
เม.ย.	0.00	15.31	0.57	8.73
พ.ค.	0.53	14.63	0.53	30.63
มิ.ย.	0.09	30.59	1.09	6.39
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	300.00	300.00	300.00	300.00

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO₂)
ประจำเดือนมิถุนายน 2567

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมายางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(ppb)	(ppb)	(ppb)	(ppb)
ม.ค.	2.91	58.38	4.44	91.71
ก.พ.	0.00	56.91	0.00	51.93
มี.ค.	2.79	49.04	0.00	57.01
เม.ย.	0.70	25.53	1.39	33.56
พ.ค.	3.22	38.26	0.24	25.97
มิ.ย.	2.42	26.78	1.88	50.60
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	170.00	170.00	170.00	170.00

สรุปปริมาณการใช้น้ำประปาภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ปริมาณน้ำประปา 2024

Description	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ปริมาณน้ำประปา	m ³	1,571,816	1,713,095	1,523,835	1,577,704	1,613,187	1,691,662

สรุปปริมาณน้ำเสียภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online)

ปริมาณน้ำเสีย 2024

Description	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ปริมาณน้ำเสีย	m ³	979,687	1,038,776	927,991	893,030	999,437	1,006,952

Plant-CB	Description	Jan		Feb		Mar		Apr		May		June	
		COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
	STD	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00
WWTP-1CB	Avg.												
	Max.												
	Min.												
WWTP-2CB	Avg.												
	Max.												
	Min.												
WWTP-3CB	Avg.												
	Max.												
	Min.												
WWTP-4CB	Avg.												
	Max.												
	Min.												

Plant-RY	Description	Jan		Feb		Mar		Apr		May		June	
		COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD	COD	BOD
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
	STD	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00	120.00	20.00
WWTP-1RY	Avg.		5		5		5.2		5.4		5.6		5.7
	Max.		5.1		5.1		5.4		5.7		5.7		5.9
	Min.		4.8		4.9		5		5.3		5.5		5.6
WWTP-4RY	Avg.	35		37		39		40		39		38	
	Max.	74		70		66		65		72		75	
	Min.	10		9		11		15		11		12	

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Formaldehyde	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2		≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT0001	นจ. เจ้าคุณสมิณ คลองโหลหาราม	10	59.1	18.4	491	8	3	30																						
CMCT0066	ชีวาภิโย โงะ 2	16.6	68.5	17.9	160	7.5	5	29																						
CMCT1001	นจ. ปิยะธะ ฉลวโธโมวิท (ประเทศไทย)	9.3	49.3	17.4	464	7.7	4	28						0.1						0.151										
CMCT1002	นจ. สิลาสโธดิกิร์ (ประเทศไทย)	4	40	5	515	8	3	27																						
CMCT1003	นจ. แด ชิน แดม	2	40	9	484	7.4	3	27					0.01	0.162							0.07	0.0005								
CMCT1004	นจ. ศุภยามา-โองิ (ไทยแลนด์)	57.4	167	22.5	614	7.8	6	27									0.066			0.256										
CMCT1005	นจ. สิลาสโธดิกิร์ (ประเทศไทย)	24.5	63.9	15.6	772	8	3	30																						
CMCT1007	นจ. ฉลวโธโมวิท โนมสึ เทคโนโลยี	226	359	55.6	677	7.3	10	29						0.1								0.0008								
CMCT1008	นจ. ฮิเดะยาร่า เมาชิเอ	6.7	40	14.2	200	7.7	3	28																						
CMCT1009	นจก.เคียวเกคอง ชิวาฟัส (ไทยแลนด์)	4.1	40	5	933	7.6	3	29																						
CMCT1010	นจ. เว็นโซฟรา (ประเทศไทย)	95.4	253	65.9	481	7.2	7	29																						
CMCT1011	นจ. โทชิฮิโตะ โนโต เพรส	2.6	40	6.4	344	7.1	3	29																						
CMCT1012	นจ. โดโต ริค (ไทยแลนด์)	6.2	40	7.1	467	7.7	3	30																						
CMCT1013	นจ. คาร์ทีแมน เอสพี 222 (ประเทศไทย)	40.4	148	29.4	815	7.3	4	35																						
CMCT1014	นจ. คาร์ทีแมน เอสพี 222 (ประเทศไทย)	40.4	148	29.4	815	7.3	4	35																						
CMCT1017	นจ. เท็นเมะ (ประเทศไทย)	16.3	40	7.9	638	7.4	3	28																						
CMCT1018	นจจ. เมจิชิ แฟกทอรี (ประเทศไทย)	4.1	92.2	5	500	7.6	3	31																						
CMCT1021	นจ. ทิเอะชิ เทนิโท	2	90.6	6.9	414	6.9	3	30						0.1						0.1		0.0005								
CMCT1022	นจ. ยิเอะชิเคนิชิยา แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย)	104	228	45.3	850	7.5	6	30																						
CMCT1023	นจ. โดเค็น คองเพรเชสเซอ์ อิมัสสึฟัส	31.4	142	86.9	545	7.6	3	26																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Formaldehyde	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1094	นาง. ฉาโรชาโพธิ์ (ไทยแลนด์)	42.2	176	39.9	575	8.1	4	27																						
CMCT1097	นาง. สมบุญเท่งหลอเหล็กกับนิยาลุดาหากรรม	63.3	150	27.3	444	7.6	3	28																						
CMCT1098	นาง. เอ็มโม บุญเพ็ญแจรง (ประเทศไทย)	31	108	171	381	5.6	3	29																						
CMCT1099	นาง. แพทย์พรธเนศ เทพศักดิ์คณาด พาพงศ์	38.4	143	20.9	448	7.8	4	30																						
CMCT1104	นาง. เพล่จิณชากร ออปปโตนิสภัทรอนันต์ เทพโคโณย์	156	322	53.7	758	8	10	29																						
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	49.4	143	33	566	7.9	4	32																						
CMCT1106	นาง. โตโพธิ์ สยาม สันเดอรัชชีวันเนน	107	233	53.5	532	7.1	5	30									0.082			0.884										
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	25.5	85.9	19.1	356	7.5	3	30																						
CMCT1111	นาง. เสลา โพธิ์รุ่ง	357	576	115	889	6.8	4	29							0.05					0.626										
CMCT1112	นาง. เบลชัย รักษ์	9.9	40	12.2	325	7.6	3	30																						
CMCT1114	นาง. ศิริธรรมะนันต์คำยาณิศ แอพพทลายฉวนธรม (ไทย)	60.8	207	67.3	453	8.2	6	31																						
CMCT1115	นาง. โทผัวนาง หลงมน เพ็ชรแก้ว-ฮิลลอบ แพทย์ทอง	57.9	120	46.3	549	4.7	3	30					0.01	0.1	0.05				0.362											
CMCT1117	นาง. บุญย สมบุญต่อ ออโตนิกซ์	2	40	5	219	6.4	3	30																						
CMCT1118	นาง. ลอยลลิต (ประเทศไทย)	32	126	28.6	386	8.2	4	30																						
CMCT1121	นาง. ศี สยาม บุญเพ็ญแจรง	225	368	132	560	7.3	41	30																						
CMCT1122	นาง. โยธฉอนเทณเนตรธรรณ	34.4	60.6	11.3	698	7.3	3	30									0.05			0.18										
CMCT1123	นาง. เฉลี่ย.พี. อินัสันเวร็ด ซัทพลาณ (ประเทศไทย)	1,284	3,886	22.9	1,341	6.8	5	31																						
CMCT1124	นาง. รังสรรค์ เทพโคโณย์	79.4	316	44.1	561	7.7	6	30																						
CMCT1130	นาง. ชันโหรี เมย์อโณ เมวแดง (ประเทศไทย)	2.2	40	5	879	7.7	3	31																						
CMCT1131	นาง. โยโกสยา โพธิ์ บุญเพ็ญแจรง (ประเทศไทย)	19.1	104	13.1	1,191																									

[illegible]

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Formaldehyde	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1265	นจ. โซโคร เทส (ประเทศไทย)	27.8	126	9.6	686	7.3	4	31																						
CMCT1267	นจ. คอเร ไกรณัง วัล (ไทยแลนด์)	33.9	121	23.2	559	7.8	5	30			0.038						0.05		0.1											
CMCT1268	นจ. ยานัสเส เด็นท์ (ไทยแลนด์)	80.7	227	48.2	689	8.3	4	27																						
CMCT1270	นจ. สังกะสี แคร็คเชดโมเลกุล ออโรไนท์	47.1	112	29.1	393	7.6	5	29																						
CMCT1271	นจ. เพล็กซ์พาส	12.4	47.6	8	288	7.4	3	30																						
CMCT1272	นจ. ซันไท์ เบย์ไซด์ แบวเวรา (ประเทศไทย)	2.2	40	5	879	7.7	3	31																						
CMCT1274	นจ. อุดาห์ มอลเลอร์ (ประเทศไทย)	10.6	74.8	7.3	410	7.2	4	34									1.53			0.744										
CMCT1275	นจ. โซลจี้ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	42.8	138	26	424	8.1	6	28																						
CMCT1277	นจ. คิงเนโคโนลจี้ ฟูลด์ (ไทยแลนด์)	121	444	95	497	7.3	38	28																						
CMCT1278	นจก. ฮิลสัน เมกแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	119	192	47	329	7.2	5	29																						
CMCT1279	นจ. โกลด์ ออติเนียน อิมัลชัน (ประเทศไทย)	38.9	92.2	17.3	766	7.7	3	32						0.1	0.169		0.054													
CMCT1280	นจ. ฟุคส์ เอียวรา (ประเทศไทย)	2.3	40	5	770	7.5	3	28																						
CMCT1281	นจ. บริษัทรัดไทย สเปเชียลตี้ ไรท์ แมกแฟคเจอร์	2	40	21.6	359	8.2	3	32																						
CMCT1282	นจ. ซาโรชิเย (ไทยแลนด์)	26.8	122	26.4	717	8.6	4	27																						
CMCT1283	นจ. ลาร์โธ โมเพอร์โธ (ประเทศไทย)	45.4	92.4	13.8	469	7.6	4	29																						
CMCT1284	นจ. โรธเว โนรทอน เมทอล (ประเทศไทย)	6.7	40	6.8	624	8.1	4	27																						
CMCT1288	นจ. โคมอสส์ (2013)	93.3	232	46.9	469	7.4	10	30																						
CMCT1291	นจ. แล็คโกล์ รัมเบอร์ (ประเทศไทย)	84.3	2.131	15	766	7.4	15	29																						
CMCT1294	นจ. ทาเคฮาระ รัมเบอร์ (ประเทศไทย)	69.2	105	11.2	245	6.8	3	30																						
CMCT1296	นจ. ซูร์โม (ประเทศไทย)	31.6	74.9	18.8	384	7.9	3	30																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Formaldehyde	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1358	นจ. วันเพ็ญธำมเดอ์ เมะชัย	11.6	41.4	21.2	410	7.3	3	28																						
CMCT1359	นบจ. ชัดโก สากาโมะ ชิด้	25.3	121	32.6	443	7.6	4	27																						
CMCT1360	นจ. เมะชัยโฟโ (ไทยแลนด์)	31.8	97.2	16.6	651	7.9	3	34																						
CMCT1361	นจ. ยู่เอะซิง (ประเทศไทย)	3.6	40	6.8	536	8	3	31					0.01	0.1													0.34			
CMCT1362	นจ. ลมละ ยี.กรัน เทาเวอร์ (ระยอง) 5	2.6	40	5.9	2,388	7.7	3	28									0.123			0.1										
CMCT1366	นจ. ทีเลตพี หริชัยัน สดิล ขุน บุญเพ็ญเจจอร์	6.3	40	16.7	510	7.8	4	26																						
CMCT1367	นจ. โรยัโศก มัอง	15.1	86.1	20.1	309	7.7	3	32																						
CMCT1369	นจ. ห้องปั้งยั สดิลัน หริชัยัน อัมคิตะหริช	57	110	11.6	615	7.8	3	28																						
CMCT1370	นจ. โพยัมลาส (ประเทศไทย)	38.1	100	12.5	591	7.8	3	29																						
CMCT1371	นจ. ซีล-จาเนกร์ (ประเทศไทย) (ฉากร 8)	37	102	9	311	7.8	3	28																						
CMCT1372	นจ. แวนทีลด์ (ไทยแลนด์)	60.6	220	116	716	7.4	4	30																						
CMCT1374	นจ. ยัชโยโยกร์ (ประเทศไทย)	7.3	76.3	5	333	7.4	3	29																						
CMCT1378	นจ. เมดิลิตง์ คอปลังเอะชััน	2.4	40	5	448	7.9	3	27																						
CMCT1380	นจ. ลาวาเพง์ สมัง (ประเทศไทย)	10.3	40	5	561	6.4	3	28																						
CMCT1381	นจ. เค็ลลุดีลล	34.6	136	14.2	636	7.6	4	31																						
CMCT1382	นจ. ยัโรยัชัี แคลตียะ (ไทยแลนด์)	13.6	63.5	12.4	715	8	4	31																						
CMCT1383	นจ. เม้นแลคเม็กซ์ อัมคิตกร์ (ไทยแลนด์)	78.8	199	30.5	665	8	4	31																						
CMCT1384	นจ. ลมละ ยี.โง์ อัมคิตะหริช แกัส	4.5	59	5	1,187	7.6	3	26																						
CMCT1385	นจ. เการ์ อัมคิตะหริช (ไทยแลนด์)	51	122	39.6	628	7.6	4	29																						
CMCT1387	นจ. เมลัจันขาง์ ลอปลัคคิตะหริชกร์ เทคโนโลยั	16.6	99	13.5	1,756	7.2																								

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Formaldehyde	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L			mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1444	บจ. โส-พิ (ไทยแลนด์)	107	340	75.3	558	8.4	7	29																						
CMCT1445	บจ. เซม ลอโต้ พราร์ทส์ (ไทยแลนด์)	37	79.7	13.7	322	7.4	4	32																						
CMCT1446	บจ. เมชชีดี ไทย	8.8	40	32.9	409	7.6	3	27																						
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	13.5	59	9.2	436	7.4	3	28																						
CMCT1449	บจ. พูลย์ พลาคติก (ประเทศไทย)	27.4	74.9	11.8	475	7.3	3	29																						
CMCT1454	บจ. ซีจี อิมัลซิฟิ์ (ไทยแลนด์)	297	668	435	656	8	32	29																						
CMCT1455	บจ. เฌ็อง มิลลั ทรีเมเตเลียต	30.8	113	13.5	398	7.7	3	35																						
CMCT1458	บจก. พาณานิธิ สหพันธ์เอเนธ บาส โพสิทีฟ อินเตอร์	135	426	57.4	885	7.1	7	34																						
CMCT1459	บจ. คอสโพน (ไทยแลนด์)	35.7	124	10.3	768	8	5	30																						
CMCT1461	บจ. เนท์เอนด์ (ไทย)	18.7	40	21.2	698	7.1	3	31																						
CMCT1462	บจ. ฟัด แลงเจนด์ (ไทยแลนด์)	34	213	195	534	7.9	5	26																						
CMCT1464	บจ. ลำซิ่ง อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)	27.2	110	32.2	422	8	5	28																						
CMCT1465	บจ. จู๋ ชิง พีซีอีเอ็ม อิมัลซิฟิ์ (ไทยแลนด์)	51.2	132	56.9	258	7.7	10	30																						
CMCT1466	บจ. ซาวันชิ (ไทยแลนด์)	141	292	45.9	713	7.7	4	32																						
CMCT1467	บจ. ฮีโร่ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	140	233	139	792	6.6	5	30																						
CMCT1469	บจ. ธวั ไทย รีด แมนแฟคเจอร์	13	55.8	6.8	1,436	7.3	3	29																						
CMCT1470	บจ. ดุมน (ประเทศไทย)	37.8	105	32.6	309	7.9	3	28																						
CMCT1472	บจ. จาวา เทค (ไทยแลนด์)	29.3	102	9.5	425	7.7	4	30																						
CMCT1475	บจ. แบงค์มี โซล์ชั่นส์ (เอเชีย)	57.2	170	153	898	7.4	6	27																						
CMCT1476	บจ. สีธารณี อุทยานกรรม	14.2	44.5	6.5	684	7.7																								

			STANDARD							โลหะหนัก										Other							
CMCT0001	บจ. เจริญสิน คอนโดทาวน์		6.1	60.6	19.1	316	7.9	3	30																		
CMCT1009	บจก.เควกเกอร์ ฮาว์ตัน (ไทยแลนด์)		63.8	202	24	763	7.9	3	29																		
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส		4.2	40	5	409	7.6	3	30																		
CMCT1012	บจ. ไคโค ริยะ (ไทยแลนด์)		64.4	188	32.8	596	7.4	6	30																		
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)		94.2	312	92.6	904	6.9	5	38																		
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)		94.2	312	92.6	904	6.9	5	38																		
CMCT1021	บจ. พีเอ็มพี เคมีเทค		2	44.8	5	490	7.8	3	31					0.1				0.1				5E-04					
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		106	277	53.9	889	7.7	9	31																		
CMCT1023	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์		7.3	68.4	31.9	644	7.2	3	29																		
CMCT1024	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์		7.3	68.4	31.9	644	7.2	3	29																		
CMCT1027	บจ. ยามาฮิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)		229	406	52.7	779	7.4	9	29																		
CMCT1032	บจ. โรมาเซิร์ม		17.6	124	24.9	512	7.8	4	30																		
CMCT1033	บจ. ชันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)		2.3	54.4	5	1,243	7.2	3	32									0.1				0.482					
CMCT1034	บจ. ไทยอะครอไมล์โฟล์ส		70.5	202	43	573	7.6	7	30																		
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก วัริง ซิสเต็มส์		51.9	207	34.3	653	7.8	4	31	0.01					0.05							0.439					
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเน็ล เท็ค เอเชีย		4	40	5.4	493	7.5	3	29																		
CMCT1044	บจ. ทิวายเค ฟิลเดอร์ส		339	556	16.9	1,391	6.9	3	30					0.1		0.2					0.92						
CMCT1047	บจ. ไทยมอลเดอรเชน		61.2	159	22.6	636	7.5	6	31							0.074					0.992						
CMCT1049	บจ. อันเดอร์เนชั่นแนล แคลสติง โปรดักส์		48.4	148	16.6	728	8.1	5	30																		
CMCT1050	บมจ. รีด		86.4	256	19.5	661	7.5	5	30																		
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป		4	40	5.4	385	7.7	3	29																		
CMCT1071	บจ. เมชิน ไทย		58.5	172	18.9	572	8	5	30																		
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก วัริง ซิสเต็มส์		106	250	30.4	600	7.6	5	31					0.05								0.126					
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)		203	335	63.2	595	6.9	9	30																		
CMCT1078	บจ. ชันโหรี เป๊ปซีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)		42.7	176	24.9	774	7.7	4	31																		
CMCT1079	บจ. ชันโหรี เป๊ปซีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)		42.7	176	24.9	774	7.7	4	31																		
CMCT1081	บจ. โพลีโค (ไทยแลนด์)		30.9	114	5	614	7.6	4	29			0.043										0.05					
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		40.2	122	19.3	864	7.9	4	31																		
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		41.6	153	25.1	1,288	7.4	4	36																		
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		5.6	91.2	5.9	744	7.3	4	30																		
CMCT1088	บจ. รอยัล ไนค์		14	63.6	6.5	593	8.2	4	30																		
CMCT1093	บจ. ไทย รัจเท็ก		32.1	128	34.5	460	7.5	5	29																		
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่ เทคนิคคอล พาพาส์		31.6	105	19.9	493	7.9	5	30																		
CMCT1104	บจ. เต่อจั้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี		119	315	31.4	705	6.7	10	30																		
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		27.5	126	11.7	770	7.7	4	35																		
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		40.2	122	19.3	864	7.9	4	31																		
CMCT1112	บจ. เอเชี่ย วัล		6.6	40	5	419	7.7	3	29																		
CMCT1115	บจ. ไทลัวหยาง หลงเมน เฟอว์รอ-อัลลอย แพคทอรี		79.2	270	116	931	7.8	10	30				0.01	0.1	0.05						1.64						
CMCT1117	บจ. บูเบีย สมบุรณ ออโตโมทีฟ		6.4	40	16.8	119	6.8	4	32																		
CMCT1121	บจ. ดี สยาม แมนูแฟคเจอร์ริง		126	302	48.2	647	7.4	4	30																		

			STANDARD							โลหะหนัก							Other											
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ของ		96.6	276	34	825	8	4	31								0.202			0.28								
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ชีพพลายส์ (ประเทศไทย)		48.3	149	24.8	525	7.4	4	36																			
CMCT1130	บจ. ชันโหรี เป๊ปซี่โค เมเวอเรจ (ประเทศไทย)		42.7	176	24.9	774	7.7	4	31																			
CMCT1131	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		28.4	156	8.3	1,090	7.4	4	34																			
CMCT1132	บจ. โบนามิ (ประเทศไทย)		234	415	39.6	728	7.3	6	32								0.062			0.57								
CMCT1133	บจ. วีโก้ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		50.6	188	44.9	573	7.4	4	36																			
CMCT1140	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		28.4	156	8.3	1,090	7.4	4	34																			
CMCT1141	บจ. คันทัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)		346	954	133	988	7.9	34	30																			
CMCT1143	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		28.4	156	8.3	1,090	7.4	4	34																			
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลีแอนซ์		90.2	254	26.8	352	7.7	5	30																			
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)		78	222	32.7	467	8.1	7	30	0.01							0.05	0.2										
CMCT1152	บจ. ฮีเวอร์โลฟ แคนเนล (ไทยแลนด์)		92.1	202	71.4	517	7.1	7	29																			
CMCT1153	บจ. โหลวหยาง หลงเมน เพอร์อ-อัลลอย แพคทอรี่		110	294	30.3	824	7.6	5	30																			
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)		2	52.8	5	306	7.2	3	30																			
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		27.5	126	11.7	770	7.7	4	35																			
CMCT1159	บจ. โหลวหยาง หลงเมน เพอร์อ-อัลลอย แพคทอรี่		79.2	270	116	931	7.8	10	30					0.01	0.1	0.05			1.64									
CMCT1162	บจ. เจเค (ไทย) ไดมอนด์ ทูลส์		7.4	44.5	53.6	506	7.6	4	30																			
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)		76	204	24	557	7.7	5	30																			
CMCT1170	บจ. นิว ไทย รัล แมนูแฟคเจอร์ริง		11.7	92.4	21	652	7.2	3	30																			
CMCT1172	บจ.ทาเคตะ โนริยาสุ (ประเทศไทย)		55.8	137	23.7	403	7.3	4	30																			
CMCT1174	บจ. ชูมิดะ สตีล ไวร์(ประเทศไทย)		7.4	60.8	7.2	2,506	7.4	4	31							0.05									0.66			
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)		37.5	136	17.7	550	8.1	4	29																			
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟคเจอร์ริง(ไทยแลนด์)		30.8	246	37.1	652	7.9	4	30																			
CMCT1183	บมจ. เคมิแมน		12.4	52.5	52.6	366	7.4	3	34																			
CMCT1185	บจ. ซาคุซุชิ เคมิคอล (ไทยแลนด์)		6.6	47.9	6.3	611	8.1	3	29																			
CMCT1186	บจ. ทาคะ เพรส (ไทยแลนด์)		72.3	221	99.6	543	7.4	3	30																			
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)		17	68.8	10.2	337	6.8	3	28																			
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.		40.2	122	19.3	864	7.9	4	31																			
CMCT1194	บจ. อมตะ มี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2		2	54.3	6.1	2,200	7.5	3	32								0.05			0.1								
CMCT1195	บจ. อมตะ มี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1		2	54.3	6.1	2,200	7.5	3	32								0.05			0.1								
CMCT1199	บจ. ไอเจทีที (ประเทศไทย)		73.5	218	74.2	1,378	8	4	30																			
CMCT1202	บจ. ฮิจิโกะ อินดัสตรี้ส์(ไทยแลนด์)		85.2	188	37.7	542	7.5	4	31																			
CMCT1204	บจ. โลจิสเน็กซ์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)		104	240	45.6	686	7.8	8	30																			
CMCT1207	บจ. บอส์ โฟฟ		2	51	5	247	7.7	3	29																			
CMCT1210	บจ. ธิปโปณ คอนโบ (ประเทศไทย)		466	1,382	189	1,159	5.6	5	31																			
CMCT1228	บจ. มินท์ เอเชีย แปซิฟิก		12.7	40	7.5	1,597	7.4	3	32					0.01	0.365	0.079			0.1					2.17				
CMCT1234	บจ. มียะคิ (ไทยแลนด์)		4.8	43	5	604	7.6	3	31																			
CMCT1237	บจ. โอะทิด (ไทยแลนด์)		46.8	122	12.1	426	7.5	4	37																			
CMCT1246	บจ. โตไต คิโด ยูเทค (ประเทศไทย)		8.5	87.3	16.1	845	8.2	4	30																			
CMCT1253	บจ. ซิโยดะ โกเซ (ไทยแลนด์)		72	175	24.8	494	7.8	5	29																			

			STANDARD							โลหะหนัก												Other					
CMCT1260	บจ. ชันโหรี เป๊ปซี่โค เมเวอเรจ (ประเทศไทย)		42.7	176	24.9	774	7.7	4	31																		
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์		30.8	111	10	464	7.6	4	32																		
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)		43.6	169	40.3	777	8	5	31																		
CMCT1271	บจ. เฟลิกซ์พลาส		34.4	95.4	22.6	483	7.4	3	30																		
CMCT1272	บจ. ชันโหรี เป๊ปซี่โค เมเวอเรจ (ประเทศไทย)		42.7	176	24.9	774	7.7	4	31																		
CMCT1277	บจ. กังเยนโดมอนต์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)		2	40	5	258	7.3	3	29																		
CMCT1278	บจก. ฮัดสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)		128	254	22.2	621	7.3	4	29																		
CMCT1281	บจ. บริตจสโตน สเปเชียลตี ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง		8.1	40	16.1	426	7.6	3	36																		
CMCT1288	บจ. โย่งพลัง (2013)		85.4	250	26.4	571	8.1	4	30																		
CMCT1291	บจ. แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)		5.5	50.9	5	311	7.5	3	30																		
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)		34.2	115	18	558	8	4	30																		
CMCT1301	บจ. โคคาอะ		71.4	208	45.5	713	7.4	5	31																		
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)		11.8	79.7	21.1	700	8	3	38																		
CMCT1305	บจ. โพลโค โค้ทแคด สติล(ประเทศไทย)		12.2	41.4	29	777	7.5	3	29					0.05	0.2	0.158		0.1	1.72	1.24		0.01					
CMCT1306	บจ. อาซาฮิ แมริง (ประเทศไทย)		33	114	15.3	776	8	4	31																		
CMCT1308	บจ. ไพรม สติล มิลล์		106	204	30.6	429	7	4	31																		
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)		2	40	5	709	7.4	3	30																3.44		
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคลอน (ประเทศไทย)		51	130	41	527	7.6	3	32																		
CMCT1319	บจ. ทรีนา โซลาร์ โซเอन्छ์ แอนด์ เทคโนโลยี		2.4	40	5.7	462	8	3	30													0.1		1.12			
CMCT1324	บจ. อีเคมิลลี ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)		41.6	198	28.8	550	8.2	7	32																		
CMCT1327	บจ. เหลิน ขวง ดีสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)		62.2	255	55.9	472	7.6	5	30																		
CMCT1328	บจก. โชมแม็กซ์ โซลดิ้ง		44.4	124	14.3	574	7.3	3	28																		
CMCT1345	บจ. เอฟไอเอ็น อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)		19.3	126	10	733	7.4	3	30																		
CMCT1346	บจ. ชินเซ่งไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โปรดักชั่น		4.2	54.3	29	794	7.4	3	31																		
CMCT1355	บจ. โหลหยาง หลงเมน เพอร์อ-อัลลอย แฟคทอรี		42.4	114	15.5	541	7.6	5	30																		
CMCT1358	บจ. รินเทอรัยาลเคอร์ เอเชีย		12.3	46.2	10.9	547	8.1	4	28																		
CMCT1362	บจ. อมตะ ยี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5		2	49.4	5.2	2,621	7.7	3	31							0.069			0.1								
CMCT1366	บจ. ทีเอสพี พีซีซีชน สติล ทูม แมนูแฟคเจอร์ริง		7	86.2	13.3	609	7.7	4	29																		
CMCT1369	บจ. ท็อบบิง ฮัดสัน พีซีซีชน ฮันดิลเทรียล		30.2	97.4	5.1	803	7.9	4	30																		
CMCT1372	บจ. แมนสฟีลด์ (ไทยแลนด์)		60.6	278	140	884	7.4	5	30																		
CMCT1380	บจ. อวฟ่ง สปริง (ประเทศไทย)		14.5	57.5	8.1	838	7.5	4	31																		
CMCT1385	บจ. เกาฉี อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)		111	351	51.4	930	7.9	4	30																		
CMCT1387	บจ. เต่อจันซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี		42.4	116	14.2	1,588	7.4	3	31																		
CMCT1391	บจ. ไทย เมทิล พาร์ท เอ็นจิเนียริง		5.9	40	11.1	608	7.5	3	36																		
CMCT1395	บจก. ฮัดสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)		167	356	19.5	920	7.3	5	31																		
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)		2	40	5	203	8.1	3	31																		
CMCT1409	บจ. เออี ข่ายเอกซ์ (ประเทศไทย)		94.2	201	40.9	419	8.1	5	29																		
CMCT1418	บจ. เจซี เทค เอเชีย		17	76.3	84.2	946	7	4	32																		
CMCT1419	บจ. ธี ซา เมทิล เวร์คส์ (ไทยแลนด์)		122	264	44.2	953	8.2	8	32																		
CMCT1422	บจ. วอสเซน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)		9	44.5	5	675	7.5	4	30																		

			STANDARD							โลหะหนัก												Other											
CMCT1423	บจ. อันวา เมทิลส์ (ประเทศไทย)		91.6	277	131	506	7.8	4	37																								
CMCT1426	บจ.ไบฟังก์ เมทิล โปรดัคส์ (ไทยแลนด์)		34.7	108	20.7	702	7.4	4	33					0.01	0.1					0.366													
CMCT1427	บจ. ฟูรุลเด อีเลคทริก แอปโพลแนช (ประเทศไทย)		40.5	128	27.6	238	7.6	5	34																								
CMCT1431	บจ. คองชี่ ยิวต้ง เมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)		6.7	40	40	640	7.7	3	30									0.1	0.119														
CMCT1436	บจ. จินรุ่ง อีเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)		58.6	176	28.8	906	8	5	29																								
CMCT1437	บจ. บีโตร์เลี่ยม อัครวิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)		72.5	216	29.6	844	7.8	4	30																								
CMCT1438	บจ. เทลชั่น เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)		2	40	5	710	7.5	3	30																	3.05							
CMCT1439	บจ. ทรีนา โซลาร์ โซเลนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี		2.4	40	5.7	462	8	3	30												0.1					1.12							
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี (ประเทศไทย)		94.2	229	29.3	755	8.1	6	29																								
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินด์สทรี (ประเทศไทย)		32.8	98.6	11.4	496	7.5	3	30					0.01	0.05			6E-04	0.1														
CMCT1444	บจ. ไซ-ที (ไทยแลนด์)		30.7	120	34.3	451	8	5	30																								
CMCT1445	บจ. เรช ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)		40.8	130	17.4	422	7.5	5	30																								
CMCT1449	บจ. หนูส์ พลาสติก (ประเทศไทย)		19.7	107	8.9	721	7.6	4	30																								
CMCT1454	บจ. ซีจิง อินด์สทรี (ไทยแลนด์)		138	591	306	813	8	35	29																								
CMCT1458	บจก. พาวาเซีย คิงเข่นแลนด์ บาช โปรดัคส์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไ		63.3	186	41.5	861	7.5	4	32																								
CMCT1459	บจ. ลอฟเพน (ไทยแลนด์)		23.9	115	38.9	709	7.9	5	29																								
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)		7	65.3	13.9	962	7.2	4	36																								
CMCT1462	บจ. พิค เลจเจินต์ (ไทยแลนด์)		36.2	138	29.8	824	7.9	4	32																								
CMCT1466	บจ. ซานซิ่น (ไทยแลนด์)		111	329	38.8	988	8	8	31																								
CMCT1467	บจ. ฮีฟเวอร์ เทเลคอม (ไทยแลนด์)		110	268	125	861	7.2	4	30																								
CMCT1475	บจ. แมงเจสดี โซลคิงส์ (เอเชีย)		10.8	52.7	16.2	501	7.5	3	30																								
CMCT1476	บจ. สันธานี อุตสาหกรรม		31.8	73.3	29.2	969	7.5	6	28																								
CMCT1485	บจ.รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)		2	57.4	5	1,968	8.2	3	28												0.1					0.3							
CMCT1488	บจ. เอเชีย คอมมโพลิต เมททีเรียล (ไทยแลนด์)		70.2	418	27.2	1,597	7.6	4	30																								
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกเกอร์ (ประเทศไทย)		36.6	167	33.8	587	8.1	4	29																								
CMCT1499	บจ. ไวต์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)		4.9	40	5	252	7.5	3	30																								
CMCT1502	บจ. ฮีฟท์ซี อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)		96.2	221	28.2	505	7.4	4	30																								
CMCT1503	บจ. เพย์หลังไทย ทูลส์		42.3	147	17.4	835	7.6	4	30																								
CMCT1506	บจ. ฮี-โพน เบนโบว์ (ไทยแลนด์)		5.7	40	5	834	7.5	3	30																								
CMCT1516	บจ. เอเชียน รีล		2	40	5.5	406	7.8	3	29																								
CMCT1518	บจ. สยาม พิน ฟูย อินเตอร์เนชั่นแนล		64.8	276	140	4,320	8.2	4	31																								
CMCT1519	บจ. รีชั่นสตาร์ เทค		173	422	122	894	7.2	9	29																								
CMCT1520	บจ.ชินย่ำ อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)		18.9	60.4	9.2	473	7.6	3	29																								
CMCT1521	บจ. รอยัล เมทิล (ประเทศไทย)		88.8	266	85.1	959	7.2	8	30																								
CMCT1533	บจ. เคสึ ซิล เทคโนโลยี (ประเทศไทย)		44.6	122	10.3	777	7.1	4	31																								
CMCT1534	บจ. ไฮโมส (ไทยแลนด์)		206	563	126	931	7.7	28*	31																								

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

		STANDARD							โลหะหนัก												Other					
CMCT0001	บจ. เจริญสิน คอนโดทาวน์	6.4	< 40.0	11.3	313	7.8	< 3	33																		
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	5.6	< 40.0	< 5.0	520	7.6	3	31																		
CMCT1012	บจ. ไดโค ริคะ (ไทยแลนด์)	69.8	143	39	556	7.6	4	32																		
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)	57	196	19.9	921	7.4	4	37																		
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)	57	196	19.9	921	7.4	4	37																		
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	12.2	< 40.0	< 5.0	501	7.8	< 3	32					< 0.100					0.13	< 0.0005							
CMCT1023	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	39.4	122	20.9	1,462	7.7	4	34																		
CMCT1024	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	39.4	122	20.9	1,462	7.7	4	34																		
CMCT1033	บจ. ชันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	67	144	22	490	7.4	4	33									< 0.100	0.2								
CMCT1037	บจ. ซุมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	30.7	134	38	817	7.8	5	33	0.010				< 0.050					0.2								
CMCT1044	บจ. ทิวายเค ฟิลเดอร์ส	21.4	87.5	26.8	609	7.8	3	33					< 0.100	< 0.200			0.64									
CMCT1050	บมจ. ริด	49.2	102	19.3	524	7.6	3	32																		
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุน คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	< 2.0	< 40.0	< 5.0	513	7.5	< 3	31																		
CMCT1060	บจ. โดบิลด์สัน (ประเทศไทย)	< 2.0	< 40.0	< 5.0	661	8.1	< 3	34																		
CMCT1071	บจ. เบชิน ไทย	65.4	192	41.3	627	7.9	4	36																		
CMCT1073	บจ. ซุมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	36.4	133	42.7	362	7.8	5	33					< 0.050					0.1								
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	42.6	160	26.3	606	8	4	34																		
CMCT1077	บจ. นิซอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	209	461	111	649	6.8	8	34																		
CMCT1078	บจ. ชันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2.5	41.4	< 5.0	1,504	7.7	3	33																		
CMCT1079	บจ. ชันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2.5	41.4	< 5.0	1,504	7.7	3	33																		
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	18.2	84.5	30.3	927	7.4	4	32																		
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คชีคอน เอเชีย	43.5	115	28.8	500	7.7	3	34																		
CMCT1085	บจ. นาคางาวา-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์)	11.2	54.2	19.5	708	7.2	4	34						0.6			2.72									
CMCT1086	บจ. โยโกซามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	32.3	124	30.8	1,513	7.5	4	33																		
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	15	52.6	27.1	481	6.9	3	31																		
CMCT1091	บจ. ไดโซ สยาม อินเดอร์เนชั่นแนล	16.4	58.8	8.8	571	7.6	< 3	32																		
CMCT1093	บจ. ไทย ริจเท็ก	17.8	66.9	32	426	7.6	3	32																		
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	46.2	188	34.1	400	8	4	34																		
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	15.8	97.2	54.3	575	7.6	3	34																		
CMCT1099	บจ. แพทเทอเรอ เทคโนโลยีคอล พาหส์	25.2	95.4	23.3	499	7.6	4	32																		
CMCT1104	บจ. เต๋อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์	161	337	60.6	819	7.5	8	31																		
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	22.9	94	20.6	1,019	7.7	4	36																		

		STANDARD							โลหะหนัก										Other								
CMCT1106	บจ. ไคโซ สยาม อินเดอร์เนชั่นแนล	84.2	290	53.2	689	7.9	6	31								0.1		0.48									
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	18.2	84.5	30.3	927	7.4	4	32																			
CMCT1112	บจ. เอเชีย รีล	2	< 40.0	< 5.0	539	7.6	< 3	34																			
CMCT1114	บจ. พีชเชอร์แอนด์พายเคิล แอปพลายเม	65.6	255	94.7	549	7.9	9	33																			
CMCT1115	บจ. โหลวหยาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลล	81.4	202	29.4	759	7.4	3	32				< 0.01	0.10	0.050			0.4										
CMCT1117	บจ. มูเบีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	< 2.0	< 40.0	< 5.0	73	7.5	< 3	31																			
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	28.1	108	30.9	387	7.5	4	35																			
CMCT1121	บจ. ดี สยาม แมนูแฟคเจอร์ริง	147	340	51	939	7.6	6	33																			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ชีพพลาเยส (46	153	21.6	385	7.5	6	35																			
CMCT1124	บจ. รีเทลโก้ เทคโนโลยีส์	38	178	29	551	7.4	4	32																			
CMCT1130	บจ. ชันโทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเท	2.5	41.4	< 5.0	1,504	7.7	3	33																			
CMCT1131	บจ. โยโกซามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (น	32.2	93.8	18.3	1,371	8	4	33																			
CMCT1132	บจ. โมนามิ (ประเทศไทย)	147	336	57.4	750	7.1	6	31								0.1		0.36									
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	87.6	235	93.2	578	8	3	33																			
CMCT1134	บมจ. อาปีโก พลาสติค	20.8	82.9	18.4	526	7.4	3	33																			
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปีโก (ประเทศไทย)	38.1	89.2	9.7	443	7.3	4	31																			
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	104	275	59.5	591	7.1	7	31																			
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเท	59.1	169	77.2	495	7.2	4	34																			
CMCT1139	บจ. อัลคอม เอ็กซ์ทราชั้น	47.1	151	17.3	635	7.3	< 3	32																			
CMCT1140	บจ. โยโกซามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (น	32.2	93.8	18.3	1,371	8	4	33																			
CMCT1141	บจ. ดันฮัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	454	1,256	86.1	1,306	7.1	49	32																			
CMCT1142	บจ. โอกระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	68.2	160	42	495	7.3	4	34																			
CMCT1143	บจ. โยโกซามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (น	32.2	93.8	18.3	1,371	8	4	33																			
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	45.2	115	32.4	538	8.1	< 3	35																			
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอปพลเ	59.6	192	50.3	514	7.2	4	32																			
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทสไทย)	7.6	< 40.0	< 5.0	618	7.9	< 3	30																			
CMCT1149	บมจ. อาปีโก ไฮเทค	51	210	12.3	736	7.6	4	34																			
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย	58.8	275	40.6	425	7	3	31	0.010					< 0.05	0.200												
CMCT1151	บจ. คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย	16	87.6	10.1	386	7.5	3	32																			
CMCT1152	บจ. ฮีเวอร์ไลท์ แคนเดล (ไทยแลนด์)	37.6	124	35.1	667	7.5	3	31																			
CMCT1153	บจ. โหลวหยาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลล	84.3	170	21.6	955	7.8	4	32																			
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	< 2.0	< 40.0	8.3	576	7.3	< 3	30																			

		STANDARD							โลหะหนัก												Other							
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	22.9	94	20.6	1,019	7.7	4	36																				
CMCT1159	บจ. โหลวหยาง หลงเมน เฟอร์โร-อัลลอยด์	81.4	202	29.4	759	7.4	3	32				< 0.01	0.10	0.050			0.4											
CMCT1160	บจ. อินเดอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัคส์	32	145	24.6	519	7.7	4	33																				
CMCT1162	บจ. เจเค (ไทย) โดมอนด์ ทูลส์	41.8	143	45.3	662	7.6	3	32																				
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	35.6	175	22.1	777	7.1	3	37																				
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	152	303	44.4	489	7.4	9	35						< 0.050														
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	12.4	54.2	19.2	388	7.3	4	34																				
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	60.2	190	26.2	510	7.4	4	32																				
CMCT1170	บจ. นิว ไทย รील แมนูแฟคเจอร์ริง	5.5	54	5.7	797	7.4	< 3	35																				
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	99.3	196	40.5	345	7.2	4	31																				
CMCT1174	บจ. ชูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	3.7	< 40.0	< 5.0	2,375	7.5	< 3	32						< 0.050					0.3									
CMCT1177	บจ. เท็นริว ชอว์ (ไทยแลนด์)	69.8	175	55.5	406	8.1	4	33																				
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	61.4	168	24.4	540	7.9	3	33																				
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟูลส์	5.1	70.1	6.6	374	7.6	< 3	34																				
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนเอนรี แมนูแฟคเจอร์	24.1	92.4	16	597	7.9	4	31																				
CMCT1183	บมจ. เคมีแมน	15.2	< 40.0	23.1	309	8.5	< 3	33																				
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมีคอล (ไทยแลนด์)	34.2	121	20.9	538	7.9	< 3	32																				
CMCT1186	บจ. ทาคะ เพรส (ไทยแลนด์)	53.1	165	80.3	525	7.6	4	33																				
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	< 2.0	< 40.0	7.4	309	7.3	< 3	32																				
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	18.2	84.5	30.3	927	7.4	4	32																				
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคชีน	114	280	48.6	374	7.2	6	33																				
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	4.3	44.6	10.5	2,448	7.6	< 3	34							0.1			0.18										
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	4.3	44.6	10.5	2,448	7.6	< 3	34							0.1			0.18										
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คชีคอง เอเชีย	2.9	< 40.0	< 5.0	500	7.6	< 3	34									< 0.100	0.5							1.8			
CMCT1199	บจ. ไอเจทีที (ประเทศไทย)	63	201	187	1,224	7.8	5	34																				
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	142	260	37.3	495	7	5	34																				
CMCT1202	บจ. อิจิโกะ อินดัสตริส(ไทยแลนด์)	83.4	168	43.1	456	7.5	4	33																				
CMCT1203	บจ. ซากามิ ฟิชีโอ (ไทยแลนด์)	91	175	21.2	410	7.4	5	31																				
CMCT1204	บจ. โลจิสเน็กซ์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	103	278	73.2	591	8.1	5	32																				
CMCT1207	บจ. บอสส์ ไฟฟ์	6.8	41.3	7	282	7.3	< 3	33																				
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	4.1	< 40.0	5.4	410	7.4	< 3	33																				
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	785	1,088	120	754	6.2	7	35																				

		STANDARD							โลหะหนัก										Other						
CMCT1212	บจ. เรียวบี ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	34.4	147	62.8	554	7.8	4	35																	
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอร์ริง	81	201	14.5	557	7.8	4	34																	
CMCT1216	บจ. สีกิโบชิ (ประเทศไทย)	20.7	54.2	9.8	453	7.5	3	36																	
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	7.5	< 40.0	< 5.0	805	8.1	< 3	33				< 0.100						0.2							
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเท	16.7	82.9	11	386	8	3	34																	
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ พอร์จจิ่ง เทคโนโลยี	22.3	49.3	17.8	512	7.8	4	33																	
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโโก (ประเทศไทย)	2.5	< 40.0	< 5.0	330	7.5	< 3	34																	
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	12.1	57.3	16.2	332	7.3	3	33																	
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเท	16	65.3	17.1	319	7.8	3	35				< 0.050						0.5							
CMCT1234	บจ. มียะคิ (ไทยแลนด์)	2.9	< 40.0	5.6	548	8.1	< 3	34																	
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	72.2	174	45.6	450	7.8	4	34																	
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรี้ส์	29	104	32	503	7.6	3	34																	
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	80.1	156	19.7	500	7.6	4	35										8.7							
CMCT1246	บจ. โทโค คิโค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	148	287	38.5	800	7.2	4	33																	
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทย	10.8	63.6	13.4	537	7.9	< 3	31																	
CMCT1252	บจ. ซิล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) (อาคา	45	110	18.5	360	7.8	4	32																	
CMCT1253	บจ. ชิโยตะ โกเซ (ไทยแลนด์)	42.3	156	19.6	468	7.9	4	32																	
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	142	287	27.9	672	7.9	5	34										0.18	0.1						
CMCT1257	บจ. ไทย มียาเกะ พอร์จิ่ง	66.4	162	43.2	458	7.3	4	33																	
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	39	128	36.9	559	7.8	4	36																	
CMCT1260	บจ. ชันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเท	2.5	41.4	< 5.0	1,504	7.7	3	33																	
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเต	65.1	166	24	405	7.6	4	33																	
CMCT1267	บจ. คอเร ไกรนดิง รีล (ไทยแลนด์)	28.8	112	19.7	2,769	7.5	3	35			0.1					0.1	< 0.100								
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	18.4	100	29.2	729	7.7	4	34																	
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร์คเซลไมเออร์ ออโทโม	91.6	234	28.5	446	7.8	4	35																	
CMCT1271	บจ. เฟลิกซ์พลาส	9.9	< 40.0	12.7	463	7.2	3	32																	
CMCT1272	บจ. ชันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเท	2.5	41.4	< 5.0	1,504	7.7	3	33																	
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนต์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	< 2.0	< 40.0	< 5.0	201	7.9	< 3	32																	
CMCT1278	บจก. ฮัตสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	392	604	144	568	5.9	43*	32																	
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแ	24.8	76.5	12.9	219	7.7	4	31																	
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย)	32.2	66.9	26.1	451	7.8	4	33																	
CMCT1288	บจ. โหยงหลิง (2013)	95.8	267	59.3	611	7.9	6	32																	

		STANDARD							โลหะหนัก											Other					
CMCT1291	บจ. แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	7.7	71.6	< 5.0	386	7.6	3	32																	
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	63.4	182	23.2	480	8	3	33																	
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	15.8	68.4	51.1	269	7.5	3	33																	
CMCT1301	บจ. โคดากะ	50	150	28.5	739	7.4	4	33																	
CMCT1303	บจ. จงเซอ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	19.4	100	33.7	1,371	7.9	< 3	41																	
CMCT1304	บจ. เว็คเดอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	97.6	232	27.6	489	8	5	32																	
CMCT1306	บจ. อาซาฮิ แบร้ง (ประเทศไทย)	27.4	127	17.9	720	7.9	4	34																	
CMCT1308	บจ. ไพรม สติล มิลล์	144	272	37.6	847	7.2	4	32																	
CMCT1314	บจ. เทลชัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	< 2.0	< 40.0	< 5.0	555	7.1	3	32														2.7			
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคออน (ประเทศไทย)	34	73.2	21.6	848	7.2	3	31																	
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ โซเนนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	< 2.0	< 40.0	< 5.0	395	7.9	< 3	33											< 0.10		1.8				
CMCT1324	บจ. อีเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	69.4	156	14.9	745	7.8	3	37																	
CMCT1327	บจ. เหลิน ขว่ง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	86.1	194	39.8	576	7.4	5	33																	
CMCT1328	บจก. โสมแม็กซ์ โซลดิ้ง	15.8	73.2	21.1	575	7.3	3	31																	
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	159	341	84.5	678	7.2	10	34																	
CMCT1337	บจ. เกมบอล (ไทยแลนด์)	51.3	143	51.8	546	7.6	3	33											< 0.10					43	
CMCT1339	บมจ. เอ็กโซติก ฟู้ด	34.9	92.4	17.5	553	7.3	< 3	32																< 5.0	
CMCT1345	บจ. เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	13.8	54	10.7	385	7.3	< 3	33																	
CMCT1349	บจ. เอฟเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ (ประเทศไทย)	6.2	< 40.0	5.2	365	7.6	3	34																	
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	13.7	57.3	9	614	7.6	3	32																	
CMCT1355	บจ. โหลหยาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลลอย	182	358	< 5.0	148	9.2	3	47																	
CMCT1366	บจ. ทีเอสพี พรีซิชั่น สติล ทูบ แมนูแฟคเจอร์	47.2	131	26.1	795	7.8	4	34																	
CMCT1369	บจ. ท็อปปิง อัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล	72	182	15.3	544	7.9	4	34																	
CMCT1371	บจ. ซิล-อาเมก (ประเทศไทย) (อาคาร 1)	72.9	186	23.6	379	7.8	4	33																	
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	26.1	74.9	14.9	426	7.8	4	35																	
CMCT1374	บจ. นิซโซโซโก (ประเทศไทย)	< 2.0	< 40.0	5.4	443	7.5	< 3	34																	
CMCT1380	บจ. อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	176	392	58.2	467	6.9	15	34																	
CMCT1383	บจ. เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	56.7	135	27.5	442	7.6	4	32																	
CMCT1385	บจ. เกาฉี อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	60.8	128	24	408	7.6	4	34																	
CMCT1387	บจ. เตอจันซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	27.1	118	64.8	1,235	7.3	6	33																	
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทรีชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย)	74.7	160	17.6	587	7.6	3	31																	
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	3.2	< 40.0	< 5.0	404	7.7	< 3	32																	

		STANDARD							โลหะหนัก										Other						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	48.6	136	19.6	419	7.4	3	32																	
CMCT1395	บจก. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	155	303	36.6	474	7.6	6	34																	
CMCT1398	บจ. โฆวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	3.6	< 40.0	< 5.0	797	7.5	< 3	32																	
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	< 2.0	< 40.0	< 5.0	161	7.7	< 3	33																	
CMCT1409	บจ. ฮัคส์ (ประเทศไทย)	59.1	210	60.9	336	7.8	7	30																	
CMCT1414	บจ. แอสท์ อินเตอร์ลิงค์	34.4	81.3	21.4	480	7.3	< 3	33																	
CMCT1418	บจ. เจซี เทค เอเชีย	50.1	166	66.6	673	6.8	7	34																	
CMCT1419	บจ. มี ซา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	117	248	46.5	517	7.9	4	34																	
CMCT1422	บจ. วอลเซน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	5.2	< 40.0	6.2	598	7.3	< 3	31																	
CMCT1429	บจ. เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง แมนู	52.2	153	20.2	466	7.9	5	34																	
CMCT1431	บจ. คองซ์ บิวด์ิง แมททิเรียลส์ (ไทยแล	2	< 40.0	16.2	2,676	7.1	< 3	31								0.2	0.14								
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนิกส์ (ประเทศไทย)	27.8	108	29	353	7.5	3	33																	
CMCT1436	บจ. จินรง อีเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ป	3.5	< 40.0	8.4	643	7.4	3	33																	
CMCT1437	บจ. ปีโตรเลียม อัคริเปเมนต์ (ไทยแลนด์	70.6	174	25.6	712	7.7	4	31																	
CMCT1438	บจ. เทลชัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	< 2.0	< 40.0	< 5.0	465	7.4	< 3	31																2.6	
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ โซเลนซ์ แอนด์ เทค	< 2.0	< 40.0	< 5.0	395	7.9	< 3	33										< 0.10		1.8					
CMCT1440	บจ. หงหลิน อิลิคตริกเพาเวอร์เทคโนโลยี	680	1,279	214	1,069	7.4	60	34																	
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	63.2	236	18.2	1,409	7.6	3	32				< 0.010	< 0.050		< 0.00	0.100									
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	19.3	68.4	18	534	7.2	< 3	32																	
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	63.4	169	22.8	509	7.6	4	33																	
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย	7.7	< 40.0	44	362	7.8	< 3	32																	
CMCT1449	บจ. หยุสึ พลาสติก (ประเทศไทย)	38.4	74.9	8.2	648	7.6	3	34																	
CMCT1458	บจก. พาณาเซีย คิทเชนแอนด์ บาร์ โพ	92.7	230	33.9	900	7.2	4	34																	
CMCT1459	บจ. ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	30.7	97.2	17.8	744	8	4	31																	
CMCT1462	บจ. พีเค เลจจินต์ (ไทยแลนด์)	32.9	143	64.7	449	7.8	3	34																	
CMCT1466	บจ. ซานซิน (ไทยแลนด์)	115	287	96	942	7.4	6	33																	
CMCT1467	บจ. อีฟอร์ เทเลคอม (ไทยแลนด์)	40.6	124	90.2	955	7.4	3	31																	
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์จ	43.3	100	11	1,606	7.4	3	33																	
CMCT1472	บจ. จาวา เทค (ไทยแลนด์)	32.2	102	16.2	390	7.4	4	33																	
CMCT1475	บจ. แมเจสตี โฮลดีงส์ (เอเชีย)	16.7	41.4	13.1	228	7.4	3	32																	
CMCT1485	บจ.รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลน	15.9	73	8.8	392	7.4	< 3	32										< 0.10		0.5					
CMCT1487	บจ. ฟัดัง อินดัสทรีส์	80.7	236	224*	654	7.4	9	35																	

[illegible]

[illegible]

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Form aldehy	Surfactant	F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L				mg/L	mg/L	
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.00	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1093	บจ. ไทย รีจเท็ก	6.8	41.4	10.7	392	8.6	3	33																						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กแห่งประเทศไทย	180	390	62.1	745	8.1	5	33																						
CMCT1099	บจ. แพทเทอเรอ เทคโนโลยีคอล พาหส์	77.1	212	49	427	7.9	4	32																						
CMCT1104	บจ. เต๋อจันซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เวียดนาม	149	321	83.9	618	7.4	4	31																						
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเดอร์เนชั่นแนล	74.1	264	52.4	617	7.7	4	31									0.16			0.53										
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	24.1	79.7	31.8	512	7.5	3	33																						
CMCT1112	บจ. เอเชีย รีด	2.3	40	5	422	7.4	3	36																						
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์ฟายเคิล แอพพลายเม้นท์	55.4	226	72.5	608	8.1	7	35																						
CMCT1115	บจ. โหลหยาง หลงเมน เฟอรโร-อัลลอย	18.6	79.5	49.4	494	7.2	3	31					0.01	0.1	0.05				0.12											
CMCT1117	บจ. มูเบีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	2	40	19.3	123	6.6	3	35																						
CMCT1121	บจ. ดี สยาม แมนูแฟคเจอร์ริง	35	134	35.7	1,206	7.7	4	32																						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	8.6	77.9	15	967	7.4	3	32									0.12			0.22										
CMCT1123	บจ. เอฟ.พี. อินดัสเทรียล ชัพพาลายส์ (บจ.)	88.8	234	49.3	350	7.6	3	33																						
CMCT1124	บจ. วีเทสโก้ เทคโนโลยีส์	63	182	35.1	403	7.7	3	31																						
CMCT1130	บจ. ซันโพร เป็ปซีโค เมเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.6	40	5	1,078	7.5	3	34																						
CMCT1131	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	30.7	121	24.9	1,230	7.5	4	35																						
CMCT1132	บจ. โมนามิ (ประเทศไทย)	80.1	232	37.4	636	7.7	4	31									0.27			0.4										
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	47.8	166	79.1	592	8	3	32																						
CMCT1134	บมจ. อาปีโก พลาสติค	42.8	149	30.4	516	8	3	32																						
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปีโก (ประเทศไทย)	4.6	40	5	319	7.6	3	30																						
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสต์เอเชีย)	152	378	61.5	623	6.6	4	32																						
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	53.1	158	42.1	473	7.6	3	32																						
CMCT1139	บจ. อัลคอม เอ็กซ์ทราซัน	42.9	154	27.6	484	7.2	4	32																						
CMCT1140	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	30.7	121	24.9	1,230	7.5	4	35																						
CMCT1141	บจ. ดันฮัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	63.8	294	71.3	763	8.4	32	31																						
CMCT1143	บจ. โยโกฮาม่า ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย)	30.7	121	24.9	1,230	7.5	4	35																						
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	21.2	89.1	24.4	497	8.1	3	32																						
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลีเคชัน	113	278	65.3	515	7.8	4	33																						
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	10.7	40	20.6	223	7.8	3	32																						
CMCT1149	บมจ. อาปีโก ไฮเทค	9.2	44.5	7.6	399	8	3	29																						
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	166	315	34.8	435	6.8	4	31	0.01						0.05	0.2														
CMCT1151	บจ. คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย)	53.4	144	80.8	1,265	7.7	4	32																						
CMCT1152	บจ. ฮีเวอร์โลว์ แคนเดล (ไทยแลนด์)	63.4	206	89.1	548	7.6	3	32																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Form aldehy	Surfa ctant	F	H2S	Phen ols	TKN	Pesti cide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L				mg/L	mg/L	
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.00	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลลอย	98.7	314	36	2,264	8.9	3	31																						
CMCT1154	บจ. ฟุจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	2	40	5	307	7.1	3	33																						
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	48.2	136	25.6	676	7.7	4	33																						
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอรรอ-อัลลอย	18.6	79.5	49.4	494	7.2	3	31					0.01	0.1	0.05				0.12											
CMCT1160	บจ. อินเดอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัคส์	13.6	70	7.9	830	7.7	3	33																						
CMCT1162	บจ. เจเค (ไทย) ไดมอนด์ ทูลส์	6.2	44.5	27	434	7.6	3	32																						
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	12.8	77.9	12.3	607	7.4	3	32																						
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	76.4	213	46.2	489	8	4	32																						
CMCT1170	บจ. นิว ไทย รील แมนูแฟคเจอริ่ง	9.2	47.8	17.8	621	7.5	3	35																						
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	93.8	168	36.6	360	7.2	3	34																						
CMCT1174	บจ. ชุมิเดน สตีล ไวร(ประเทศไทย)	2	40	5	2,436	7.3	3	33							0.05						0.66									
CMCT1177	บจ. เท็นริว ชอว์ (ไทยแลนด์)	48.2	204	39.6	450	7.6	4	32																						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	38.4	134	21.3	529	7.9	3	31																						
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	2.3	41.4	6.3	894	7.6	3	33																						
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง	32.7	97	18.1	651	8	3	30																						
CMCT1183	บมจ. เคมีแมน	10.6	40	37.3	273	7.8	3	32																						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมีคอล (ไทยแลนด์)	16.3	90.6	23.6	684	8.1	3	30																						
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	70.6	216	75.8	526	7.6	3	33																						
CMCT1187	บจ. อัลเมนตรา (ประเทศไทย)	11.4	44.6	33.5	298	7.5	3	32																						
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd	24.1	79.7	31.8	512	7.5	3	33																						
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคชีน	41.9	172	12.9	146	7.5	3	30																						
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	6.2	55.7	20.2	2,423	7.3	3	33									0.27			0.28										
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	6.2	55.7	20.2	2,423	7.3	3	33									0.27			0.28										
CMCT1199	บจ. ไอเจทีที (ประเทศไทย)	57.8	167	109	1,521	8.4	3	32																						
CMCT1202	บจ. อีจีโกท์ อินดัสตริส(ไทยแลนด์)	105	200	58	603	7.5	4	33																						
CMCT1203	บจ. ซากามิ ฟิชีไอ (ไทยแลนด์)	73.4	164	27.8	377	7.2	3	30																						
CMCT1204	บจ. โลจิสเน็กซ์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเท	76.5	264	58.2	584	8	4	32																						
CMCT1207	บจ. บอสส์ โฟฟ	2.4	40	6.2	270	7.1	3	32																						
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	675	938	84.2	948	6.3	4	33																						
CMCT1212	บจ. เรียวมิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	41.6	194	50.6	519	7.9	3	32																						
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	90.4	216	24.6	635	7.9	4	32																						
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	2.3	40	6.1	664	7.8	3	31						0.1						0.48										
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเท	23.9	73.2	33.7	341	7.5	3	32																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Form aldehy	Surfa ctant	F	H2S	Phen ols	TKN	Pesti cide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L			mg/L	mg/L	
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.00	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี	10.9	77.9	14.7	385	7.6	3	33																						
CMCT1227	บจ. มิทลียะ เซโก (ประเทศไทย)	2	40	5	268	8.6	3	30																						
CMCT1230	บจ. ซินจัน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	41.7	180	22.2	383	7.6	4	32																						
CMCT1234	บจ. มียะคิ (ไทยแลนด์)	2	40	5	1,938	7.8	3	32																						
CMCT1246	บจ. โทโค คิโค ยูเทค (ประเทศไทย)	124	246	21.7	743	7.8	5	32																						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	7.7	44.6	9.8	447	7.9	3	32																						
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบก (ประเทศไทย) (อาคาร)	22.7	86.2	17.2	276	7.8	3	30																						
CMCT1253	บจ. ซีโยตะ โกเซ (ไทยแลนด์)	82	181	29.2	529	7.6	3	32																						
CMCT1257	บจ. ไทย มียะกะ ฟอรัจจิ่ง	98.4	319	38.3	440	7.4	5	31																						
CMCT1260	บจ. ซันโพร เบปซีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.6	40	5	1,078	7.5	3	34																						
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี	24.3	111	16.9	479	7.9	3	32																						
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิล็คทริก คอนดัคเตอร์	13.4	139	27.2	638	7.7	4	32																						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร์เคเซลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	80.8	230	25.2	758	7.8	4	32																						
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	16.6	55.8	9.6	424	7.6	3	32																						
CMCT1272	บจ. ซันโพร เบปซีโค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.6	40	5	1,078	7.5	3	34																						
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	2	40	5	263	7.9	3	32																						
CMCT1278	บจก. ฮัดสัน เมมูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	113	216	25.5	516	7.4	4	32																						
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ เมมูแฟคเจอร์	2	40	18.2	727	8	3	33																						
CMCT1288	บจ. โหยงหลิง (2013)	108	252	67.6	628	7.7	3	32																						
CMCT1291	บจ. แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	11.5	129	6	277	7.3	3	33																						
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	35.4	178	24.4	454	7.7	3	31																						
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	14.9	128	37.6	255	7.4	6	32																						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	8	41.4	43.1	1,092	8.1	3	38																						
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	55.5	243	35.2	457	7.7	5	30																						
CMCT1305	บจ. โพสโค โคทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	6.5	44.5	10	1,415	7.5	3	31							0.05	0.2	0.12		0.1	0.79	0.4		0.01							
CMCT1306	บจ. อาซาฮิ แบริ่ง (ประเทศไทย)	55.8	137	20.5	715	7.6	3	33																						
CMCT1308	บจ. ไพร้ม สตีล มิลล์	136	293	33.3	769	7.5	6	32																						
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40	5	281	7.9	3	32																		0.79				
CMCT1315	บจ. ซินโย ไคลูน (ประเทศไทย)	30.2	104	21.5	489	7.6	3	30																						
CMCT1319	บจ. หรินา โซลาร์ โซเลนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	2.5	40	12.3	758	8.1	3	32																0.1	1.56					
CMCT1324	บจ. อีเคมิตส์ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	90.9	217	27.9	1,009	7.1	3	37																						
CMCT1327	บจ. เหลิน ขวง คิสเพนซิ่ง ฟัมพ์(ไทยแลนด์)	65	153	22.3	529	7.4	3	32																						
CMCT1328	บจก. โสมแม็กซ์ โซลดิ้ง	9	41.4	8.7	258	7.5	3	30																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn	Form aldehy	Surfa ctant	F	H2S	Phen ols	TKN	Pesti cide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L				mg/L	mg/L	
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.00	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1331	บจ. ชอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	45.4	198	80.8	415	7.5	5	32																						
CMCT1337	บจ. เกมบอล (ไทยแลนด์)	17.4	60.6	19.7	779	7.1	3	32															0.1						34.4	
CMCT1339	บมจ. เอ็กโซติก ฟู้ด	487	736	35.7	847	6.1	4	34																					8.4	
CMCT1345	บจ. เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	2	40	5	507	7.1	3	32																						
CMCT1349	บจ. เอฟเอ็ม ออโต้ คอมโพเนนท์ส (ประเทศไทย)	2.1	41.4	5	265	7.3	3	31																						
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	17.7	78.1	15.7	640	7.7	3	31																						
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์โร-อัลลอย	34	122	26.4	500	8.8	3	34																						
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเดอร์ เอเชีย	46.2	144	43.6	754	7.7	4	32																						
CMCT1362	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	2	50.9	6.2	2,094	7.5	3	34									0.12			0.1										
CMCT1371	บจ. ซิล-อาเบก (ประเทศไทย) (อาคาร)	27.2	137	22.8	346	7.7	4	30																						
CMCT1380	บจ. อ่าวเพง สปริง (ประเทศไทย)	34	97	8.1	379	7.1	6	32																						
CMCT1383	บจ. เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	104	207	31	564	7.8	3	30																						
CMCT1384	บจ. อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	2	47.7	5	1,570	7.8	3	31																						
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นซาง ออโต้อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	45.4	115	34.1	1,385	7.7	4	34																						
CMCT1390	บจ. ปาวิรา นิวทรีชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย)	82.8	137	13.8	692	6.2	3	31																						
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	11.6	57.3	8.8	502	7.8	3	33																						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	30.2	121	38.3	539	7.3	3	31																						
CMCT1398	บจ. โฆวะ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	2	40	5	1,531	7.6	3	31																						
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	2	40	5	290	8.3	3	33																						
CMCT1409	บจ. ฮัค (ประเทศไทย)	41.6	218	31	442	7.9	3	30																						
CMCT1422	บจ. วอสเซน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	9	40	12.5	549	7.3	3	31																						
CMCT1429	บจ. เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง เมนูแฟคเจอร์	13.6	59.1	15.1	267	7.6	3	31																						
CMCT1431	บจ. คองซ์ บิวติ้ง เมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	3.8	40	5	1,956	7.6	3	30											0.1	0.12										
CMCT1435	บจ. หรีโอ-ทรอนิกส์ (ประเทศไทย)	39	126	45.2	464	8	4	32																						
CMCT1437	บจ. ยี่โตรเลี่ยม ฮีคริปเมนต์ (ไทยแลนด์)	74.9	202	30.4	734	7.8	5	32																						
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40	5	367	7.8	3	32																					1.41	
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ โซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	2.5	40	12.3	758	8.1	3	32															0.1			1.56				
CMCT1440	บจ. หงหลิน ฮีเลคตริกเพาเวอร์เทคโนโลยี	178	321	40.8	969	7.9	5	32																						
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	39.9	121	37.5	1,317	7.5	3	31					0.01		0.05			0	0.1											
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	26.7	146	27.2	411	7.9	3	32																						
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	54.8	140	30.6	454	7.7	3	31																						
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	6	40	6.1	925	7.8	3	37																						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์จิ่ง	16	51	24.3	1,355	7.1	3	32																						

NEWCODE	NAME	BOD	COD	SS	TDS	pH	G & O	Temp	Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	Cn		Form aldehy	Surfactant F	H2S	Phenols	TKN	Pesticide
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L		mg/L	C	mg/L		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L			mg/L	mg/L	
		≤500	≤750	≤200	≤3000	5.5 - 9.0	≤10	≤45	≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.00	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2	≤1.0	≤30	≤ 5.0	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 100	ND
CMCT1472	บจ. จาวา เทค (ไทยแลนด์)	24.8	90.8	9.9	408	7.4	3	32																						
CMCT1476	บจ. สีนธานี อุตสาหกรรม	7	40	5.6	505	7.3	3	30																						
CMCT1485	บจ.รันเนอริจี พีวี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40	5	2,509	8.3	3	30																	0.1		1.11			
CMCT1487	บจ. พุดัง อินดัสทรีส์	77.2	159	26.5	659	7	4	32																						
CMCT1491	บจ. อมตะ บีโอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	2.3	89.2	6.7	1,067	7.6	3	30																						
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกซ์ (ประเทศไทย) (อาคาร	87.9	328	43.9	414	7.5	6	31																						
CMCT1494	บจ. ซีล-อาเบกซ์ (ประเทศไทย)	45.5	206	38.3	424	8.1	4	31																						
CMCT1498	บจ. ฟุจิทรานส์ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย	86.4	296	44.3	477	8.2	5	33																						
CMCT1499	บจ. ไวด์ เวย์ โมเลกุล (ไทยแลนด์)	27.8	108	15.4	374	7.8	3	33																						
CMCT1501	บจ. หวายือ (ไทยแลนด์)	20.2	41.4	9.8	264	7.8	3	32																						
CMCT1502	บจ. ฮีส์พีซี อินเดอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	8.3	40	7.6	363	7.7	3	32																						
CMCT1516	บจ. เอเชีย รีล	2	40	5	469	7.4	3	32																						
CMCT1520	บจ.ชินยา อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	31.4	85.9	35.5	553	7.5	3	31																						
CMCT1521	บจ. รอยัล เมทัล (ประเทศไทย)	102	257	29.7	852	7.4	3	31																						
CMCT1522	บจ. ซันลิต ไฟท์ติ้ง	40.8	146	31	491	7.4	5	31																						
CMCT1525	บจ. นิโอฟีรอล เอเชีย แปซิฟิก	16.8	60.4	15.6	394	7.8	3	32																						
CMCT1526	บจ. จั๋มงู (ประเทศไทย)	95.7	252	60.1	644	7.4	5	32																						
CMCT1528	บจ. เดลด้า ไดเก้ เมทัล (ประเทศไทย)	84.3	300	60.5	688	7.7	4	32																						
CMCT1533	บจ. เคลลี ซีล เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	45.8	118	11.1	750	7.4	3	32																						
CMCT1534	บจ. ไฮโมส (ไทยแลนด์)	188	346	68.1	633	7.9	5	31																						
CMCT1537	บจ. ผิงหุ ซินเจิงฟา พร็อพซ์ัน แมนแฟคเจอร์	30.1	90.8	21	650	7.5	3	31																						

ภาคผนวกที่ 26

จดหมายแจ้งเตือนโรงงาน

ที่ AU 24/030

วันที่ 25 มกราคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1115 บจ. โหล่วหยาง หลงเหมิน เพอร์โรว์-อัลลอย แฟคทอรี

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาววรรัตน์ ปรายเลิศลักษณ์)

(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณเสกธาว วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/030

วันที่ 25 มกราคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1121 บจ. ดี สยาม แมนูแฟคเจอร์

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมกราคม 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาววรรัตน์ ปรายเลิศลักษณ์)

(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณเสกธาว วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/066

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1115 บจ. โหล่วหยาง หลงเมิน เพอร์โรว์-อัลลอยด์ แฟลททอรี่

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนกุมภาพันธ์ 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ตรวจพบว่ามีความสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุ่มน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มีนาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัตร ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณเสฐธา วณลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนนรต หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/066

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ดันอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนกุมภาพันธ์ 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ตรวจพบว่ามีความสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุ่มน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มีนาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัตร ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณเสฐธา วณลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนนรต หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/081

วันที่ 25 มีนาคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ดันอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย


ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของกรรมกรฯ ประจำเดือนมีนาคม 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรองทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยส่วน ใดก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 เมษายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด


(นางสาวนรรตน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณเสกธาว วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/081

วันที่ 25 มีนาคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1218 บจ. ไทย ชินวะ เอไอ

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย


ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของกรรมกรฯ ประจำเดือนมีนาคม 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรองทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยส่วน ใดก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 เมษายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด


(นางสาวนรรตน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณเสกธาว วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/114

วันที่ 24 เมษายน 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1044 บจ. ทิวาเค เพลเตอร์ส

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนเมษายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนเมษายน 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม คำน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปยังการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัธน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณสัทธา วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/114

วันที่ 24 เมษายน 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ดันอิน เมทอลส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนเมษายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนเมษายน 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม คำน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปยังการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัธน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณสัทธา วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/156

วันที่ 24 พฤษภาคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ดันอัน เมทอลล์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนเมษายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2567 ตรวจพบว่ามีความสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรองทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวลรัตน์ ปรายกุลเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณลัทธา วณลากพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/156

วันที่ 24 พฤษภาคม 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1210 บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนเมษายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2567 ตรวจพบว่ามีความสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรองทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสุบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวลรัตน์ ปรายกุลเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

1. คุณลัทธา วณลากพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/206

วันที่ 25 มิถุนายน 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1044 บจ. ทิวาเค เพลเดอร์ส

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของกรมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศกรมฯ แห่งประเทศไทย ฉบับที่ 029/2567 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกรมฯ แห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้องค์กร ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปยังการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัตน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

- คุณสัทธา วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
- คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
- ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ที่ AU 24/206

วันที่ 25 มิถุนายน 2567

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. คูนอิน เมทอลล์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2567

2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของกรมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2567 ตรวจพบว่าค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศกรมฯ แห่งประเทศไทย ฉบับที่ 029/2567 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกรมฯ แห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้องค์กร ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปยังการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ยู จำกัด



(นางสาวนวัตน์ ปรกาศเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน

- คุณสัทธา วนลาพัฒนา รักษาการกรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
- คุณพจนารถ หรือจินดา รักษาการประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ บ.อมตะ ยู จำกัด
- ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

Information of Utilities

	Provided by	Rate / Charge	Remark
Supply Water	Amata Water Co., Ltd. www.amatawater.com Raw water is treated at Amata water treatment system	Baht 19.5 - / m ³	Standards of supply water on page 24
Waste Water Treatment	Amata Water Co., Ltd. Effluent is treated at Amata waste water treatment system	Volume of waste water : assumed 80% of provided water Charge rate based on BOD level 0-200ppm: Baht 6- / m ³ 201-300ppm: Baht 7- / m ³ 301-500ppm: Baht 8- / m ³	Effluent criteria on page 24
Electricity	PEA Provincial Electricity Authority	Basic allocation: 30 KVA / Rai (Nakorn) 50 KVA / Rai (City) Additional allocation: Baht 1,500- / KVA	Provided as 22 KV line to customer
Telecom	TOT Telephone Organization of Thailand	Basic Installation: 3 lines/10 Rai Additional installation: Baht 30,000- / line	
Internet	TOT as telephone line (ISDN / ADSL available)		For fiber optic cable, pls contact network co.
Natural Gas	Amata NGD Co., Ltd. PTT		Supply from Amata NGD depends on the condition
Maintenance	Amata Facility Service Co.	- GIZ : Baht 900- / Rai / Month - FZ : Baht 1200- / Rai / Month * GIZ : General Industrial Zone FZ : Free Zone	Maintenance for common area



ที่ AW 12/236

วันที่ 24 สิงหาคม 2555

เรื่อง แจ้งประกาศการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
สำนักงานนิคมอมตะซิตี้

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลธุรกิจ / ผู้จัดการฝ่ายบัญชี
โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.อต. 001/2555

2.เอกสารประกอบการชี้แจงการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด เป็นบริษัทที่มีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบการบริหารจัดการน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร และ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ การบริหารจัดการน้ำนี้รวมถึงการจัดหาแหล่งน้ำดิบ การผลิตน้ำประปา และการดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของทั้ง 2 นิคม และโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานอมตะซิตี้ ได้ทำหนังสือเชิญผู้ประกอบการจากทุกโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เพื่อเข้าร่วมฟังการประชุมชี้แจงเกี่ยวกับประกาศการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ โดยได้จัดเชิญผู้ประกอบการทุกโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เข้าร่วมรับฟังที่ห้องประชุมโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2555 ที่ผ่านมาแล้วนั้น และเนื่องจากประกาศการคิดสูตรค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่จะมีผลบังคับใช้ในการเรียกเก็บค่าบำบัดน้ำเสียในรอบปีเดือน ตุลาคม 2555 นี้แล้ว

บริษัทฯ อมตะ วอเตอร์ จำกัด ในฐานะผู้ดูแลจัดเก็บและควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกรมฯ ใ้ขอสงวนประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.อต. 001/2555 เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ มาใช้ท่านเพื่อทราบอีกครั้งหนึ่ง เนื่องจากไม่พบรายชื่อผู้แทนจากบริษัทฯ ท่าน เข้าร่วมรับฟังการชี้แจงเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2555 ที่ผ่านมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบและหากท่านมีข้อสงสัยเกี่ยวกับรายละเอียดการคำนวณค่าบริการบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามได้ที่ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ คุณวันชัย อิศราภรณ์ศรี เบอร์โทร 038-939-0079 ต่อ 761, 081-865-0007 อีเมล wanchai@amata.com และหรือ ผู้จัดการฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ คุณชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์ เบอร์โทร 038-939-007 ต่อ 731, 081-804-0007 อีเมล chanakarn@amata.com

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

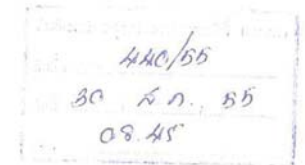
(นางชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์)

ผู้จัดการฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

สำเนาเรียน : คุณวันชัย อิศราภรณ์ศรี ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

AMATA WATER COMPANY LIMITED

No. 700/2, Moo 1, Tambon Klonglamru, Muang District, Chonburi 20000, Thailand.
Phone (66-38) 212-213 Fax (66-38) 214-214



(นางชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์)
หอ.สน.อต.
20 ส.ค. 55



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ส.น.อ.ค. ๐๐๑/๒๕๕๕

เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

อาศัย อำนาจตามความในมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย และมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๕๕ วันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๕๕ ประกอบกับคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๕๐/๒๕๕๔ เรื่อง มอบอำนาจให้ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการ ลงวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๕๔ จึงกำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ขึ้นใหม่ ดังต่อไปนี้

๑. ให้ยกเลิกข้อความ ในข้อ ๑.๒.๒ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๐๘/๒๕๓๓ เรื่อง อัตราค่าบริการรักษาสีน้ำและน้ำเสียและค่าบริการในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๓๓

บรรดาประกาศหรือคำสั่งอื่นใด ในส่วนที่กำหนดไว้แล้วในประกาศนี้ หรือขัดแย้งกับประกาศนี้ ให้ใช้ประกาศนี้แทน

๒. ค่าบริการบำบัดน้ำเสีย กำหนดเรียกเก็บจากผู้ใช้น้ำ หรือผู้ประกอบการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรมให้คิดตามสูตรการคำนวณ ดังนี้

สูตรการคำนวณค่าบริการบำบัดน้ำเสีย

$$TC = K + aVI + bVISI + Cp$$

$$= 1,000 + 6.5VI + 7.55VISI/1,000 + Cp$$

โดยที่

TC = อัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสีย (บาทต่อเดือน)

Cg = K = ค่าวิเคราะห์น้ำเสียจากโรงงาน เท่ากับ 1,000 บาทต่อเดือน (อ้างอิงตาม EIA)

Cf = aVI = ค่าบริการที่แปรผันตามปริมาณน้ำเสีย

Cv = bVISI/1,000 = ค่าบริการที่แปรผันตามค่าความสกปรกในน้ำเสีย

/อ = ต้นทุน

นอ. 1/49

- ๒ -

a = ต้นทุนที่แปรผันตามปริมาณน้ำเสีย

b = ต้นทุนแปรผันที่ใช้ในการลดค่าความสกปรกในน้ำเสีย

VI = ปริมาณน้ำเสียจากโรงงานโดยคำนวณจากร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ภายในเดือน (ลบม/เดือน)

SI = ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย (มก./ล.)

Cp = ค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ ในกรณีคุณภาพน้ำเสียเกินกว่ามาตรฐานที่การนิคม

อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

ถ้า Cp = 3 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย (Cg + Cf + Cv) เมื่อคุณภาพน้ำเสียหารามิเตอร์ใด ๆ ของผู้ใช้น้ำ หรือผู้ประกอบการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรมเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดเป็นจำนวนมากกว่า 1 เท่า แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า

ถ้า Cp = 5 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย (Cg + Cf + Cv) เมื่อคุณภาพน้ำเสียหารามิเตอร์ใด ๆ ของผู้ใช้น้ำ หรือผู้ประกอบการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรมเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดเป็นจำนวนมากกว่า 1.5 เท่า ขึ้นไป

๓. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยสงวนสิทธิ์ที่จะปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียตามประกาศนี้ได้ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

๔. การชำระเงินค่าบริการบำบัดน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นให้ชำระเป็นรายเดือน หรือตามกำหนดเวลาที่ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมได้ตกลงกับผู้ใช้น้ำ หรือผู้ประกอบการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรมในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

๕. หากผู้ใช้น้ำ หรือผู้ประกอบการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรมแล้วแต่กรณี ชำระเงินค่าบริการบำบัดน้ำเสียช้ากว่ากำหนด ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมจะเรียกเก็บเงินเพิ่มได้ใบอัตราไม่เกินร้อยละ ๑.๕ ต่อเดือน ของจำนวนเงินที่ค้างชำระ การคิดเงินเพิ่มให้คำนวณตามจำนวนวันที่ชำระล่าช้ากว่ากำหนดโดยมีอัตราเงินเพิ่มขั้นต่ำ ๒๐ บาท (ยี่สิบบาทถ้วน)

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๕๕ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

(นายธีรวิทย์ ใสตาปรน)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางพิจารณาค่า CP (ค่าปรับ)

ดัชนีคุณภาพน้ำเสีย	หน่วย	มาตรฐาน	ค่าคุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐาน	
			ค่าปรับ 3 เท่า	ค่าปรับ 5 เท่า
BOD ₅	mg/l	≤ 500	มากกว่า 500 ถึง 750	มากกว่า 750 ขึ้นไป
COD	mg/l	≤ 750	มากกว่า 750 ถึง 1,125	มากกว่า 1,125 ขึ้นไป
SS	mg/l	≤ 200	มากกว่า 200 ถึง 300	มากกว่า 300 ขึ้นไป
TDS	mg/l	≤ 3,000	มากกว่า 3,000 ถึง 4,500	มากกว่า 4,500 ขึ้นไป
G&O	mg/l	≤ 10	มากกว่า 10 ถึง 15	มากกว่า 15 ขึ้นไป
pH	-	5.5 – 9.0	น้อยกว่า 5.5 ถึง 2.75 หรือ มากกว่า 9.0 ถึง 13.5	น้อยกว่า 2.75 หรือ มากกว่า 13.5
Temperature	°C	≤ 45	มากกว่า 45 ถึง 67.5	มากกว่า 67.5 ขึ้นไป
- Mercury (Hg)	mg/l	≤ 0.005	มากกว่า 0.005 ถึง 0.0075	มากกว่า 0.0075 ขึ้นไป
- Selenium (Se)	mg/l	≤ 0.02	มากกว่า 0.02 ถึง 0.03	มากกว่า 0.03 ขึ้นไป
- Cadmium (Cd)	mg/l	≤ 0.03	มากกว่า 0.030 ถึง 0.045	มากกว่า 0.045 ขึ้นไป
- Lead (Pb)	mg/l	≤ 0.2	มากกว่า 0.2 ถึง 0.3	มากกว่า 0.3 ขึ้นไป
- Arsenic (As)	mg/l	≤ 0.25	มากกว่า 0.250 ถึง 0.375	มากกว่า 0.375 ขึ้นไป
- Chromium (Cr ³⁺)	mg/l	≤ 0.75	มากกว่า 0.750 ถึง 1.125	มากกว่า 1.125 ขึ้นไป
- Chromium (Cr ⁶⁺)	mg/l	≤ 0.25	มากกว่า 0.250 ถึง 0.375	มากกว่า 0.375 ขึ้นไป
- Barium (Ba)	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.00 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Nickel (Ni)	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Copper (Cu)	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Zinc (Zn)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.5	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
- Manganese (Mn)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.5	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
- Silver (Ag)	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Total Iron	mg/l	≤ 10	มากกว่า 10 ถึง 15	มากกว่า 15 ขึ้นไป
Fluoride (F)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.50	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
Sulfide	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1 ถึง 1.50	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Cyanide as HCN	mg/l	≤ 0.2	มากกว่า 0.2 ถึง 0.3	มากกว่า 0.3 ขึ้นไป
Formaldehyde	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Phenols Compound	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Chloride as Cl ₂	mg/l	≤ 2,000	มากกว่า 2,000 ถึง 3,000	มากกว่า 3,000 ขึ้นไป
Free Chlorine	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Pesticide	-	not allowed		เมื่อตรวจวัดไม่ได้
Color	-	Non Objectonable	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ
Odor	-	Non Objectonable	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ
Radioactive	-	not allowed		เมื่อตรวจวัดไม่ได้
Surfactant (Synthetic Detergent)	mg/l	≤ 30	มากกว่า 30.0 ถึง 45.0	มากกว่า 45.0 ขึ้นไป

หมายเหตุ: อ้างอิงตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2554

กรมควบคุมมลพิษ

๐๔๖ ๐๓๖

Standard Utility

Water	Standard Allocation: $X \leq 3\text{m}^3/\text{Rai}/\text{Day} \rightarrow 24\text{Baht}/\text{m}^3$ Excess Allocation : $3\text{m}^3 < X \leq 7\text{m}^3/\text{Rai}/\text{Day} \rightarrow 34\text{Baht}/\text{m}^3$
Waste Water Treatment	Volume of waste water is assumed to be 80% of supply water consumed. Current rate charges according to BOD (Biochemical Oxygen Demand) level as mentioned below.
Electricity	Electricity is provided by PEA (Provincial Electricity Authority) with 22KV electrical line. PEA charges the cost of electricity. Basic Quantity: 30 KVA / Rai (Amata Nakorn) 50 KVA / Rai (Amata City) * Capacity of installed transformer Additional Quantity: 1,500 Baht / KVA
Telephone	Telephone line is provided by TOT (Telephone Organisation of Thailand) TOT charges the cost of telephone usage
Maintenance Fee	900 Baht / Rai / Month
Others	
Natural Gas	Natural Gas is provided by Amata Natural Gas Distribution Co., Ltd. * Amata NGD will concern customer's consumption and location and inform if it's possible to supply.
Internet	Fibre Optic network is developed in both Amata Nakorn and Amata City. Extra Hi-Speed internet is required to have another contract with other suppliers

Tariff of Wastewater Treatment

Amata Nakorn	Amata City
TC = (1000 + 7.00 Vi + 9.41 Vi Si / 1000) + Cp	TC = (1000 + 6.5 Vi + 7.55 Vi Si / 1000) + Cp

TC = Wastewater monthly Charge (Baht / month)

Vi = Wastewater volume calculated by 80% of water consumption on each month (m³ / month)

Si = BOD Level (mg. / l)

Cp = Penalty in case a parameter over IEAT wastewater quality standard

Ex.) When a parameter is exceeded less than 1.5 times, 1 times of wastewater charge is required as penalty.

When a parameter is exceeded from 1.5 times to 2 times, 2 times of wastewater charge is required as penalty.

When a parameter is exceeded more than 2 times, 3 times of wastewater charge is required as penalty.

* In case many parameters are exceeded the wastewater quality standard, the highest parameter is used to calculate Cp on the month.

การนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ 2024

Description	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
Water Reclamation	m ³	342,192	388,365	394,453	388,347	418,860	563,893
ABPR (1-5)	m ³	151,006	151,007	151,008	151,009	151,010	200,638
Green Area	m ³	486,489	499,404	382,530	353,674	429,567	242,421

ภาคผนวกที่ 29

แผน PM ระบบบำบัดน้ำเสีย



ANURAK WATER TREATMENT FACILITIES CO., LTD.
AMATA CITY WWTP -2 RY
WASTE WATER TREATMENT PLANT
PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN 2024

FM-OM-02 Rev.01 (1/10/07)

NO.	Machine Name	DATE			
		Week.1	Week.2	Week.3	Week.4
	WATER TREATMENT				
1	Effluent Transfer Pump 1,2	Effluent Transfer Pump 1,2		Effluent Transfer Pump 1,2	
2	Air Compressor 1,2	Air Compressor 1,2		Air Compressor 1,2	
3	Air Dryer 1	Air Dryer 1		Air Dryer 1	
4	After Cooler 1	After Cooler 1		After Cooler 1	
5	Air Blower 1,2,3,4	Air Blower 1,2,3,4		Air Blower 1,2,3,4	
6	Filter Press 1	Filter Press 1		Filter Press 1	
7	Convenyer 1	Convenyer 1		Convenyer 1	
8	Sludge Transfer Pump 1,2	Sludge Transfer Pump 1,2		Sludge Transfer Pump 1,2	
9	Sludge Feed Pump 1,2	Sludge Feed Pump 1,2		Sludge Feed Pump 1,2	
10	Decant Pump 1,2,3	Decant Pump 1,2,3		Decant Pump 1,2,3	

Prepared By :	Checked By :	Approved By :
Position :	Position :	Position :
Date :	Date :	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN Year 2024

		Date																											
		Week.1							Week.2							Week.3							Week.4						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	Air Compressor 1,2	X														X													
2	Air Dryer 01	X																											
3	Air Blower 1,2,3		X														X												
4	Air Blower 4,5			X														X											
5	Fine Screen 1,2			X														X											
6	Screw conveyer Fine Screen 01			X														X											
7	Jet Aerator 1,2	X														X													
8	NaOH Dosing pump 1,2				X														X										
9	H2SO4 Dosing pump 1,2				X														X										
10	H2SO4 Agitator 1,2				X														X										
11	NaOH Agitator 1,2				X														X										
12	Sludge Mixing Agitator 01		X														X												
13	Sump Pump 1,2					X														X									
14	Treated Water Sampling Pump 01							X													X								
15	Service Water Pump 1,2					X														X									
16	Sludge Feed Pump 1,2						X														X								
17	Sludge Transfer Pump 1,2						X														X								
18	Polymer Feed Pump 1,2						X														X								
19	Polymer Preparation 01						X														X								
20	Effluent Transfer Pump 1,2						X														X								
21	Decanter Centrifuge 01							X														X							
22	Screw conveyer Sludge							X														X							
23																													
24																													
25	EQ Tank	Cleaning every year																											
26	Holding pond	Cleaning every year																											
27	Sludge Tank	Cleaning every year																											
28	Decanter 1-8	Cleaning every year																											
29	SBR 1,2,3,4	Cleaning every year																											
30	Diffuser	Cleaning every year																											

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายสลง คำภูเมือง

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน **103-49-00003**

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 17 มกราคม 2564 วันที่หมดอายุ 17 มกราคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 25/01/2021 11:21:04AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>

6/1/2564

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS E-LICENSE SYSTEM

Site Counter

11091

flash news

*** เรื่องที่ยื่นคำขอ ได้รับการอนุมัติ !!!

รายละเอียดผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบุคคล

เลขทะเบียน : 58-00075

ประเภทผู้ควบคุมระบบบำบัด : ☒ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กาก

คำนำหน้าชื่อ : นาย

ชื่อ : บรรลือ

นามสกุล : ดวงรอด

วันเดือนปีเกิด : 17/08/2521

เลขประจำตัวประชาชน : 4650100008922

ที่อยู่ติดต่อได้ : เลขที่ 99/70 หมู่ที่ 4

ตำบล/แขวง : บ่อวิน

อำเภอ/เขต : ศรีราชา

จังหวัด : ชลบุรี

รหัสไปรษณีย์ : 20230

E-Mail : banluer061@hotmail.com

โทรศัพท์ : 038650527

โทรศัพท์(มือถือ) : 0816284162

โทรสาร :

วุฒิการศึกษาที่ใช้ขึ้นทะเบียน

ลำดับ	ระดับการศึกษา	สถานศึกษา	คณะ	สาขาวิชาเอก	ปีสำเร็จการศึกษา	GPA
1	วิทยาศาสตร์บัณฑิต	ม.มทิดล	สาธารณสุขศาสตร์	วิทยาศาสตร์อนามัยสิ่งแวดล้อม	2543	3.36

รายละเอียดการขึ้นทะเบียน

วันที่ขึ้นทะเบียน : 15 ม.ค. 2558

วันหมดอายุ : 15 ม.ค. 2567

รายละเอียดการต่ออายุ

ลำดับ	วันที่ขึ้นทะเบียน	วันหมดอายุ
1	15 ม.ค. 2558	15 ม.ค. 2561
2	15 ม.ค. 2561	15 ม.ค. 2564
3	15 ม.ค. 2564	15 ม.ค. 2567

Copyright © 2015. All Rights Reserved.

[Privacy Policy](#)>

Develop by CPA.



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายสวาง คำภูเมือง

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 103-49-00003

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 17 มกราคม 2567 วันที่หมดอายุ 17 มกราคม 2570

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 24/01/2024 10:26:00AM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>



งานขุดลอกตะกอนดิน ในรางระบายน้ำฝน

ประจำปี 2567
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

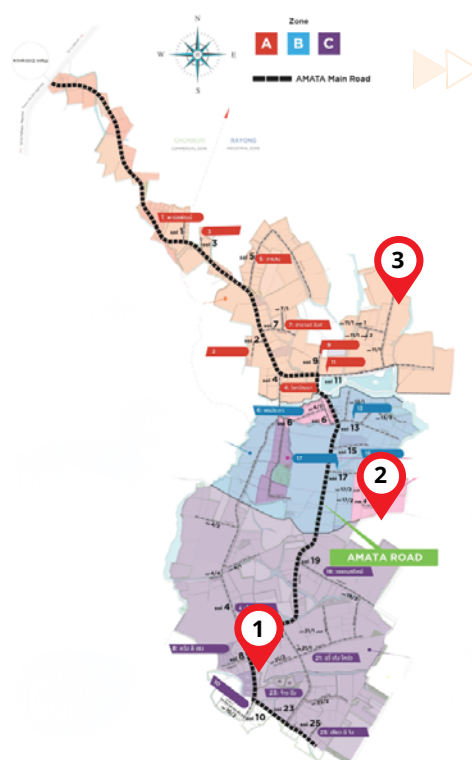
Maintenance
Department



April 12, 2024.

ตำแหน่ง ขุดลอกตะกอนดินในรางระบายน้ำฝน

- 1 รางระบายน้ำฝนด้านหน้าบริษัท จาวา เทคโนโลยี
- 2 รางระบายน้ำฝนด้านหลังบริษัท ดุสิต
- 3 รางระบายน้ำฝนด้านข้างบริษัท ไอเซอิ เบค



IMPROVEMENT PROJECT

งานขุดลอกรางระบายน้ำฝนประจำปี 2567

- อพเดคความคืบหน้ารางระบายน้ำฝนด้านหน้าบริษัท จาวา เทค
รางระบายน้ำฝนด้านข้างบริษัท โฮเซอิ เบรค

BEFORE



ATTER



Maintenance work on May 2024

IMPROVEMENT PROJECT

งานขุดลอกรางระบายน้ำฝนประจำปี 2567

- อพเดคความคืบหน้ารางระบายน้ำฝนรางระบายน้ำฝนด้านหลังบริษัท ดุคาติ
รางระบายน้ำฝนด้านรางระบายน้ำฝนด้านหลังบริษัท ดุคาติ

BEFORE



ATTER



Maintenance work on May 2024

IMPROVEMENT PROJECT

งานขุดลอกรางระบายน้ำฝนประจำปี 2567

- อพтекความคืบหน้ารางระบายน้ำฝนรางระบายน้ำฝนด้านหลังบริษัท ดุคาติ
รางระบายน้ำฝนด้านรางระบายน้ำฝนด้านหลังบริษัท ดุคาติ

BEFORE



ATTER



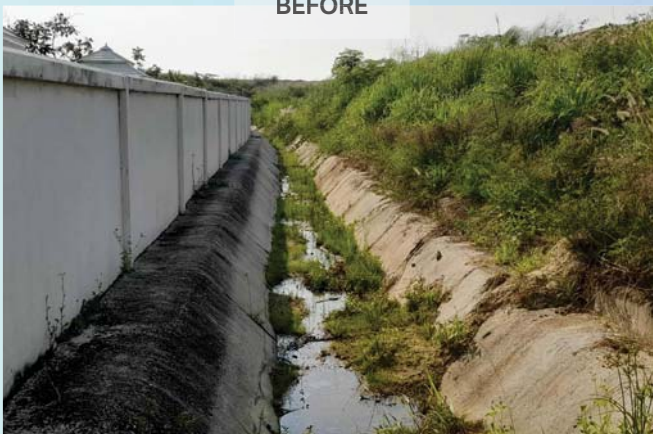
Maintenance work on May 2024

IMPROVEMENT PROJECT

งานขุดลอกรางระบายน้ำฝนประจำปี 2567

- อพтекความคืบหน้ารางระบายน้ำฝนด้านข้างบริษัท โฮเซอี เบรค
รางระบายน้ำฝนด้านข้างบริษัท โฮเซอี เบรค

BEFORE



ATTER



Maintenance work on May 2024



งานขุดลอกคลอง สาธารณะประโยชน์

ประจำปี 2567
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

Maintenance
Department



April 12, 2024.

ตำแหน่งขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์

- 1 คลองสาธารณะหน้าบล็อก - หลังบล็อก ระบายน้ำฝน หน้าบ. SEWS (จุดที่ 1-2)
- 2 คลองสาธารณะหน้าบล็อก - หลังบล็อก ระบายน้ำฝน หน้าบ. SEWS (จุดที่ 3-4)
- 3 คลองสาธารณะ ด้านข้างบริษัท X TRON
- 4 คลองสาธารณะ ตรงข้ามบริษัท SEI
- 5 คลองสาธารณะ หน้าบริษัท สมบูรณ์
- 6 รางดินระบายน้ำฝน Buffer Zone ด้านข้างบริษัท รอยัลไบค์



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์

คลองสาธารณะ หน้าบ.SEWS (จุด 1)

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์

คลองสาธารณะ หน้าบ.SEWS (จุด 2)

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์

คลองสาธารณะ หน้าบ.SEWS (จุด 3)

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER

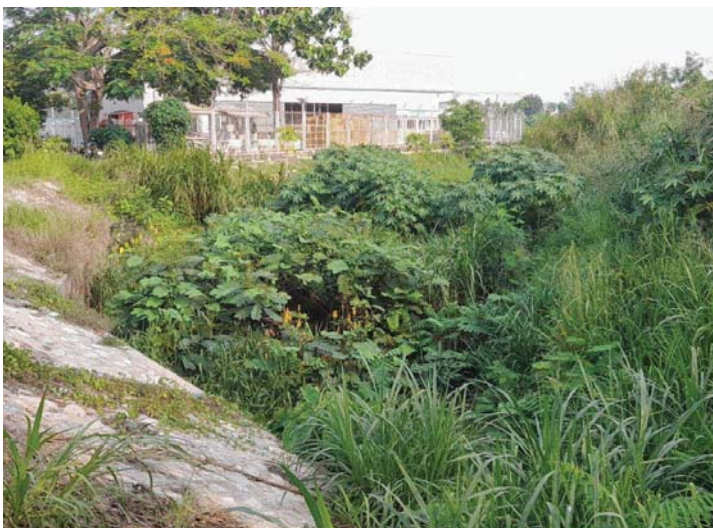


งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์

คลองสาธารณะ หน้าบ.SEWS (จุด 4)

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์ คลองสาธารณะ ด้านข้างบริษัท X TRON

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์ คลองสาธารณะ ตรงข้ามบริษัท SEI

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์ คลองสาธารณะ หน้าบริษัท สมบูรณ์

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



งานขุดลอกคลองสาธารณะประโยชน์ รางดินระบายน้ำฝน BUFFER ZONE ด้านข้างบริษัท รอยัลไฮด์

AMATA
FACILITY SERVICES

BEFORE



AFTER



6 ก.ค. 2567 15:27:47

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป และเอกสารการส่งของเสียไปกำจัดของโรงงาน
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11ถังสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566																
1	บริษัท เบนเค (ประเทศไทย) จำกัด	7.00				192.21		8.00		4.98					8.00	220.19
2	BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	72.34	33.63	619.36	1.14	56.11	556.25				7.96	5.34		0.51	102.85	1,455.47
3	บริษัท คาร์บอน แอโรสเปซ (ประเทศไทย) จำกัด	42.28	43.69	7.45		1.22	2.55		0.92	0.95				0.08	19.68	118.82
4	บริษัท เจเอ็นซี นอนูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	8.58	1.24	6.34		1.29			0.01				0.005	0.04	124.41	141.91
5	บริษัท มัทสึกะ เด็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	17.22	9.95	4.30	0.51	0.01	0.33		0.05	0.15			0.00	0.003	0.02	32.55
6	บริษัท มิชะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	17.16				0.14				0.69		0.22			7.60	25.81
7	บริษัท ยาสึกะ โคจิยะ (ประเทศไทย) จำกัด	3.64							0.55						1,037.60	1,041.79
8	บริษัท เรียวบิ ได คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	41.91	2.68	2.29		5.48	3.42		0.79	9.40	52.01		0.01	0.05		118.04
9	บริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟกเจอร์ส จำกัด	10.72	1.41	4.01	0.34	31.82			1.56	1.17		1.41			26.71	79.15
10	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	10.64	4.52	15.06								0.81		0.10		31.13
11	บริษัท โอเซจิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	14.00	1.45	17.96		9.85	1,174.05		0.66	2.19			0.002	0.06	22.84	1,243.06
12	บริษัท มาเจนส์ แมคซิส จำกัด	16.50	364.99	71.38			19.64			46.33	184.60	40.29				743.73
13	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซคอน เอเชีย จำกัด (โรงง	7.14														7.14
14	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซคอน เอเชีย จำกัด (โรงง	7.14														7.14
15	บริษัท โทสโค ไส้ทเคิ้ล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	34.67				6,807.71	3.26	2.61	3.39	3.74		3.60	0.02			6,859.00
16	บริษัท ไทย บิโอมาร์ค จำกัด	16.50	0.37	1.05	0.52	118.52		0.10		1.51	6.81	0.32				145.70
17	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	8.54	5.63	4.26							53.97	1.19				73.59
18	บริษัท ยาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด	25.00		12.67		313.37			0.05	14.08	62.67	0.09		0.02	44.36	472.31
19	บริษัท ยูเอซีจ (ประเทศไทย) จำกัด	105.70	141.25	121.27		232.35	303.61	148.30			48.10	251.38			13.77	1,365.73
20	บริษัท ยูอาสะ ซาโค (ประเทศไทย) จำกัด	4.49		0.13		159.41			0.04	1.34		0.02		0.04	15.17	180.64
21	บริษัท ไชโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด	3.50				38.24										41.74

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้อยู่แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้อยู่แล้ว	11ถังสารเคมีที่ใช้อยู่แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
		ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566 (ต่อ)														
22	บริษัท คูระ ไกรนัง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด	7.28	0.34	0.82		0.55	0.13			1.40		0.41		0.22	46.06	57.21
23	บริษัท ซาโคซิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	41.72	11.57	2.01		1,096.36	11.94		1.45	0.89	0.05				0.12	1,166.11
24	บริษัท ลาโคะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	7.14														7.14
25	บริษัท สยามไทโก ครัม อินดัสตรีส์ จำกัด	3.64	5.19	0.51		0.04	5.04	3.00		0.90						18.31
26	บริษัท ไทย มิยาเกะ ฟอรัจ จำกัด	25.08				2,288.00		68.52							49.79	2,431.39
27	บริษัท สยามคิได จำกัด	16.83	0.26	0.82	0.43	0.04		0.47				0.03			38.65	57.51
28	บริษัท อาร์ซี - ฟิล์ม จำกัด	3.64	112.56	0.03		0.28		0.15	0.28					0.05	0.02	117.01
29	บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตีไทร์ แมนูแฟกเจอร์ส	42.57	35.01	17.24		48.14	29.45	23.76	8.17	11.08	23.82	6.08	0.02	0.05	483.01	728.40
30	บริษัท โอะทิก (ไทยแลนด์) จำกัด	15.82	9.94	25.40		124.07	7.18	27.55		13.92	65.14				130.42	419.44
31	บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	45.36	10.05	3.11	0.54	509.48	57.60	154.28	0.47	8.99			0.02	0.11		790.00
32	บริษัท โคโค ริกะ (ไทยแลนด์) จำกัด	48.48	158.23	18.92	2.71	106.15	1.18	4.46	0.17	17.00			0.05	0.03	330.07	687.45
33	บริษัท ฮานัม อีเลกทริกซิตี (ไทยแลนด์) จำกัด		2.14	11.76			23.54					237.00			127.05	401.48
34	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด	28.00	0.58	6.80	0.30	145.84		0.70	0.10	0.75				0.03	0.42	183.52
35	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัด เลขที่ 7/455	12.46	0.19	14.46												27.11
36	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ คาย จำกัดเลขที่ 7/150	48.84							0.13				0.03		5,025.00	5,074.00
37	บริษัท ฮัดสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/150	34.16	207.18	28.74		5.10	0.89	1.60	0.20	3.03				0.03	0.71	281.64
38	บริษัท ฮัดสัน แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ 7/150	21.14	149.15	79.91				1.40	0.32	4.23				0.03	0.39	256.57
39	บริษัท ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด	7.00														7.00
40	บริษัท อาซาฮี เบร้ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/150	7.28		9.28	1.10	1,453.73	8.25	113.01	1.72	16.50				0.03	69.05	1,679.95
41	บริษัท อาซาฮี เบร้ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 7/150	3.64				171.24										174.88
42	บริษัท ไทโอ (ประเทศไทย) จำกัด	3.50	1.11	0.48		455.37	1.69	0.21				0.55			0.25	463.15

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เยิ้ม/กากไขมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566 (ต่อ)																
127	บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กหนักอุตสาหกรรม จำกัด	51.32	4.91	6.98	2.62	5,374.97	5.98	907.16		15.52	1.77	0.64	0.02	0.02	12.59	6,384.50
128	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	3.50	3.59	1.27			0.14									8.50
129	บริษัท แพทเทอเร็อ เทคโนโลยีคอล พาพส์ จำกัด	7.84	0.50	1.11	0.15	170.26	3.49	0.42	0.05	0.61	0.38	0.01	0.04			184.86
130	บริษัท เดลต้า ไทยรุ่ง จำกัด	48.84	11.33	75.02		8.91	18.25						36.24			198.59
131	บริษัท โหล่วหยาง หลงมน เฟอรรอ-อัลลอย แฟค	17.96													1.79	19.75
132	บริษัท ออยล์ดิส (ประเทศไทย) จำกัด	23.03	3.05	5.61		0.73	3.80	5.71	0.13	1.96			0.01		0.18	44.20
133	บริษัท ไทย เมทิล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	3.50	1.73	2.18	1.80	4.72	0.37	0.03		2.53		0.03		0.01	48.08	64.96
134	บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง จำกัด	38.91	0.51	3,654.21			8.30	1.15	5.09				0.001			3,708.17
135	บริษัท เอฟ.ที.อินเตอร์เทรด ซัพพลายส์ (ประเทศไทย	17.50														17.50
136	บริษัท แปซิฟิก ซิท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย) จั	10.22		11.82		58.70	11.77									92.51
137	บริษัท อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	7.92	5.77	0.27												13.96
138	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด (Amata)	4.95	10.32	35.18		18.99	16.12			11.18			0.04		180.12	276.90
139	บริษัท แอร์ เรดิโอเคอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาขา	10.50				273.00									747.71	1,031.21
140	บริษัท แอร์ เรดิโอเคอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด สาข	10.64	0.03	1.24		4.06	9.85	11.58	0.35	0.30				0.01	6.80	44.87
141	บริษัท มวูนิคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	8.26	0.61	5.20	0.26	0.01									2.05	16.40
142	บริษัท อภิโก พลาสติก จำกัด (มหาชน)	10.78	115.17	11.45		9.36	0.83	1.81	0.04	0.21				0.04	2.14	151.82
143	บริษัท อภิโก ไฮเทค จำกัด (มหาชน)	21.14	1.25	3.53		2,549.64	20.25		0.08	5.61					2.61	2,604.11
144	บริษัท ฟุจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด														372.64	372.64
145	บริษัท ลูกลี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	17.50	0.76	87.99	6.11	1.47	58.44	6.23	70.00	2.80			0.02	62.00	1.56	314.88
146	บริษัท ชินะ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด	20.72	9.91	4.52		0.90	0.07	0.33		0.39					26.80	63.64
147	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จั	11.21	49.62	83.36	0.75	6.88		0.21	0.25	2.53					247.12	401.93

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ไขมันเยิ้ม/กากไขมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11.สิ่งสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
		ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566 (ต่อ)														
148	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	15.84	13.12	15.43	0.40	3.53	1.38	0.80	1.10	5.84	0.55		0.01			58.00
149	บริษัท นิว ไทย วิล เมมูแฟคเจอริง จำกัด	144.00	10.67	13.49		121.51			0.52	3.88	55.09				385.71	734.87
150	บริษัท นิว ไทย วิล เมมูแฟคเจอริง จำกัด สาขา 1	134.00	10.83	13.52		121.55			0.44	5.64	8.40				322.12	616.50
151	บริษัท ซูมิเดน สติล ไวร (ประเทศไทย) จำกัด	75.24	13.32	23.81		26.23	9.38						0.03		4,001.01	4,149.02
152	บริษัท โอมิ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.32				0.76									2.73	6.81
153	บริษัท ไทย นิคเน ฟู้ดส์ จำกัด	22.68	2.13	1.61		1.28									1.70	29.40
154	บริษัท ฮาคุซุชิ เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	6.84														6.84
155	บริษัท ฟู้ทิง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศ	16.50	10.47	4.97		3.80	5.81								8.61	50.16
156	บริษัท อมตะ นิกวิม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	3.57						3.00	0.02	1.06	0.23	0.65		1.04	1.15	10.72
157	บริษัท อมตะ นิกวิม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	3.57	0.49	0.55	0.33	0.72	0.05	4.00	0.01	0.26		0.68		0.03	174.59	185.28
158	บริษัท ไทยเมคัลเทค จำกัด	34.32				1,782.55	25.95		0.40	5.63						1,848.85
159	บริษัท บิเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	8.06	1.10							8.59	6.86	0.52		0.04	45.02	70.19
160	บริษัท นากาโตะ อิท ทริทเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.50														3.50
161	บริษัท พีเอ็นพี เคมีเทค จำกัด	3.20	0.03	0.04		0.07									203.86	207.20
162	บริษัท ทิวายเค ฟิเลเตอร์ส จำกัด	3.36	9.00	13.50		211.38		1.80	3.06	1.79			0.09		14.11	258.09
163	บริษัท ทาคะฮาระ รัมเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.64													6.08	9.72
164	บริษัท ไชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด	7.00				16.94		2.85		0.90	0.01					27.70
รวม		4,583.7	3,749.4	8,152.1	85.0	38,302.9	5,710.4	1,878.3	276.6	527.3	758.1	1,346.9	43.5	78.3	18,898.2	84,390.8

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำปี 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11.สิ่งสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟฉาย / แบตเตอรี่หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 (ต่อ)																
43	บริษัท อาชาสี แบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 74	3.64				215.84										219.48
44	บริษัท อาชาสี แบร็ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 74	7.01		5.93	1.01	1,415.52	7.35	122.63	1.34	15.56					98.59	1,674.93
45	บริษัท ไทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	3.64	0.17	0.59	0.11	509.97	0.68	1.60	0.69							517.45
46	บริษัท ทรินา โซลาร์ โซลันซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	1,208.37	10.18	217.11		15.71	1,586.10			56.82		38.67			2,324.72	5,457.68
47	บริษัท ชินาบุระ แมชชีน แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	17.16	0.002	3.44	0.41	0.63	4.60	0.62	0.20	2.91	1.04	0.60			2.57	34.18
48	บริษัท เกาติ อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	49.25	0.06	0.07	0.01				0.02	1.53						50.94
49	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	3.50							2.20	27.70					17.03	50.43
50	บริษัท ไทโค คีโค ยูเทค (ประเทศไทย) จำกัด	7.28				18.97		0.75		1.58					0.18	28.76
51	บริษัท จงเซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	391.03	932.90	169.10		377.68	258.32	218.40	194.60	75.60	75.60					2,693.23
52	บริษัท อีเคมิดีส์ ดุบริเคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	15.84	7.11	2.65		9.05	1.75	160.49	1.09	7.01	27.60	74.83		0.08	62.92	370.42
53	บริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด	25.74	59.23	309.98		1.20	12.59				0.51	8.10	0.01	0.002	250.08	667.44
54	บริษัท ซิล-อาเบกโก้ ประเทศไทย จำกัด	97.58	2.33	23.41	0.10	2.11	8.48		0.39				0.05	0.64	3.32	138.41
55	บริษัท ชังโค โมลด์ และพลาสติก (ประเทศไทย) จำกัด	7.14														7.14
56	บริษัท เฟนชี อินค์สทรี ไทย จำกัด	14.28	0.57	3.52		0.92			0.05			0.83			0.84	21.01
57	บริษัท ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	7.28								59.69					8.24	75.21
58	บริษัท ที. โอ. ไทย จำกัด	28.84		0.70	1.08	778.61	1.30			6.82	40.20			0.01		857.55
59	บริษัท เอฟ โอ เอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	7.28	3.00		1.00		1.00								10.69	22.97
60	บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด	53.40		98.00		6,218.27							0.002			6,369.67
61	บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซเซ้ง เทคโนโลยี จำกัด	10.78	0.04		0.24	378.70									80.50	470.26
62	บริษัท โออุจิ (ประเทศไทย) จำกัด	3.64										2.00	5.09	0.64	5.34	16.71
63	บริษัท จินรัง อีเล็กทรอนิกส์เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	20.20				0.11				0.0001						20.31

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำปี 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11.สิ่งสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟฉาย / แบตเตอรี่หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 (ต่อ)																
64	บริษัท อมตะ นิกิริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	3.64								0.50		0.02		0.10	175.48	179.74
65	บริษัท อมตะ นิกิริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	3.64	0.07	0.24	0.17	0.02		0.29				0.50				4.93
66	บริษัท อมตะ นิกิริม เทวาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	3.64	0.12	0.10	0.10	0.10			12.06	0.10				0.24	40.78	57.24
67	บริษัท เจเค (ไทย) ไดมอนด์ ทูตส์ จำกัด	14.56														14.56
68	บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด	18.20	0.76	2.83	0.04	1,536.77	0.10	5.00	0.22	26.69	107.73	0.09		0.11	1.00	1,699.54
69	บริษัท ดิงเซง นิว แมททีเรียลส์ จำกัด	29.40	2.57	15.05			101.22	34.92	13.67	67.92						264.75
70	บริษัท โลจิสติกส์ แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย)	14.28	0.82	95.43		50.79	31.60	1.53	10.57	4.01	89.36		0.04	0.03	20.37	318.82
71	บริษัท ลอฟเทน (ไทยแลนด์) จำกัด	145.60														145.60
72	บริษัท มี ฮา เมทัลเวิร์กส์ (ไทยแลนด์) จำกัด		0.90	5.00	0.12		3.10									9.12
73	บริษัท ชิโยตะ โกเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	25.41	24.19					1.10	0.001	1.40	1.05					53.15
74	บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด	3.78													21.53	25.31
75	บริษัท อีเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.64						28.37		14.63						46.64
76	บริษัท ป่านิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย)	4.44														4.44
77	บริษัท ตรีโอ-ทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด		4.27	11.80												16.06
78	บริษัท อเมซอนเฟรชเฟรชรีเสิร์ช จำกัด	18.20														18.20
79	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.64	0.94	0.87		288.88	10.34	1.20	0.11	0.75	2.00			0.02		308.75
80	บริษัท เฟลคซิเทคิล ซิลลิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	10.92	6.67	1.55		124.47			0.10	1.06					21.39	166.16
81	บริษัท ไฟน์พลาสติก (ประเทศไทย) จำกัด	10.92	32.36	2.37	0.30	0.18	0.32		0.04	0.19				0.17		46.85
82	บริษัท ไชวะ อินค์สทรี (ประเทศไทย) จำกัด	0.70		0.77					1.86	5.96					79.74	89.03
83	บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.78												0.15	190.51	194.44
84	บริษัท เอ็นแอลเอ็กซ์ อินค์สทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	3.61	0.01	0.001			0.02			0.001						3.64

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11.สิ่งสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟฉาย / แบตเตอรี่หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 (ต่อ)																
169	บริษัท อินเทอร์เน็ตในชั้นเนต แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	14.56	0.84	1.06	7.86	34.63		8.27				0.02		5,830.45	5,897.69	
170	บริษัท ดุลาคี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	18.20	1.11	46.40		8.72	18.35		0.35	4.25		0.002	0.14	14.79	112.31	
171	บริษัท ชิมะ เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	20.86	9.01	5.01		0.56	0.72			0.40		0.14		0.06	36.79	
172	บริษัท เอลิแอล อินเทอร์เน็ตในชั้นเนต (ไทยแลนด์) จำกัด	12.85	45.60	84.33	1.08	1.74			0.35	2.56			0.03	322.90	471.44	
173	บริษัท วอลเค โน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	16.83	25.56	16.35	0.81	1.08	2.11		1.01	4.76	0.40	0.01	0.07		68.99	
174	บริษัท ซูมิเค็น สติล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด	77.22	15.27	19.43		772.66	5.71					8.17		7.07	3,801.87	4,707.40
175	บริษัท เท็นวิว ซอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10.92	0.25	3.24		87.32	0.30	2.95	0.67			0.03	0.04	279.73	385.45	
176	บริษัท โอมี (ไทยแลนด์) จำกัด	3.64														3.64
177	บริษัท ไทย นิคเคน ฟู้ดส์ จำกัด	22.68	2.13	2.06		0.14								0.78	27.79	
178	บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)	3.64				4.78		0.69					0.14	0.36	9.61	
179	บริษัท ฮาคุซุย เคมีคอล (ไทยแลนด์) จำกัด		4.50											10.02	14.52	
180	บริษัท ทาคะ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	43.68	0.47			644.05	3.71			1.96		0.14		0.11	694.11	
181	บริษัท ฟู้ท กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย) จำกัด	3.00	41.50	13.50		25.17	6.00					2.10			91.27	
182	บริษัท อมตะ บิกริม เทวาวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	3.61							0.00	0.17				0.04	0.04	3.86
183	บริษัท อมตะ บิกริม เทวาวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	3.61	0.05	0.53	0.06	0.44			0.07	0.43		0.13		0.003	184.67	189.99
184	บริษัท เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	76.47	190.45	10.27	0.93	1,458.99	4.57	7.95	0.31	2.98	0.58		0.02	0.52		1,754.04
185	บริษัท ไทยเมคคัลเทค จำกัด	34.32				2,009.18	31.12		0.00003	2.81						2,077.42
186	บริษัท อีจีโกฟ อินค์สตรัคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	51.81	546.24	29.05		2.95	9.25	0.40	1.14	5.36	0.35		0.02	0.03		646.60
187	บริษัท นีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	7.56	1.19			1.43					0.76	1.54			47.38	59.86
188	บริษัท นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.64														3.64
189	บริษัท พีเอ็นที เคมีเทค จำกัด	3.59	0.05	0.07			0.08								230.78	234.56

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะมูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมันที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะเปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมีที่ใช้แล้ว	11.สิ่งสารเคมีที่ใช้แล้ว	12.ขยะจากห้องพยาบาล	13.น้ำมันไฟลาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 (ต่อ)																
190	บริษัท ทิวยาคะ ฟิเลเตอร์ส จำกัด	3.78	9.98	11.28		181.29		2.47	3.10	3.18	1.42			1.45	11.36	229.31
191	บริษัท โห่ซ่งหึง (2013) จำกัด	2.47	3.15	3.07		4.15	1.91	1.20		0.47	164.00					180.42
192	บริษัท ทาคะฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.64													2.73	6.37
193	บริษัท โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย	0.02	0.03	0.01		1.38		0.20	0.02	0.19		0.02		0.001		1.86
194	บริษัท เกล็น ขวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	27.56	89.53	20.35				1.01	0.27	0.87			0.003	0.42		140.01
195	บริษัท ไชยะ ไบรเท่น เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด	7.42				6.45		1.99		0.34						16.20
196	บริษัท ดุลาคี พาวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด		24.34			10.40	5.45								0.31	40.50
รวม		5,791.1	5,379.4	9,186.0	87.7	45,410.5	4,882.6	2,160.9	439.9	753.5	1,315.1	618.9	38.6	39.2	24,764.2	100,867.5

เลขที่อ้างอิง 3-20-1266-095496-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โซโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 82250600225561		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 7/417 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางพร อำเภอบลวตง จังหวัดระยอง 21140		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้ขับขี่: นายสุเชียน เลขทะเบียนพาหนะ: 71-6936 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10201300125400		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ฮีตกาโอโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด		สถานที่ตั้ง: 336 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:		
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	เศษเหล็ก	120101	ถัง	8
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 4 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 22/12/2566		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ:		
ชื่อผู้ก่อการ: นิก้า อยู่ทะเล ลายมือชื่อ: <i>นิก้า</i> วันที่: 22/12/66				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่: นายสุเชียน ลายมือชื่อ: <i>สุเชียน</i> วันที่: 22-12-66				
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ฮีตกาโอโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10201300125400		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ๕๕๐๐๐. มาถึงจังหวัด: ๕๕๐๐๐	ระยะเวลา: ๑ วัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่มาถึง: ๑๒/๑๒/๖๖			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	เวลาที่มาถึง: ๑๐.๑๖			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>๐๕๑๕</i> ลายมือชื่อ: <i>๐๕๑๕</i>				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: ๕.๑๕๐ ตัน	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: ๑๒/๑๒/๖๖ เวลาที่มอบ: ๑๑.๑๕			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>๐๕๑๕</i> ลายมือชื่อ: <i>๐๕๑๕</i> วันที่: ๑๒/๑๒/๖๖	[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
	[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: ๕.๑๕๐ ตัน	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: ๑๒/๑๒/๖๖ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: ๑๒.๐๐			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: ๐ ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>๐๕๑๕</i> ลายมือชื่อ: <i>๐๕๑๕</i> วันที่: ๑๒/๑๒/๖๖	[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: <i>นิก้า</i> ลายมือชื่อ: <i>นิก้า</i> วันที่: 22/12/20				

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง: Reference No. 9316773

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท โซโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกโรงงาน 25/07/2566	
เลขทะเบียนโรงงาน น.64(2)-2/2556-นอต.		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	6410	3-64(11)-1/40ขบ
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการ	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง		วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
ทะเบียนรถขนส่ง		โทรศัพท์	
โทรสาร		(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ขนส่ง	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ฮีตกาโอโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-64(11)-1/40ขบ		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

แบบกำกับการณ์การขนส่ง 0

หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : Manifest No.

ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

622007

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท สุระ ไครฟ์ รีด (ไทยแลนด์) จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-174800110

สถานที่ก่อกำเนิด : Generator's address นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 2/15 หมู่ที่ 6 ต.บางนา ต.อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 211556

โทรศัพท์ : Phone 038-13556

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter (KS23/017534)

สถานที่ 1 ชื่อบริษัท : The first company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

สถานที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name บริษัท ระยองเคมีภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

สถานที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name บริษัท อีทีเอ็น จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-050900091

สถานที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แก้ว Waste ID	ลักษณะของเสีย Hazardous Nonhazardous	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Packaging Waste /	H010216	I50110	X	1	แพคเกจจิ้ง	111	PHOTO
	บรรจุกระป๋องนมผง							FB-01
	UN3077-HAZARDOUS WASTE, SOLID							

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร : Liters ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม : Kgs. ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations

ลายเซ็น : Generator's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : The first Transporter's name บริษัท ระยองเคมีภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708

โทรศัพท์ : Phone 0 2745 6926 โทรสาร : Fax 0 2745 6928

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID กทส-51-0713

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From นครราชสีมา

ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพมหานคร

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 17 ชม./วัน : Hours/Day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : The second transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle รถมอเตอร์ไซด์ รถไฟ เรือ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From นครราชสีมา

ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพมหานคร

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending 17 ชม./วัน : Hours/Day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้เก็บรวบรวม TSDF's name

สถานที่ขนถ่ายและเก็บรวบรวม : TSDF's address

ลายเซ็นผู้เก็บรวบรวม : TSDF's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

2) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท อีทีเอ็น จำกัด

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050900091

สถานที่กำจัด : TSDF's address นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 2/15 หมู่ที่ 6 ต.บางนา ต.อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 211556

โทรศัพท์ : Phone 038-346364-7 โทรสาร : Fax 038-346368

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : Day เดือน : Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken

วันที่ส่งคืน : Date returned

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name

แบบกำกับการณ์การขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

PWM-KR-000001

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท สุระ ไครฟ์ รีด (ไทยแลนด์) จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-174800110

สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 2/15 หมู่ที่ 6 ต.บางนา ต.อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 211556

โทรศัพท์ : Phone 038-13556

โทรสาร : Fax 038-13556

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

สถานที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท สุระ ไครฟ์ รีด (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-050200708

สถานที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name บริษัท ระยองเคมีภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

สถานที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท อีทีเอ็น จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-050900091

สถานที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name บริษัท อีทีเอ็น จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID DIW-D-050900091

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดข้อวัสดุที่ไม่ใช่แก้ว	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	Dust Filter	15 02 02	หมวด	ชนิด			
2	Carbon Filter	15 02 02	หมวด	ชนิด			

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร : Liters ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม : Kgs. ตัน : tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลายเซ็น : Generator's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's name บริษัท สุระ ไครฟ์ รีด (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708

โทรศัพท์ : Phone 0 2745 6926 โทรสาร : Fax 0 2745 6928

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID กทส-51-0713

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From นครราชสีมา

ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพมหานคร

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 17 ชม./วัน : hours/day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name นาย ชัย : signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

5) พาหนะที่ใช้ Vehicle รถมอเตอร์ไซด์ รถไฟ เรือ เครื่องบิน

6) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อีทีเอ็น จำกัด

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050900091

สถานที่กำจัด : TSDF's address นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 2/15 หมู่ที่ 6 ต.บางนา ต.อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 211556

โทรศัพท์ : Phone 038-346364-7 โทรสาร : Fax 038-346368

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050900091

โทรศัพท์ : Phone 038-346364-7 โทรสาร : Fax 038-346368

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name นาย ชัย : Signature + Sign วันที่ : Date 8 เดือน : Month 23 พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken

วันที่ส่งคืน : Date returned

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย เก็บรวบรวมไว้

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3354886

ฉบับที่ / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)						
1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator						
1) ชื่อ : name <u>บริษัท อีคอส โนบุแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด</u>		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DIW-G-194800314</u>				
สถานที่กำเนิด : Generator address <u>7/421 ม.6 ต.บางยางพร อ.ปรางค์กู่ จ.พระนครศรีอยุธยา</u>		โทรศัพท์ : Phone <u> </u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>				
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter						
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด</u>		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-052400056</u>				
4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)						
ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท บริหารและพัฒนาศูนย์การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)</u>		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-054800057</u>				
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	น้ำมันเบ้าใช้น้ำ	13 01 13	11	ถึง 200 ลิตร	1870	กิโลกรัม
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons						
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional Information						
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u>15/8/2566 08:30</u>						
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter						
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด</u>		2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน				
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-052400056</u>		3) เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน				
โทรศัพท์ : Phone <u>0 2502 0900</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>		พาหนะ : Vehicle ID <u>70-9685 มม.</u>				
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>พระนครศรีอยุธยา</u> ไปยังจังหวัด To <u>สระบุรี</u> ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u> </u>						
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's						
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท บริหารและพัฒนาศูนย์การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)</u>		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <u>DIW-D-054800057</u>				
สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>5 ต.เมืองใหม่มาตาพุดสาย 6 ต.วัดใหญ่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</u>		โทรศัพท์ : Phone <u>0 3868 4096</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>				
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่มีปริมาณนี้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u> </u>						
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature <u> </u>						



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3363940

ฉบับที่ / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)						
1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator						
1) ชื่อ : name <u>บริษัท อีคอส โนบุแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด</u>		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DIW-G-194800314</u>				
สถานที่กำเนิด : Generator address <u>7/421 ม.6 ต.บางยางพร อ.ปรางค์กู่ จ.พระนครศรีอยุธยา</u>		โทรศัพท์ : Phone <u> </u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>				
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter						
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด</u>		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-05200740</u>				
4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)						
ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)</u>		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-056200025</u>				
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	ภาชนะเบ้าใช้น้ำ	15 01 10	5	ถุงดำ	50	กิโลกรัม
2	กระเบื้องแผ่น	15 01 11	10	ถุงดำ	30	กิโลกรัม
3	หลอดไฟ	16 02 15	2	ถุงดำ	10	กิโลกรัม
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons						
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional Information						
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u>24/8/2566 08:30</u>						
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter						
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด</u>		2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน		3) เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน		
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-05200740</u>		พาหนะ : Vehicle ID <u>64-7499 กทม.</u>		โทรศัพท์ : Phone <u>0 2731 1815</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>		
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>พระนครศรีอยุธยา</u> ไปยังจังหวัด To <u>สระบุรี</u> ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u> </u>						
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำหนัก และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs						
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท เชนเบรคโลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)</u>		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <u>DIW-D-056200025</u>				
สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>140 หมู่ที่ 6 ต.บ้านใหม่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</u>		โทรศัพท์ : Phone <u>036 227 134</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>				
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่มีปริมาณนี้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u> </u>						
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature <u> </u>						



AFS. 24/123

21 พฤษภาคม 2567

เรื่อง ขอเชิญสมัครเข้าร่วม โครงการ “การจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน ประจำปี 2567”
(Amata Best Waste Management Awards 2024)

เรียน ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบสมัครเข้าร่วมโครงการฯ
2. รายละเอียดคู่มือเกณฑ์การตรวจประเมินโครงการฯ ประจำปี 2567

สืบเนื่องจากปี 2557 เป็นต้นมา บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้จัดทำ “โครงการส่งเสริมและเพิ่มประสิทธิภาพ การจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลในโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” ขึ้น ซึ่งได้รับความสนใจจากผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเป็นจำนวนมาก

ในปี 2567 นี้ บริษัทฯ ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญในความต้องการของโครงการส่งเสริมการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs การดำเนินการตามหลัก Circular Economy อันจะนำมาซึ่งการแลกเปลี่ยนประสบการณ์ เทคนิค และเทคโนโลยีระหว่างผู้ประกอบการและผู้เชี่ยวชาญ ทำให้เกิดแนวทางในการจัดการของเสียเพื่อลดต้นทุนการผลิต เพิ่มศักยภาพในการบริหารจัดการของเสียให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมทั้งเพื่อมุ่งสู่การเป็นสังคมคาร์บอนต่ำต่อไปในอนาคต

ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอเชิญชวนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ที่สนใจสมัครเข้าร่วม “โครงการ การจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงานประจำปี 2567 (AMATA Best Waste Management Awards 2024)” รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยสามารถส่งใบสมัครได้ตั้งแต่วันที่ 30 มิถุนายน 2567 ทางคณะผู้จัดทำโครงการฯ ขอความร่วมมือในการจัดส่งเอกสารหลักฐานในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ (e-document) เช่น pdf หรือ ppt หรือ ลิงค์ดาวน์โหลด เป็นต้น และจัดส่งหลักฐานการสมัครถึง คุณณรงค์ จินดา E-mail : bongkot@amata.com หรือติดต่อสอบถามได้ที่หมายเลข 092-2530007

จึงเรียนมาเพื่อประชาสัมพันธ์ และขอเชิญสมัครเข้าร่วมโครงการฯ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด



(นายอัครเรศร์ ชูช่วย)

กรรมการผู้จัดการ

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม / ผู้ประสานงานโครงการ
คุณศิริพรเพ็ญ อ่อนปานกุล โทรศัพท์ 092-2750007

ใบสมัครเข้าร่วม

โครงการการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงาน
สำหรับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2567
(Amata Best Waste Management Awards 2024)

บริษัทเลขทะเบียนโรงงาน.....

ที่ตั้งสถานประกอบการ.....นิคม.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....Website.....

บริษัทฯ มีความประสงค์เข้าร่วมการประเมินโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงานประจำปี 2567 (Amata Best Waste Management Awards 2024) ประเภท ☐ สมัครใหม่ ☐ ปรับระดับ ☐ ต่อเนื่อง
กรุณาเลือกระดับที่สมัคร

☐ ระดับที่ 1 ระดับเงิน (Silver Level)

☐ ระดับที่ 2 ระดับทอง (Gold Level)

☐ ระดับที่ 3 ระดับแพลตตินัม (Platinum Level)

โดยบริษัทฯ รับทราบและยอมรับเงื่อนไขการเข้าร่วมการประเมินตามเกณฑ์ที่กำหนด และได้แนบเอกสารเพื่อการพิจารณาตามระดับที่เลือก บริษัทฯ รับทราบและยอมรับว่าคำตัดสินของคณะกรรมการโครงการฯ ถือเป็นที่สุด และคณะกรรมการโครงการฯ ขอสงวนสิทธิ์ในผลการพิจารณาตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

• โปรดลงนามโดย ผู้บริหารที่ดูแลการเข้าร่วมโครงการฯ

• การจัดส่งใบสมัครและเอกสารหลักฐาน

แบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-document) ถึง คุณณรงค์ จินดา ช่องทาง E-mail : bongkot@amata.com

• สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม / ผู้ประสานงานโครงการ

คุณศิริพรเพ็ญ อ่อนปานกุล โทรศัพท์ 092-2750007

• ชื่อผู้ประสานงานของบริษัทฯ (กรณีนัดหมายเรื่องกำหนดการ และ เอกสารการสมัคร)

1) ชื่อ-นามสกุลตำแหน่ง.....

ฝ่าย/หน่วยงาน.....โทรศัพท์ (มือถือ).....อีเมล

2) ชื่อ-นามสกุลตำแหน่ง.....

ฝ่าย/หน่วยงาน.....โทรศัพท์ (มือถือ).....อีเมล

คู่มือเกณฑ์การตรวจประเมิน
โครงการการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงาน
สำหรับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำปี 2567
(Amata Best Waste Management Awards 2024)

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
ฉบับปรับปรุงครั้งที่ 1 วันที่ 29 พฤษภาคม 2567

บทที่ 1

ความเป็นมาของโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงาน สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงาน เริ่มต้นดำเนินงานในปี 2557 โดยเริ่มจากเป็นโครงการร่วมกันระหว่าง บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยใช้พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรีเป็นพื้นที่นำร่อง และมีผลตอบรับจากโรงงานในพื้นที่เป็นจำนวนมาก จากจุดเริ่มต้นดังกล่าวเป็นต้นมาทาง บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด จึงได้จัดทำโครงการนี้เป็นโครงการต่อเนื่องประจำปี และได้เพิ่มพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เข้าในโครงการในปี 2558

รูปแบบการดำเนินการโครงการใช้หลักการตรวจประเมินผลการดำเนินงานของโรงงาน ด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอย ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงาน ได้แก่ พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม พระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม และพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 และที่แก้ไขเพิ่มเติม เป็นต้น

สำหรับการตรวจประเมินผลการดำเนินงานของโรงงาน ด้านการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอย จะการตรวจประเมินโดยผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม และการจัดการกากอุตสาหกรรม ร่วมกับเจ้าหน้าที่ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ทั้งสองแห่ง โดยจะมีรูปแบบการตรวจประเมินทั้งแบบ Online และแบบ Onsite

ผลการตรวจประเมินจะเป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยรับรองให้ว่าโรงงานที่เข้าร่วมโครงการมีการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอย ที่มีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎหมาย นอกจากนี้โรงงานที่เข้าร่วมยังได้รับข้อเสนอแนะจากผู้เชี่ยวชาญและเจ้าหน้าที่จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ทั้งสองแห่ง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยของโรงงาน ให้สอดคล้องกับหลักการ 3Rs และ/หรือ Zero Waste to Landfill และ/หรือ Circular Economy ต่อไปในอนาคต

1.2 วัตถุประสงค์

- เพื่อส่งเสริมให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง มีระบบจัดการกากอุตสาหกรรมที่เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และสามารถพัฒนาแนวทางการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยได้หลักการ 3Rs และ/หรือ Zero Waste to Landfill และ/หรือ Circular Economy เพื่อมุ่งสู่การเป็นสังคมคาร์บอนต่ำ
- เพื่อเพิ่มศักยภาพการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยในโรงงานอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.3 ผลลัพธ์

- โรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง มีระบบจัดการกากอุตสาหกรรมที่สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และมีแนวทางการจัดการกาก

อุตสาหกรรม และมูลฝอยได้ตามหลักการ 3Rs และ/หรือ Zero Waste to Landfill และ/หรือ Circular Economy เพื่อมุ่งสู่การเป็นสังคมคาร์บอนต่ำ

- โรงงานสามารถลดต้นทุนจากการจัดการขยะโดยใช้หลัก 3Rs ลดการนำขยะไปหลุมฝังกลบตามหลักการ Zero Waste to Landfill และช่วยบริหารจัดการกากของเสียในโรงงานโดยครอบคลุมตั้งแต่ต้นทางของกระบวนการผลิตไปจนถึงปลายทางได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.4 ขั้นตอนและเวลาดำเนินงานของโครงการ

รายละเอียดของขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงานสำหรับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2567 หรือ Amata Best Waste Management Awards 2024 มีขั้นตอนสำคัญทั้งสิ้น 6 ขั้นตอน มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1.4.1 การประชาสัมพันธ์โครงการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ประชาสัมพันธ์เข้าร่วมโครงการฯ ให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง รับทราบผ่านทาง E-mail จัดหมาย และมีการจัดสัมมนาชี้แจงเกณฑ์การตรวจประเมินของโครงการฯ

1.4.2 การสมัครเข้าร่วมโครงการ

โรงงานที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรมทำการส่งใบสมัครพร้อมแนบเอกสารหลักฐานประกอบตามหลักเกณฑ์การประเมินในระดับที่สนใจเข้าร่วม

วิธีการเตรียมใบสมัคร และเอกสารหลักฐานประกอบตามเกณฑ์การตรวจประเมิน

1. กรอกรายละเอียดการเข้าร่วมโครงการในใบสมัครและลงนามเข้าร่วมโครงการ
2. การเตรียมเอกสารหลักฐานให้จัดเตรียมตาม PowerPoint Template ในระดับที่ท่านสนใจเข้าร่วม โดยหากมีไฟล์หลักฐานที่ต้องการแสดงเป็นสำเนาให้ทำการจัดเตรียมแยกเอาไว้เป็น Folder ต่างหาก
3. ส่งไฟล์ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ เช่น PDF หรือ PowerPoint เป็นต้น
4. บันทึกเอกสารทั้งหมดลงอุปกรณ์ เช่น USB Flash drive หรือจัดทำเป็น Link สำหรับการ Download โดยหากมีการกำหนด Password ให้จัดส่งรหัสการเข้า Link หรือ ไฟล์ ให้ทางเจ้าหน้าที่ด้วย
5. การจัดส่งใบสมัคร และเอกสารหลักฐานให้จัดส่งถึง คุณบงกช จินดา E-mail: bongkot@amata.com หรือติดต่อประสานงานได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 092-2530007

หากจัดส่งเป็นเอกสาร สามารถส่งได้ที่

- นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ส่งที่ ชั้น 1 ประชาสัมพันธ์ อาคารอมตะ เซอร์วิส เซนเตอร์
- นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ส่งที่ ชั้น 1 ประชาสัมพันธ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.4.3 การตรวจสอบเอกสาร

คณะกรรมการโครงการฯ ทำการตรวจสอบใบสมัครและเอกสารหลักฐานตามเกณฑ์การประเมินในระดับที่โรงงานระบุเข้าร่วม กรณีเอกสารหลักฐานไม่สมบูรณ์ ทางคณะกรรมการโครงการฯ จะมีการประสานงานแจ้งให้โรงงานจัดส่งเอกสารเพิ่มเติมภายใน 7 วัน

1.4.4 การนัดหมายและตรวจประเมินแบบ Online หรือ Onsite

คณะกรรมการโครงการฯ จะประสานงานกับผู้ประสานของโครงการที่บริษัทได้ระบุไว้ เพื่อทำการนัดหมายวันและเวลาในการทำการตรวจประเมินผลการดำเนินงานตามเกณฑ์ประเมินที่โรงงานเข้ารับการประเมิน

ในรูปแบบ Online หรือในรูปแบบ Onsite

ในการตรวจประเมิน คณะทำงานโครงการฯ จะตรวจประเมินเกี่ยวกับผลการดำเนินการของโครงการที่โรงงานแนบมาในใบสมัคร ตรวจสอบพื้นที่โรงคัดแยกขยะของโรงงาน และตรวจเอกสารที่ตกหล่น เพื่อให้ได้รายละเอียดครบตามเกณฑ์การประเมินในระดับที่โรงงานระบุเข้าร่วมเอาไว้

1.4.5 การสรุปผลการประเมินโรงงานตามเกณฑ์ในแต่ละระดับ

หลังจากการตรวจประเมินโรงงานที่เข้าร่วมโครงการทั้งหมดเสร็จ ทางคณะทำงานโครงการฯ จะมีการประชุมเพื่อสรุปผลการประเมินโรงงานตามเกณฑ์ในแต่ละระดับที่เข้าร่วมในโครงการฯ พร้อมทั้งจัดทำข้อเสนอแนะเพื่อการพัฒนาการจัดการกากอุตสาหกรรม และมูลฝอยได้ตามหลักการ 3Rs และ/หรือ Zero Waste to Landfill และ/หรือ Circular Economy ให้กับโรงงาน

1.4.6 การประกาศผล และการมอบใบประกาศนียบัตร

คณะทำงานโครงการฯ จะประกาศรายชื่อและมอบใบประกาศนียบัตรให้แก่โรงงานที่ผ่านตามเกณฑ์การตรวจประเมินของโครงการฯ เพื่อเป็นเกียรติแก่โรงงานที่ได้รับรางวัล

ตารางที่ 1 ระยะเวลาในการดำเนินงานโครงการฯ ประจำปี 2567

ลำดับ	ขั้นตอน	ระยะเวลา
1.4.1	การประชาสัมพันธ์โครงการฯ	27 พ.ค. 67
1.4.2	การสมัครเข้าร่วมโครงการฯ	27 พ.ค. 67 – 30 มิ.ย. 67
1.4.3	การตรวจสอบเอกสาร	มิ.ย. 67
1.4.4	การนัดหมายและตรวจประเมินแบบ Online หรือ Onsite	ก.ค. 67 – ต.ค. 67
1.4.5	การสรุปผลการประเมินโรงงานตามเกณฑ์ในแต่ละระดับ	พ.ย. 67 (สัปดาห์ที่ 1-2)
1.4.6	การประกาศผล และการมอบใบประกาศนียบัตร	พ.ย. 67 (สัปดาห์ที่ 3-4)

1.5 นิยามของเกณฑ์การตรวจประเมินในแต่ละระดับ

เกณฑ์การตรวจประเมินของโครงการฯ พัฒนาขึ้นจากการปฏิบัติตามกฎหมายเป็นพื้นฐาน และการพัฒนาแนวทางในการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงานตามหลัก 3Rs (Reduce, Reuse และ Recycling) หลักการลดการฝังกลบให้เป็นศูนย์ (Zero Waste to Landfill) ตลอดจนสามารถที่จะพัฒนาคัดค้านเทคโนโลยีเพื่อนำของเสียกลับมาใช้ใหม่อย่างต่อเนื่อง และหลักการ Circular Economy ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่ต้นทางของกระบวนการผลิตไปจนถึงปลายทาง โดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับเกณฑ์การประเมินโรงงาน	นิยามของแต่ละระดับ
ระดับเงิน (Silver Level)	<ul style="list-style-type: none">● โรงงานที่มีการจัดการกากอุตสาหกรรมและมีการวางระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
ระดับทอง (Gold Level)	<ul style="list-style-type: none">● โรงงานที่มีการจัดการกากอุตสาหกรรมและมีการวางระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด● โรงงานมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐานสิ่งแวดล้อม เช่น Green Industry Level 3 หรือ ISO Standard หรือ มาตรฐานภายในของบริษัทที่เทียบเท่า เป็นต้น● โรงงานมีการนำหลัก 3Rs มาใช้เพื่อลดการเกิดกากอุตสาหกรรม● โรงงานมีติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยสม่ำเสมอ
ระดับแพลทिनัม (Platinum Level)	<ul style="list-style-type: none">● โรงงานที่มีการจัดการกากอุตสาหกรรมและมีการวางระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด● โรงงานมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐานสิ่งแวดล้อม เช่น Green Industry Level 3 หรือ ISO Standard หรือ มาตรฐานภายในของบริษัทที่เทียบเท่า เป็นต้น● โรงงานมีการนำหลัก 3Rs มาใช้เพื่อลดการเกิดกากอุตสาหกรรม● โรงงานมีติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมสม่ำเสมอ● โรงงานมีปริมาณการกำจัดกากอุตสาหกรรมทั้งไม่อันตรายและอันตรายด้วยวิธีการฝังกลบน้อยกว่า 2 % ของปริมาณขยะที่เกิดขึ้นทั้งหมด อ้างอิงฐานข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมของโรงงานในปี 2566 อย่างน้อย 1 ปี● โรงงานมีการพัฒนาโครงการหรือวิธีการลดการสูญเสียของวัตถุดิบในกระบวนการผลิต (Eco Process) หรือมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์หรือกระบวนการผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Eco Product) หรือมีกระบวนการขนส่งสินค้าแบบ Green Logistic● โรงงานมีการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมภายในโรงงานตามหลักการ Circular Economy ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่ต้นทางของกระบวนการผลิตไปจนถึงปลายทาง● โรงงานมีการทำโครงการที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์น้ำ หรืออนุรักษ์พลังงาน● โรงงานมีกิจกรรมดูแลหรือพัฒนาชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตรหรือในจังหวัดที่โรงงานตั้งอยู่

บทที่ 2

เกณฑ์การตรวจประเมินโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน

2.1 คุณลักษณะเบื้องต้นของโรงงาน

สำหรับหลักเกณฑ์เบื้องต้นในการสมัครเข้าร่วมโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน จะต้องมีความคุณลักษณะ ดังนี้

1. เป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี หรือนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยแสดงเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการ (กนอ.03/6) หรือการใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับต่ออายุ กนอ. 03/5)
2. มีผลการดำเนินงานตามกฎหมายกำหนด โดยให้แสดงเอกสารดังต่อไปนี้
 - หลักฐานการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 - หลักฐานการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 - สำเนาเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอุตสาหกรรม (กอ.2)
 - สำเนาเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับปริมาณและการจัดการมูลฝอยประจำปี ที่ยื่นให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วัฏปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม
3. มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐานสิ่งแวดล้อม เช่น Green Industry Level 3 หรือ ISO Standard หรือ มาตรฐานภายในของบริษัทที่เทียบเท่า เป็นต้น
4. มีปริมาณการกำจัดกากอุตสาหกรรมทั้งไม่อันตรายและอันตรายด้วยวิธีการฝังกลบน้อยกว่า 2 % ของปริมาณขยะที่เกิดขึ้นทั้งหมด อ้างอิงฐานข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมของโรงงานในปี 2566 อย่างน้อย 1 ปี

ข้อพิจารณา

คุณลักษณะเบื้องต้นของการสมัครเข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน ในแต่ละระดับ กำหนดดังนี้

- ระดับเงิน (Silver Level) ต้องมีคุณลักษณะเบื้องต้นตามข้อ 1-2 ครบถ้วน
- ระดับทอง (Gold Level) ต้องมีคุณลักษณะเบื้องต้นตามข้อ 1-3 ครบถ้วน
- ระดับแพลตินัม (Platinum Level) ต้องมีคุณลักษณะเบื้องต้นตามข้อ 1-4 ครบถ้วน

ทั้งนี้ ขอให้ผู้สมัครเข้าร่วมโครงการฯ จัดเตรียมเอกสารประเมินตาม PowerPoint และเตรียมเอกสารหลักฐานแสดงครบถ้วนตามเกณฑ์ประเมินในแต่ละระดับ

2.2 เกณฑ์การตรวจประเมินโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน

เมื่อโรงงานสามารถดำเนินการได้สอดคล้องตามคุณลักษณะเบื้องต้นของโรงงานในแต่ละระดับแล้วทางคณะกรรมการโครงการฯ จะทำการตรวจสอบเอกสารหลักฐานที่ได้แนบมา และทำการนัดหมายกับผู้ประสานโครงการฯ ของโรงงาน เพื่อทำการนัดหมายวันและเวลาในการตรวจประเมิน

เกณฑ์การตรวจประเมินโครงการการจัดการกากอุตสาหกรรมและมูลฝอยในโรงงาน

พิจารณาตามเกณฑ์การตรวจประเมินในแต่ละระดับ ดังนี้

- ระดับเงิน (Silver) ตั้งแต่ หมวดที่ 1 ข้อที่ 1 ถึง หมวดที่ 3 ข้อ 4
- ระดับทอง (Gold Level) ตั้งแต่ หมวดที่ 1 ข้อที่ 1 ถึง หมวดที่ 8 ข้อ 18
- ระดับแพลตินัม (Platinum) ตั้งแต่ หมวดที่ 1 ข้อที่ 1 ถึง หมวดที่ 16 ข้อ 30

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
หมวดที่ 1 เอกสารทั่วไป			
1. เอกสารแนะนำบริษัท การแจ้งประกอบกิจการ และการให้ความร่วมมือในการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ระดับ Eco-Excellence	3	<ul style="list-style-type: none"> • มีสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ (กนอ.03/6) หรือการใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับต่ออายุ กนอ. 03/5) • มีเอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ที่มีรายละเอียดของรูปภาพสินค้า ผลิตภัณฑ์ หรือบริการ และรายละเอียดกระบวนการผลิต 	<input type="checkbox"/> สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ (กนอ.03/6) หรือการใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับต่ออายุ กนอ. 03/5) <input type="checkbox"/> เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ที่มีรายละเอียดของรูปภาพสินค้า ผลิตภัณฑ์ หรือบริการ และรายละเอียดกระบวนการผลิต
	5	<ul style="list-style-type: none"> • มีการส่งแบบบันทึกข้อมูลโรงงานเพื่อขอรับรองเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศระดับ Eco-Excellence ปี 2567 	<input type="checkbox"/> มีแบบบันทึกข้อมูลโรงงานเพื่อขอรับรองเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศระดับ Eco-Excellence ปี 2567
หมวดที่ 2 นโยบายและแผนงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม			
2. เอกสารนโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อมและการสื่อสารนโยบาย	1	<ul style="list-style-type: none"> • มีนโยบายด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน 	<input type="checkbox"/> สำเนานโยบายด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม และขีดเส้นข้อความที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อย 3 ข้อ <input type="checkbox"/> การปฏิบัติตามกฎหมาย <input type="checkbox"/> การจัดการมลพิษน้ำ และอากาศ <input type="checkbox"/> การจัดการมูลฝอย และกากอุตสาหกรรม <input type="checkbox"/> หลัก 3Rs, Zero Landfill, Zero Waste
	3	<ul style="list-style-type: none"> • มีวิธีการสื่อสารนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมอย่างน้อย 3 ข้อ 	<input type="checkbox"/> รูปภาพวิธีการสื่อสารนโยบายอย่างน้อย 3 ข้อ <input type="checkbox"/> บอร์ด หรือป้ายนโยบายของบริษัท <input type="checkbox"/> คู่มือพนักงาน / บัตรพนักงาน <input type="checkbox"/> เอกสารอบรมพนักงาน <input type="checkbox"/> ระบบ Intranet ภายในโรงงาน <input type="checkbox"/> อื่นๆ โปรดระบุ.....

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม และ/หรือ การรายงานผลการดำเนินงาน 	<input type="checkbox"/> ตารางแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> ผลการดำเนินงาน เช่น รายงานการประชุม หรือ เอกสารแสดงผลการดำเนินงานอื่นๆ
หมวดที่ 3 การแจ้งขออนุญาตจัดการขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรมกับหน่วยงานรัฐ			
3. การขึ้นทะเบียนขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการดำเนินการตามกฎหมายภายใต้ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) รายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ใน I-single form สำเนาเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอุตสาหกรรม (กอ.2)
4. การจัดส่งรายงานการจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมให้กับกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการดำเนินการตามกฎหมายภายใต้ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> สำเนาเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับปริมาณและการจัดการมูลฝอยประจำปี ที่ยื่นให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
สิ้นสุดการตรวจประเมินใน ระดับเงิน			
หมวดที่ 4 การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมและขยะมูลฝอย			
5. การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรม	3	<ul style="list-style-type: none"> มีแผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดขยะอุตสาหกรรม ประจำปี 2566 	<input type="checkbox"/> มีแผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดขยะอุตสาหกรรม ประจำปี 2566

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย มีการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมอันตราย 	<input type="checkbox"/> เอกสารหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด หรือสัญญาให้บริการ <input type="checkbox"/> ผลการตรวจประเมินผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งขยะอุตสาหกรรมแบบไม่อันตราย และอันตราย โดยอาจจะเป็นแบบ Self-Audit หรือ แบบ Onsite หมายเหตุ กรณีโรงงานไม่มีกากอุตสาหกรรมอันตราย หรือไม่มีการส่งกำจัดในปี 2566 ให้ระบุว่า "ไม่มีกากอุตสาหกรรมอันตราย" และ/หรือ "ไม่มีการส่งกำจัดกากอุตสาหกรรม"
6. การตรวจประเมินผู้รับกำจัดมูลฝอย	5	<ul style="list-style-type: none"> มีแผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดมูลฝอย ประจำปี 2566 มีการตรวจประเมินผู้รับกำจัดมูลฝอย 	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตประกอบกิจการของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดมูลฝอย <input type="checkbox"/> ผลการตรวจประเมินผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งขยะมูลฝอยแบบ Self-Audit หรือ แบบ Onsite
หมวดที่ 5 ระบบคัดแยกจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน			
7. ระบบคัดแยกมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม	3	<ul style="list-style-type: none"> มีภาชนะคัดแยกมูลฝอยออกจากกากอุตสาหกรรมภายในพื้นที่กระบวนการผลิต มีภาชนะจัดเก็บกากอุตสาหกรรมภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 	<input type="checkbox"/> รูปถ่ายขยะคัดแยกตามหลัก 3Rs ในโรงงาน <input type="checkbox"/> รูปภาชนะจัดเก็บขยะอุตสาหกรรม เช่น Big Bag, ตะกร้า, ถัง IBC เป็นต้น ควรมีป้ายชี้ชัดชนิดกากอุตสาหกรรมติดที่ภาชนะ <input type="checkbox"/> Layout แสดงตำแหน่งจัดวางภาชนะจัดเก็บขยะมูลฝอย และกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบบริหารและจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 	<input type="checkbox"/> ป้ายบ่งชี้ชนิดมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมติดที่ภาชนะจัดเก็บ <input type="checkbox"/> เอกสารระเบียบการทำงาน หรือ ขั้นตอนการดำเนินงาน หรือ ผลการดำเนินงาน
8. มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานใน	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานในการคัดแยกขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม 	<input type="checkbox"/> บัญชีให้ความรู้เกี่ยวกับการคัดแยกขยะติดที่ภาชนะจัดเก็บ

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
การคัดแยกขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม			<input type="checkbox"/> รูปกิจกรรมอบรมให้ความรู้กับพนักงาน หรือใบลงทะเบียนอบรม <input type="checkbox"/> เอกสารประเมินผลการเรียนรู้ของพนักงานเกี่ยวกับการคัดแยกขยะ
หมวดที่ 6 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม			
9. พื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม	5	<ul style="list-style-type: none"> มีบริเวณพื้นที่จัดเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมที่แยกออกจากกัน 	ต้องตอบทุกข้อ หากไม่มีโปรดระบุเหตุผล <input type="checkbox"/> รูปภาพบริเวณพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และขยะอุตสาหกรรมที่แยกออกจากกัน หรืออยู่คนละภาชนะกัน <input type="checkbox"/> แผนที่พื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะอุตสาหกรรมแสดงตำแหน่งการวางขยะแต่ละประเภทภายในพื้นที่จัดเก็บ <input type="checkbox"/> กรณีมีการจัดเก็บมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมภายนอกอาคาร ให้แสดงรูปภาพขณะจัดเก็บพร้อมผ้าใบหรือฝาปิดคลุมภายใน
10. ระบบบริหารจัดการในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม	5	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบบริหารจัดการในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม 	ต้องตอบทุกข้อ หากไม่มีโปรดระบุเหตุผล <input type="checkbox"/> ุปรายชื่อผู้รับผิดชอบในการดูแลพื้นที่จัดเก็บรวบรวมพร้อมเบอร์ติดต่อภายใน <input type="checkbox"/> รูปป้ายแสดงชนิดและประเภทของมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม (Labelling) ที่ภาชนะจัดเก็บรวบรวม <input type="checkbox"/> รูปป้ายรายละเอียดขยะอุตสาหกรรม ได้แก่ รายชื่อขยะ ภาพตัวอย่างขยะ
11. การจัดระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการจัดระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม 	ต้องตอบทุกข้อ หากไม่มีโปรดระบุเหตุผล <input type="checkbox"/> ป้ายเครื่องหมายบังคับ หรือป้ายห้ามหรือป้องกันอัคคีภัย ตามหลักอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมขยะ เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ ป้ายแสดงอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เป็นต้น <input type="checkbox"/> แผนที่จุดเก็บ และแผนผังแสดงจุดติดตั้งถังดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
12. การป้องกันการหก รั่วไหลของน้ำชะจากขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม	5	<ul style="list-style-type: none"> มีรางระบายน้ำ หรือระบบป้องกันการปนเปื้อนของน้ำชะจากขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม 	<input type="checkbox"/> รูปภาพรางระบายน้ำเสียของพื้นที่จัดเก็บขยะ (Gutter) <input type="checkbox"/> รูปภาพ Secondary Container บริเวณพื้นที่จัดเก็บรวบรวมของเสียอันตราย
หมวดที่ 7 การส่งเสริมการจัดการขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรมตามหลัก 3Rs			
13. การสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะให้กับพนักงาน	3	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะให้กับพนักงาน จำนวน 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ หัวข้อที่จัดอบรมให้กับพนักงาน วันที่จัดอบรม และจำนวนผู้เข้าร่วม เป็นต้น ตัวอย่างโครงการการสร้างจิตสำนึก
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะให้กับพนักงาน มากกว่า 1 โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการอบรมการคัดแยกขยะ โครงการอบรมความรู้เรื่องกฎหมายการจัดการขยะในโรงงาน
14. การส่งเสริมจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม ด้วยการลดการสูญเสียวัตถุดิบ (Reduce)	3	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการลดการสูญเสียวัตถุดิบ(Reduce) จำนวน 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ ตัวอย่างโครงการ Reduce
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการลดการสูญเสียวัตถุดิบ(Reduce) มากกว่า 1 โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการ Kaizen ที่เกี่ยวกับการลดการสูญเสียทรัพยากร ลดเวลาในการทำงาน ลดการเกิดขยะในโรงงาน โครงการเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องจักรทำให้เกิดการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า โครงการเปลี่ยนกล่องใส่ตัวอย่างจากพลาสติกเป็นกล่องกระดาษ
15. การส่งเสริมจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม ด้วยการนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	3	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการนำกลับมาใช้ซ้ำ(Reuse) จำนวน 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ ตัวอย่างโครงการ Reuse
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการนำกลับมาใช้ซ้ำ(Reuse) มากกว่า 1 โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการส่งเสริมการใช้ถุงผ้า หรือขวดน้ำ โครงการกรองน้ำ Coolant กลับมาใช้ซ้ำ โครงการ Returnable container
16. การส่งเสริมจัดการมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม ด้วยการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycling)	3	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycling) จำนวน 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ ตัวอย่างโครงการ Recycling

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
กลับมาใช้ใหม่ (Recycling)	5	<ul style="list-style-type: none"> มีโครงการหรือกิจกรรมที่เกี่ยวกับการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycling) มากกว่า 1 โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิต โครงการงานประดิษฐ์จากขยะ โครงการหลังคาเขียวจากกล่องนม โครงการรีไซเคิลสารทำลายกลับมาใช้ในการล้างชิ้นงาน
หมวดที่ 8 การรับรองมาตรฐานบริหารจัดการระดับสากลและระดับประเทศ			
17. การรับรองมาตรฐานบริหารจัดการระดับประเทศและสากล	3	<ul style="list-style-type: none"> การรับรองมาตรฐานบริหารจัดการระดับประเทศ 	สำเนาใบรับรองมาตรฐาน ต่างๆ เช่น <input type="checkbox"/> CSR DIW <input type="checkbox"/> Green Industry Level 3 <input type="checkbox"/> Green Industry Level 4 <input type="checkbox"/> Green Industry Level 5 <input type="checkbox"/> ใบรับรองมาตรฐานอื่นๆ โปรดระบุ.....
	5	<ul style="list-style-type: none"> การรับรองมาตรฐานบริหารจัดการระดับสากล 	สำเนาใบรับรองมาตรฐาน ต่างๆ เช่น <input type="checkbox"/> ISO 9001:2015 <input type="checkbox"/> ISO 14001:2015 <input type="checkbox"/> ISO 45001:2018 <input type="checkbox"/> ISO 50001:2018 <input type="checkbox"/> ISO 17025:2017 <input type="checkbox"/> ISO 16949: 2009
18. การได้รับเกียรติบัตรพิเศษ หรือรางวัลระดับประเทศและนานาชาติ	3	<ul style="list-style-type: none"> การได้รับเกียรติบัตรพิเศษ หรือรางวัลระดับประเทศ ภายใน 3 ปี (2564-ปัจจุบัน) 	<ul style="list-style-type: none"> สำเนาเกียรติบัตรพิเศษ หรือรางวัลจาก AMATA สำเนาเกียรติบัตรพิเศษหรือรูปภาพรางวัลที่ได้รับจากหน่วยงานราชการ สำเนาเกียรติบัตรพิเศษหรือรูปภาพรางวัลที่ได้รับจากบริษัทคู่ค้า หรือลูกค้าที่อยู่ในประเทศ
	5	<ul style="list-style-type: none"> การได้รับเกียรติบัตรพิเศษ หรือรางวัลระดับนานาชาติ ภายใน 3 ปี (2564-ปัจจุบัน) 	<ul style="list-style-type: none"> สำเนาเกียรติบัตรพิเศษหรือรูปภาพรางวัลที่ได้รับจากหน่วยงานราชการ บริษัทคู่ค้า หรือลูกค้าที่อยู่ต่างประเทศ
สิ้นสุดการตรวจประเมินใน ระดับทอง			

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
หมวดที่ 9 การจัดการขยะตามหลัก Zero Landfill			
19. การจัดการขยะตามหลัก Zero Landfill	3	<ul style="list-style-type: none"> มีปริมาณการกำจัดกากอุตสาหกรรมทั้งไม่อันตรายและอันตรายด้วยวิธีการฝังกลบไม่น้อยกว่า 2 % ของปริมาณขยะที่เกิดขึ้นทั้งหมด อ้างอิงฐานข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมของโรงงานในปี 2566 จำนวน 1 ปี 	บริษัทมีการจัดการตามหลัก ขยะ Zero Landfill โดยปัจจุบันมีกากอุตสาหกรรมเท่านั้นที่จัดการด้วยวิธีการฝังกลบคิดเป็นขยะที่ไปฝังกลบปี 66 ที่ร้อยละ..... ขยะที่ไปฝังกลบปี 65 ที่ร้อยละ..... ขยะที่ไปฝังกลบปี 64 ที่ร้อยละ.....
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีปริมาณการกำจัดกากอุตสาหกรรมทั้งไม่อันตรายและอันตรายด้วยวิธีการฝังกลบไม่น้อยกว่า 2 % ของปริมาณขยะที่เกิดขึ้นทั้งหมด อ้างอิงฐานข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมของโรงงานในปี 2566 มากกว่า 1 ปี และต่อเนื่อง 	แนวทางในการวิเคราะห์ 1. วิเคราะห์ปริมาณขยะอุตสาหกรรมรายปี 2566 2. วิเคราะห์ปริมาณขยะอุตสาหกรรมที่ไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ รหัสกำจัด 071, 072, 073, 3. คำนวณร้อยละขยะมูลฝอยไปฝังกลบย้อนหลัง 2 ปี หรือ นำเสนอในรูปกราฟเปรียบเทียบย้อนหลัง
หมวดที่ 10 เทคโนโลยีและการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการทำงานในโรงงานตามหลัก 3R			
20. กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Eco-Process)	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Eco-Process) อย่างน้อย 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพตัวอย่างโครงการ <ul style="list-style-type: none"> โครงการเทคโนโลยีสะอาด โครงการลดการสูญเสียวัตถุดิบ โครงการ Circular Economy
21. ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Eco-Product)	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการพัฒนาและปรับปรุงผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Eco-Product) อย่างน้อย 1 โครงการ 	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพตัวอย่างผลิตภัณฑ์ <ul style="list-style-type: none"> ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ROHS ฉลากเขียว FSC เป็นต้น ผลิตภัณฑ์ที่ลดการสูญเสียทรัพยากร เช่น ประหยัดน้ำมัน ประหยัดพลังงาน เป็นต้น

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
			<ul style="list-style-type: none">ผลิตภัณฑ์ที่ลดระบายก๊าซเรือนกระจก (GHG reduction)
22. ระบบขนส่งที่คำนึงเรื่องสิ่งแวดล้อม (Green Logistics)	5	<ul style="list-style-type: none">มีการพัฒนาและปรับปรุงระบบขนส่งที่คำนึงเรื่องสิ่งแวดล้อม (Green Logistics) อย่างน้อย 1 โครงการ	<div><input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ</div> <div>ตัวอย่างโครงการ<ul style="list-style-type: none">การบริหารระบบขนส่งแบบ Milk Runการบริหารจัดการ Supplier ในการจัดส่งวัตถุดิบภายในโรงงานการบริหารจัดการในคลังสินค้า การจัดวางสินค้าเพื่อจัดส่งให้ลูกค้า</div>
หมวดที่ 11 การอนุรักษ์พลังงาน			
23. การรณรงค์ประหยัดพลังงาน	3	<ul style="list-style-type: none">มีป้ายรณรงค์ประหยัดพลังงาน	<div><input type="checkbox"/> โปสเตอร์ แผ่นพับ หรือป้ายให้ความรู้</div> <div><input type="checkbox"/> รูปภาพกิจกรรมรณรงค์ประหยัดพลังงาน</div>
	5	<ul style="list-style-type: none">มีกิจกรรมรณรงค์ประหยัดพลังงาน	
24. โครงการประหยัดหรืออนุรักษ์พลังงาน	3	<ul style="list-style-type: none">มีโครงการประหยัดหรืออนุรักษ์พลังงาน	<div><input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ</div> <div>ตัวอย่างโครงการ<ul style="list-style-type: none">การเลือกใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีระบบประหยัดพลังงานการตั้งเวลาในการเปิดปิดระบบทำความเย็นการเปลี่ยนหลอดไฟเป็นหลอดประหยัดพลังงาน (LED)การบำรุงรักษาปั๊มลม กันเกิดลมรั่วการใช้เซ็นเซอร์ควบคุมการจ่ายไฟฟ้าในกระบวนการผลิตการติดตั้งระบบ Solar Cell ในโรงงาน</div>
	5	<ul style="list-style-type: none">มีการใช้เทคโนโลยีมาใช้ในการประหยัดหรืออนุรักษ์พลังงาน	
หมวดที่ 12 การอนุรักษ์น้ำ			
25. การรณรงค์ประหยัดน้ำ	3	<ul style="list-style-type: none">มีป้ายรณรงค์ประหยัดน้ำ	<div><input type="checkbox"/> โปสเตอร์ แผ่นพับ หรือป้ายให้ความรู้</div> <div><input type="checkbox"/> รูปภาพกิจกรรมรณรงค์ประหยัดน้ำ</div>
	5	<ul style="list-style-type: none">มีกิจกรรมรณรงค์ประหยัดน้ำ	

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
26. โครงการประหยัดหรืออนุรักษ์น้ำ	3	● มีโครงการประหยัด หรืออนุรักษ์น้ำ	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ ผลลัพธ์วิธีการดำเนินงาน และรูปภาพ ตัวอย่างโครงการ <ul style="list-style-type: none">● การเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ประหยัดน้ำ● การสำรวจการรั่วของท่อน้ำในโรงงาน● การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ในโรงงาน เช่น ใช้เป็นน้ำดับเพลิง น้ำในห้องสุขา เป็นต้น
	5	● มีการใช้เทคโนโลยีมาใช้ในการประหยัดหรือรีไซเคิลน้ำ	
หมวดที่ 13 การดูแลพนักงาน			
27. การดูแลพนักงานตามหลักการ Happy Workplace	3	● มีกิจกรรมดูแลพนักงานตามหลักการ Happy Workplace อย่างน้อย 3 ด้าน	<input type="checkbox"/> รายละเอียดโครงการ ได้แก่ จำนวนพนักงานร่วมกิจกรรม วันที่จัดกิจกรรม สถานที่จัดกิจกรรม และรูปภาพ หมายเหตุ โปรดศึกษารายละเอียดของ Happy Workplace และตัวอย่างกิจกรรมได้ที่ https://happy8workplace.com/ กิจกรรม Happy Workplace ได้แก่ 1. Happy Body ได้แก่ 2. Happy Family ได้แก่ 3. Happy Relax ได้แก่ 4. Happy Brain ได้แก่ 5. Happy Society ได้แก่ 6. Happy Heart ได้แก่ 7. Happy Money ได้แก่ 8. Happy Soul ได้แก่
	5	● มีกิจกรรมดูแลพนักงานตามหลักการ Happy Workplace ครบ 8 ด้าน	
หมวดที่ 14 การดูแลและพัฒนาชุมชน			
28. กิจกรรมดูแลและรับผิดชอบต่อชุมชนในพื้นที่จังหวัดชลบุรี/ระยอง	3	● มีกิจกรรมดูแลและรับผิดชอบต่อชุมชนนอกพื้นที่จังหวัดชลบุรี/ระยอง (ไม่นับรวมกิจกรรมที่เป็นการบริจาคเงิน)	ตัวอย่างกิจกรรมกิจกรรมดูแลและรับผิดชอบต่อชุมชนในพื้นที่จังหวัดชลบุรี/ระยอง ได้แก่ 1. โครงการจิตอาสา 2. โครงการบริจาคสิ่งของ 3. โครงการพัฒนาชุมชนที่โรงงานเข้าร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม หรือบริษัทในกลุ่มอมตะ
	5	● มีกิจกรรมดูแลและรับผิดชอบต่อชุมชนในพื้นที่จังหวัดชลบุรี/ระยอง (ไม่นับรวมกิจกรรมที่เป็นการบริจาคเงิน)	

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
หมวดที่ 15 การดำเนินการเพื่อรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก			
29. การดำเนินการเพื่อรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	1	<ul style="list-style-type: none"> มีนโยบายหรือกำหนดเป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก หรือกำหนดตัวชี้วัดผลการดำเนินการ (KPI) ขององค์กรที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก 	<ul style="list-style-type: none"> แสดงนโยบายหรือเป้าหมายองค์กรที่ระบุถึงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก แสดงตัวชี้วัด (KPI) ขององค์กรที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
	3	<ul style="list-style-type: none"> มีการเก็บ/จัดทำฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการปล่อยก๊าซเรือนกระจก 	<ul style="list-style-type: none"> แสดงบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เช่น บันทึกการใช้ไฟฟ้า บันทึกการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง หรือเชื้อเพลิงประเภทต่างๆ เป็นต้น
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการดำเนินการเพื่อรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร และมีมาตรการเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การขึ้นทะเบียนหรือการรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ระดับประเทศ หรือระดับสากล 	<ul style="list-style-type: none"> ได้รับการขึ้นทะเบียนการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร (CFO) หรือของผลิตภัณฑ์ (CFP) โครงการลดก๊าซเรือนกระจกภาคสมัครใจตามมาตรฐานของประเทศไทย (T-VER) การรับรองระบบมาตรฐานสากล ISO 14064 Greenhouse Gas แนวทางปฏิบัติเพื่อจัดการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
• หมวดที่ 16 การดำเนินงานที่สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (SDGs)			
30. การดำเนินงานที่สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน	1	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดและประกาศนโยบายด้านความยั่งยืน กำหนดเป้าหมายและกรอบการดำเนินงานที่สอดคล้องกับการพัฒนาที่ยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> มีนโยบายด้านความยั่งยืน มีเป้าหมาย หรือแผนการดำเนินงานด้านความยั่งยืน
	3	<ul style="list-style-type: none"> แสดงผลการดำเนินงานที่สอดคล้องกับเป้าหมายหรือกรอบการดำเนินงานด้านความยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> กิจกรรม/โครงการที่ดำเนินการด้านความยั่งยืน มีการจัดเก็บข้อมูล วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินการ โดยเทียบกับเป้าหมายหรือแผนงาน

เกณฑ์การตรวจประเมิน	เกณฑ์การให้คะแนน	รายละเอียดการให้คะแนน	รายการเอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง
	5	<ul style="list-style-type: none"> มีการเปิดเผยและสื่อสารผลการดำเนินการด้านความยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> มีการจัดทำรายงานการพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development: SD Report) มีการสื่อสารผลการดำเนินการด้านความยั่งยืนผ่านช่องทางต่างๆ
สิ้นสุดการตรวจประเมินใน ระดับแพลตฟอร์ม			



Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9th Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Eastate / Ranhill WTP2RY

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/02/2024

Sampling Time : 10:00 AM

Received Date : 13/02/2024

Analytical Date : 13 - 27/02/2024

Report Date : 29/02/2024

Report No. : RS04100/67

Parameters	Unit	Method	TS03360 /67	Standard ^a
			Sludge (Supply Water Plant)	
Arsenic	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	0.1828	≤ 5.0
Barium	mg/L	Waste Extraction, Inductively Coupled Plasma (ICP)	1.76	≤ 100
Cadmium	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	< 0.01	≤ 1.0
Chromium (Hexavalent)	mg/L as Cr ⁶⁺	Waste Extraction, Colorimetric	< 0.01	≤ 5
Chromium (Trivalent)	mg/L as Cr ³⁺	Waste Extraction, Colorimetric, AAS	0.26	≤ 5
Copper	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.21	≤ 25
Manganese	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	5.54	-
Lead	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.30	≤ 5.0
Mercury	mg/L	Waste Extraction, Cold Vapor , AAS	< 0.0010	≤ 0.2
Nickel	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.39	≤ 20
Selenium	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	< 0.0005	≤ 1.0
Zinc	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	2.71	≤ 250
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2566 (2023) for "Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)"

J. Jurairat

Miss JURAIRAT JONGPRAKOBKIT

Analyst

29/02/2024



Technical Manager

29/02/2024

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9th Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Estate / Ranhill WTP2RY

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/02/2024

Sampling Time : 10:00 AM

Received Date : 13/02/2024

Analytical Date : 13 - 27/02/2024

Report Date : 29/02/2024

Report No. : RS04099/67

Parameters	Unit	Method	TS03359 /67	Standard ^a
			Sludge (Supply Water Plant)	
Arsenic	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	23.42	≤ 500
Barium	mg/Kg	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP)	56.10	≤ 10000
Cadmium	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	< 1.00	≤ 100
Chromium (Hexavalent)	mg/Kg as Cr ⁶⁺	Digestion, Colorimetric	< 1.00	≤ 500
Chromium (Trivalent)	mg/Kg as Cr ³⁺	Digestion, Colorimetric, AAS	14.36	≤ 2500
Copper	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	6.34	≤ 2500
Manganese	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	59.30	-
Lead	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	5.27	≤ 1000
Mercury	mg/Kg	Cold Vapor, AAS	< 0.10	≤ 20
Nickel	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	2.42	≤ 2000
Selenium	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	< 0.05	≤ 100
Zinc	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	48.96	≤ 5000
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2566 (2023) for " Total Threshold Limit Concentration (TTLC)"

J. Jurairat

Miss JURAIRAT JONGPRAKOBKIT

Analyst

29/02/2024



Technical Manager

29/02/2024

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9th Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Eastate / Ranhill WWTP2RY

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/02/2024

Sampling Time : 10:00 AM

Received Date : 13/02/2024

Analytical Date : 13 - 27/02/2024

Report Date : 29/02/2024

Report No. : RS04098/67

Parameters	Unit	Method	TS03358 /67	Standard ^a
			Sludge (Waste Water Plant)	
Arsenic	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	0.1691	≤ 5.0
Barium	mg/L	Waste Extraction, Inductively Coupled Plasma (ICP)	1.74	≤ 100
Cadmium	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	< 0.01	≤ 1.0
Chromium (Hexavalent)	mg/L as Cr ⁶⁺	Waste Extraction, Colorimetric	< 0.01	≤ 5
Chromium (Trivalent)	mg/L as Cr ³⁺	Waste Extraction, Colorimetric, AAS	0.29	≤ 5
Copper	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.26	≤ 25
Manganese	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	7.10	-
Lead	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.29	≤ 5.0
Mercury	mg/L	Waste Extraction, Cold Vapor , AAS	< 0.0010	≤ 0.2
Nickel	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.38	≤ 20
Selenium	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	< 0.0005	≤ 1.0
Zinc	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	2.33	≤ 250
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 เรื่อง Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)

J. Jurairat

Miss JURAIRAT JONGPRAKOBKIT

Analyst

29/02/2024



YUBUA

Technical Manager

29/02/2024

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9th Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Eastate / Ranhill WWTP2RY

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/02/2024

Sampling Time : 10:00 AM

Received Date : 13/02/2024

Analytical Date : 13 - 23/02/2024

Report Date : 26/02/2024

Report No. : RS03831/67

Parameters	Unit	Method	TS03357 /67	Standard ^a
			Sludge (Waste Water Plant)	
Arsenic	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	13.28	≤ 500
Barium	mg/Kg	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP)	43.44	≤ 10000
Cadmium	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	< 1.00	≤ 100
Chromium (Hexavalent)	mg/Kg as Cr ⁶⁺	Digestion, Colorimetric	< 1.00	≤ 500
Chromium (Trivalent)	mg/Kg as Cr ³⁺	Digestion, Colorimetric, AAS	13.07	≤ 2500
Copper	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	8.88	≤ 2500
Manganese	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	102	-
Lead	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	7.00	≤ 1000
Mercury	mg/Kg	Cold Vapor, AAS	< 0.10	≤ 20
Nickel	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	3.49	≤ 2000
Selenium	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	0.06	≤ 100
Zinc	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	34.01	≤ 5000
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2566 (2023) for " Total Threshold Limit Concentration (TTLC)"

J. Jurairat

Miss JURAIRAT JONGPRAKOBKIT

Analyst

26/02/2024



Technical Manager

26/02/2024

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : THAI WATER OPERATIONS CO.,LTD.
ADDRESS : 30/10 MOO 12 RAI KHING SAM PHRAN NAKHON PATHOM 73210
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 6009 7936 e-mail : sasipornubtimtong09@gmail.com
SAMPLING SOURCE : PLANT อมตะชีดี ระยอง
SAMPLE TYPE : SLUDGE
SAMPLING DATE : APRIL 3, 2024
SAMPLING TIME : 15:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR THANADET WANSANOR
ANALYZED BY : MISS NADNAPA KAMOLBOON

RECEIVED DATE : APRIL 4, 2024
ANALYTICAL DATE : APRIL 4-25, 2024
ISSUE DATE : MAY 10, 2024
REPORT NO. : 2024-U035383
WORK NO. : 2023-010879
ANALYSIS NO. : T24AH158-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			TW SLUDGE T24AH158-0002		
TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(TTLC)					
CADMIUM (Cd)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ND	< 100	0.300
HEXAVALENT CHROMIUM (Cr ⁶⁺)	mg/kg (wet weight)	ALKALINE DIGESTION AND COLOURIMETRIC METHOD (US EPA 1996: 3060A AND 1992: 7196A)	ND	< 500	0.600
TRIVALENT CHROMIUM (Cr ³⁺)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION, DIRECT AIR ACETYLENE FLAME, COLOURIMETRIC (US EPA 1996: 3050B, 2007: 7000B AND 1992: 7196A) AND CALCULATION METHOD	1.06	< 2,500	0.500
MERCURY (Hg)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ND	< 20	0.100
LEAD (Pb)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ND	< 1,000	1.55
NICKEL (Ni)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	8.11	< 2,000	1.00
SELENIUM (Se)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 1994: 7742)	0.117	< 100	0.100
ALUMINUM (Al)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	23,099	-	0.500
MANGANESE (Mn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	2,371	-	0.250
SAMPLE CONDITION			BLACK SLUDGE		

REGULATORY STANDARD : MANAGEMENT OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2566), APPENDIX 2, ITEM 5.1.

ND : NON-DETECTABLE.



(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)
LABORATORY SUPERVISOR




ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : THAI WATER OPERATIONS CO.,LTD.
ADDRESS : 30/10 MOO 12 RAI KHING SAM PHRAN NAKHON PATHOM 73210
CONTACT INFORMATION : TEL : 08 6009 7936 e-mail : sasipornubtimtong09@gmail.com
SAMPLING SOURCE : PLANT อมตะชีวิต ะยอง
SAMPLE TYPE : SLUDGE
SAMPLING DATE : APRIL 3, 2024
SAMPLING TIME : 15:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR THANADET WANSANOR
ANALYZED BY : MISS NADNAPA KAMOLBOON

RECEIVED DATE : APRIL 4, 2024
ANALYTICAL DATE : APRIL 4-25, 2024
ISSUE DATE : MAY 10, 2024
REPORT NO. : 2024-U035384
WORK NO. : 2023-010879
ANALYSIS NO. : T24AH158-0003

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			TW SLUDGE T24AH158-0003		
SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(STLC)					
CADMIUM	mg/L Cd	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	ND	< 1.0	0.006
HEXAVALENT CHROMIUM	mg/L Cr ⁶⁺	WASTE EXTRACTION TEST AND COLOURIMETRIC METHOD	ND	< 5	0.006
TRIVALENT CHROMIUM	mg/L Cr ³⁺	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION, DIRECT AIR ACETYLENE FLAME AND CALCULATION METHOD	ND	< 5	0.010
MERCURY	mg/L Hg	WASTE EXTRACTION TEST AND COLD VAPOUR AAS METHOD	ND	< 0.2	0.0005
LEAD	mg/L Pb	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.061	< 5.0	0.031
NICKEL	mg/L Ni	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.229	< 20	0.020
SELENIUM	mg/L Se	WASTE EXTRACTION TEST AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD	0.0008	< 1.0	0.0005
ALUMINUM	mg/L Al	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID-HYDROCHLORIC ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD	1,086	-	0.010
MANGANESE	mg/L Mn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	103	-	0.005
SAMPLE CONDITION			BLACK SLUDGE		

REGULATORY STANDARD : MANAGEMENT OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2566), APPENDIX 2, ITEM 5.2.

ND : NON-DETECTABLE.



(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)
LABORATORY SUPERVISOR




เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์
และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



คำสั่งที่ 006/2554

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม

ด้วยบริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะทำประโยชน์ให้แก่สังคม พัฒนาสิ่งแวดล้อม และคุณภาพชีวิตของชุมชนที่อยู่โดยรอบ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ และภาพลักษณ์ที่ดีขององค์กรกับบุคลากรภายใน และชุมชนภายนอก บริษัทฯ จึงเห็นควรแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม โดยมีรายชื่อ ดังต่อไปนี้ :-

1. คณะที่ปรึกษา ประกอบด้วย

1. นายสุรินทร์ จิรวินิชย์	ประธานคณะที่ปรึกษา
2. นายวีรวิทย์ วิวัฒนาวณิช	ที่ปรึกษา
3. นายธนภัทร ศรีกุล	ที่ปรึกษา
4. นายชูชาติ สายถิ่น	ที่ปรึกษา
5. นายอัศวิน ฐูช่วย	ที่ปรึกษา
6. นายภราดร สรรสุวรรณ	ที่ปรึกษา
7. นายชัยรัตน์ สุวรรณวิจารณ์	ที่ปรึกษา

2. คณะทำงาน ประกอบด้วย

1. นายสานิต แสงสะอาด	ประธานคณะทำงาน
2. นางสาวพัชยา วิเชียรพงษ์	กรรมการ
3. นางสาวรุ่งกานู แพรงงาม	กรรมการ
4. นางสาวปรมาภรณ์ ประกอบศิลป์	กรรมการ
5. นางชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์	กรรมการ

Amata Corporation PCL.
2126 Kromadit Bldg., New Petchburi Rd.,
Huaykwang, Bangkok 10320, Thailand
Tel: +66 2 792 0000
Fax: +66 2 318 1096

Amata Nakorn
700 Moo1, Klong Tamru, Muang,
Chonburi 20000, Thailand
Tel: +66 38 213 007
Fax: +66 38 213 700
www.amata.com

Amata City
7 Moo3 Bowin, Sriracha,
Chonburi 20230, Thailand
Tel: +66 38 346 007
Fax: +66 38 345 771

6. นายอนันต์	ร่มโพธิ์	กรรมการ
7. นางสาวศิริพร	มิตรเจริญ	กรรมการ
8. นางสาวดาภรณ์	ดำรงภูมิ	กรรมการ
9. นางเอมอร	ศรีตุลานนท์	กรรมการ
10.นางจิราพร	พูนพิพัฒน์	กรรมการ
11.นางสาวพนิดา	ไสยวิริยะ	กรรมการ
12.นางสาวสุพรรณษา	นาคเสน	กรรมการและเลขานุการ

ขอบเขตและหน้าที่ของคณะกรรมการ

1. พบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยนำข้อเสนอแนะต่างๆ กลับมาวิเคราะห์ปัญหาและวางแผนในการดำเนินการ เพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อ วิถีชีวิตความเป็นอยู่ของชุมชน
2. ทำการประชาสัมพันธ์ เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับ ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงได้ทราบอย่างต่อเนื่อง โดยใช้สื่อต่างๆ เพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน
3. ให้การปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เพื่อชี้แจง ให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดยังวิตกกังวล เพื่อนำไปใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน
4. ประสานงานกับหน่วยงานส่วนท้องถิ่น เพื่อนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจ เป็นประจำทุก 6 เดือน
5. ติดตามผลการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการ ตามที่ได้ให้คำมั่นสัญญาไว้กับชุมชน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นและให้เกิดการยอมรับโครงการ
6. ให้การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการกับชุมชน

Amata Corporation PCL.
2126 Kromadit Bldg., New Petchburi Rd.,
Huaykwang, Bangkok 10320, Thailand
Tel: +66 2 792 0000
Fax: +66 2 318 1096

Amata Nakorn
700 Moo1, Klong Tamru, Muang,
Chonburi 20000, Thailand
Tel: +66 38 213 007
Fax: +66 38 213 700
www.amata.com

Amata City
7 Moo3 Bowin, Sriracha,
Chonburi 20230, Thailand
Tel: +66 38 346 007
Fax: +66 38 345 771

7. ทำการสำรวจสภาพสังคม เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชนเป็นประจำทุกปี เพื่อนำมาประเมินผลและวิเคราะห์ความต้องการของชุมชน (Social Need) ที่มีต่อโครงการ

8. รายงานความคืบหน้าในการปฏิบัติงานให้ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการทราบอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2554

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการและประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ



Amata Corporation PCL.
2126 Kromadit Bldg., New Petchburi Rd.,
Huaykwang, Bangkok 10320, Thailand
Tel: +66 2 792 0000
Fax: +66 2 318 1096

Amata Nakorn
700 Moo1, Klong Tamru, Muang,
Chonburi 20000, Thailand
Tel: +66 38 213 007
Fax: +66 38 213 700
www.amata.com

Amata City
7 Moo3 Bowin, Sriracha,
Chonburi 20230, Thailand
Tel: +66 38 346 007
Fax: +66 38 345 771

Monthly Report Amata City Rayong

January 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai

AMATA
CITY RAYONG



อมตะซิตี้ระยอง ร่วมปรับปรุงห้องประชุมอำเภอปลวกแดงสามัคคี

วันที่ 5 มกราคม 2567

อมตะซิตี้ระยอง ร่วมสนับสนุนงบประมาณดำเนินการปรับปรุงห้องประชุมอำเภอปลวกแดงสามัคคี ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ชั้น 2 เนื่องจากมีการใช้งานมาเป็นระยะเวลานาน ประกอบกับวัสดุอุปกรณ์บางอย่างได้ชำรุดเสื่อมสภาพ ทำให้ไม่สามารถใช้งานได้เต็มที่ประสิทธิภาพ เช่น ระบบเสียง ไมโครโฟน ดังนั้นอำเภอปลวกแดง จึงได้จัดทำโครงการปรับปรุงห้องประชุมอำเภอปลวกแดงสามัคคี ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ชั้น 2 ให้ความทันสมัย พร้อมใช้งาน เกิดประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน และเกิดภาพลักษณ์ที่ดีต่ออำเภอมากยิ่งขึ้น

ภาพประกอบ



วันเด็กแห่งประเทศไทย ประจำปี 2567

อมตะซิตี้ ระยอง ได้จัดทำกิจกรรม “วันเด็กแห่งประเทศไทย ประจำปี 2567” เพื่อส่งเสริมการเรียนรู้ ความกล้าแสดงออกผ่านกิจกรรมต่าง ๆ เช่น การมอบรางวัลแก่นักเรียนที่ได้รับรางวัลจากประกวดนักประดิษฐ์น้อยอมตะ การประกวดชุดรีไซเคิล การแสดงบนเวที เป็นต้น รวมถึงมีการมอบทุนการศึกษามากกว่า 100 ทุน และจับสลากของขวัญวันเด็กรวมกว่า 100 รางวัล นอกจากนี้ ภายในงานยังมีการจัดกิจกรรมสันทนาการ ชุมนุมส่ต่าง ๆ และรับประทานอาหารหลากหลาย จากจากพันธมิตรซึ่งเป็นบริษัทผู้ดำเนินงานในนิคมอมตะซิตี้ ระยอง กว่า 40 บริษัท สร้างความสุขให้แก่เยาวชนจากโรงเรียนโดยรอบนิคมฯ รวมกว่า 1,000 คน ณ สนามฟุตบอล ด้านหลังอาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

วัตถุประสงค์ของกิจกรรม

- 1. เพื่อเป็นการส่งเสริมให้เด็กและเยาวชนได้ตระหนักถึงบทบาทหน้าที่ คุณค่าและความสำคัญและส่งเสริมสนับสนุนให้มีการพัฒนาตนเอง ในอันที่จะดำรงตนเป็นคนดี และเป็นกำลังที่สำคัญของประเทศชาติ
- 2. เพื่อจัดกิจกรรมให้เด็ก และเยาวชนได้รับโอกาสในการเข้าร่วมกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติควบคู่กับการให้ความรู้และความบันเทิง
- 3. เพื่อส่งเสริมให้เด็กและเยาวชนได้เล็งเห็นถึงความสำคัญในการเป็นอนาคตที่สำคัญของชาติ มีทัศนคติที่ดี
- 4. เพื่อสร้างการมีส่วนร่วมโรงเรียน สถานประกอบการในนิคมอมตะซิตี้ ระยอง

เป้าหมายโครงการ

- 1. จำนวนผู้เข้าร่วมโครงการทั้งหมด ไม่น้อยกว่า 800 คน
- 2. มีสถานประกอบการ เข้าร่วมโครงการทุกครั้ง ไม่น้อยกว่า 20 สถานประกอบการ
- 3. ผลคะแนนความพึงพอใจต่อโครงการ จากการจัดทำแบบประเมินของผู้เข้าร่วม ไม่น้อยกว่า 4.5

ตัวชี้วัดโครงการ

- 1. จำนวนผู้เข้าร่วมโครงการทั้งหมด ไม่น้อยกว่า 800 คน
- 2. สถานประกอบการเข้าร่วมโครงการทุกครั้ง ไม่น้อยกว่า 20 สถานประกอบการ
- 3. จัดทำแบบประเมินความพึงพอใจ ที่มีระดับ 1-5 เพื่อนำไปให้ชุมชนกรอกในแต่ละครั้ง ในการลงพื้นที่ เพื่อไ้คะแนนสูงสุด

วิธีการดำเนินโครงการ

- 1. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานประกอบการภายในนิคมฯ เพื่อหาหรือการจัดโครงการ
- 2. กำหนดรายละเอียดโครงการและงบประมาณในการจัดโครงการ
- 3. ประชาสัมพันธ์ เชิญชวนประชาชนเข้าร่วมโครงการ
- 4. ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานประกอบการภายในนิคมฯ
- 5. จัดเตรียมสถานที่จัดกิจกรรม ป้ายไวนิลและวัสดุอุปกรณ์
- 6. ดำเนินการจัดกิจกรรม วันที่ 11 มกราคม 2566
- 7. สรุปและรายงานผล ภายในวันที่ 31 สิงหาคม 2566

สถานที่ดำเนินโครงการ

ณ สนามฟุตบอลหลังสำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

งบประมาณในการจัดโครงการ

งบประมาณวันเด็ก ประจำปี 2567					
รายละเอียดค่าใช้จ่าย (ประมาณการเบื้องต้นเข้าร่วมกิจกรรม 850 คน และคณะครู 60 คน)					
ลำดับ	รายการ	ปี 2567 (งบใช้จริง)	ปี 2567 (งบขออนุมัติ)	ปี 2567 (งบใช้จริง)	หมายเหตุ
1	เป็นรางวัลการประกวด	-	7,000	-	จำนวน 7,500 บาท โดยเงินรางวัลชนะเลิศ 1 รางวัล ให้ชนะเลิศรับเงินรางวัลจากบริษัทในเครืออมตะ
2	ค่าอาหาร ค่าเครื่องดื่ม	42,200	44,250	43,800	จำนวน 3 ชุด (4 ประเภทอาหาร) + ค่าข้าวกล่องสำหรับบริษัทที่ร่วมอยู่และทีมงาน (รายละเอียดตามแนบมา)
3	ค่าจัดซื้อกิจกรรม และของรางวัลประจำชุด	17,899	24,000	-	จำนวน 4 ชุดเกมส์ จำนวน 16,112 บาท ใช้ยอดเงินสนับสนุนจากบริษัทในเครืออมตะ
4	ค่าของรางวัลพิเศษ	8,560	8,560	10,700	รถยนต์ 5 คัน (รวมการขึ้นค่าเสื่อม)
5	ค่าเบี้ยเลี้ยงเจ้าหน้าที่ รปภ.				ชมรมรถสนับสนุนจาก AFS
6	ค่าเบี้ยเลี้ยงวิทยากรบรรยาย		-		วิทยากรจากชมรมประมาณ 10-15 คน (จัดของที่จะมีรถสนับสนุน)
7	ค่าพิธีกร	7,000	7,000	-	จำนวน 2 คน 3,500 บาทคน รวม 7,000 บาท ใช้ยอดเงินสนับสนุนจากบริษัทในเครืออมตะ
8	ค่าของที่จะมีรถสนับสนุน	39,000	39,000	39,000	ปี 63 ชุดละ 1 คันคิดเป็น 1,000 ชุด / ปี 66 กระเป๋าผ้า 1,000 ใบ + ปี 67 กระเป๋าผ้า 1,000 ใบ
9	ค่าจ้างเวที วิทยากร เครื่องเสียง ค่าเดินไฟ ค่าไฟ ฯลฯ	92,925	101,000	101,650	รายละเอียดตามแนบมา
10	ค่าของจับสลากรางวัลบนเวที	34,250	35,000	39,480	จักรยาน อุปกรณ์กีฬา กระเป๋าผ้าเสื้อกันหนาว (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
11	เงินสนับสนุนการแสดงนักเรียน	-	6,000	-	ใช้ยอดเงินสนับสนุนจากสถานประกอบการ
12	ค่าวัสดุของ	2,300	2,300	2,300	ค่าบริการจัดเก็บขยะจาก AFS (ปีละ 4 ชุด)
13	อุปกรณ์การแข่งรถ / คมลงงาน	1,764	-	850	ของเล่นที่ประดิษฐ์
14	อื่นๆ	2,500	2,500	-	ค่าของไปประกวดเวที ใช้ยอดเงินสนับสนุนจากบริษัทในเครืออมตะ
รวม		248,398	276,610	227,780	จำนวน 2,000 บาท

หมายเหตุ : ค่าใช้จ่ายในกรอบสีแดง คือวงเงิน				
สรุปภาพรวมงบประมาณวันเด็ก	ปี 2566	ปี 2567 (ขออนุมัติ)	ปี 2567 (ใช้จริง)	หมายเหตุ
ส่วนกลางราชการ	143,775	140,000	172,430	
ส่วนนิคมอุตสาหกรรม (OCU)	104,623	136,610	55,350	
รวมงบประมาณทั้งหมด	248,398	276,610	227,780	ไปงบในส่วนคณะ โฆษณาเพื่ออนุมัติ จำนวน 48,830 บาท

แบบประเมินความพึงพอใจกิจกรรม

วัดเด็กแห่งอมตะจิต ระยอง								
วันที่ 11 มกราคม 2567								
ลำดับ	รายการประเมิน	ระดับการประเมิน					ค่าเฉลี่ย	
		1	2	3	4	5		
1	การรับรู้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ/การประชาสัมพันธ์โครงการ	จำนวน	0	0	0	84	283	4.77
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	22.89	77.11	
2	ความเหมาะสมของสถานที่จัดโครงการ	จำนวน	0	0	0	77	290	4.79
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	20.98	79.02	
3	รูปแบบของกิจกรรมและเวลาที่เหมาะสมในการทำกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	85	284	4.79
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	23.16	77.38	
4	ความพึงพอใจต่อการบริการและประสานงานจากฝ่าย CSR มากน้อยเพียงใด	จำนวน	0	0	0	67	300	4.81
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	18.26	81.74	
5	ความพึงพอใจต่อล่า้านคอน (พิธีกรบนเวที) และความต่อเนื่องของการจัดกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	76	291	4.79
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	20.71	79.29	
6	ความพึงใจกิจกรรมในภาพรวม	จำนวน	0	0	0	63	304	4.82
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	17.17	82.83	
7	ท่านคิดว่าควรมีกิจกรรมเช่นนี้ในปีต่อไป มากน้อยเพียงใด	จำนวน	0	0	0	55	312	4.74
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	14.99	85.01	
รวม							4.787142857	

ภาพกิจกรรม



อมตะส่งมอบความสุข เนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567

วันที่ 13 มกราคม 2567

อมตะร่วมส่งมอบของขวัญ และทุนการศึกษา สร้างความสุข ให้กับเด็กๆ เนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567 ที่จัดกิจกรรมขึ้นในพื้นที่ชุมชนรอบนิคมฯ อมตะซีดี ระยอง โดยได้เดินทางไปร่วมสนับสนุนของรางวัลแก่สถานที่ ดำรวจภูธรปลวกแดง อบต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง อบต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง ร่วมกิจกรรมในพื้นที่ได้แก่ อบต.บ่อวิน อ.ศรีราชา เทศบาลตะเคียนเตี้ย อ.บางละมุง จ.ชลบุรี และ อบต.มายางพร อ.ปลวกแดง

ภาพประกอบ



อมตะร่วมสวัสดีปีใหม่หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชนในพื้นที่

วันที่ 15 มกราคม 2567

ดร.วิวัฒน์ กรมดิษฐ์ คุณเสริมพงศ์ สุขโข ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง พร้อมด้วย ผู้บริหารอมตะ เข้าพบคุณไตรภพ วงศ์ไตรรัตน์ ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เพื่อมอบกระเช้าผลไม้วยพรปีใหม่ รวมถึง พูดคุยเกี่ยวกับการพัฒนานิคมอุตสาหกรรมโครงการของอมตะในอนาคต ณ ศาลากลาง จังหวัดระยอง

ภาพประกอบ



วันที่ 18 มกราคม 2567

ทีมงาน CSR เดินทางเข้าพบปะผู้นำชุมชนรอบ อมตะซิตี้ ระยอง รวม 7 หน่วยงาน เพื่อสวัสดีปีใหม่และขอบคุณ การสนับสนุนความร่วมมือในการเข้าดำเนินกิจกรรมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคมฯ ด้วยดีเสมอมา พร้อมแลกเปลี่ยน ความคิด เกี่ยวกับการพัฒนาพื้นที่ ที่อยู่ในพื้นที่ตั้งและพื้นที่เขตรัศมีของอมตะฯ ในอนาคตโดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้ (1) คุณอภิชาติ เงินท้วม นายก อบต. มาบยางพร (2) คุณไพศาล อุ้งเจริญ นายก อบต. พนาณคม (3) คุณสิริวิษฐ์ อำไพวงษ์ นายก อบต. บ่อวิน (4) คุณคณิต เจียหลิม กำนันตำบลบ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี (5) คุณถิรเดช สุขใจ กำนันตำบลพนา นิคม (6) คุณชาติรี สุวรรณอวี ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ต.มาบยางพร และ (7) คุณวุฒินัย สุภาพรณ์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ต.มาบยาง พร

ภาพประกอบ



วันที่ 25 มกราคม 2567

ทีมงาน CSR ลงพื้นที่พบปะผู้นำชุมชนโดยรอบนิคมฯ อมตะ อย่างต่อเนื่อง เพื่อสวัสดีปีใหม่และขอบคุณในการสนับสนุนมีส่วนร่วมดำเนินกิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ชุมชน ด้วยดีเสมอมา ได้พบปะผู้นำชุมชนจำนวน 5 หน่วยงาน รอบอมตะจิตติ ระยอง ได้แก่ (1) นายจำเนียร กิติปกุล นายก อบต.เขาไม้แก้ว (2) นางพจนีย์ พันธุ์เจริญ กำนันตำบลพนานิคม (3) นายจักรกฤษ สายสมร ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ต.เขาไม้แก้ว (4) นายบรรพต กองแก้ว ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ต.เขาไม้แก้ว และ (5) นายธงชัย สุขเจริญ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 ต.เขาไม้แก้ว

ภาพประกอบ



วันที่ 22 มกราคม 2567

ทีมงาน CSR ลงพื้นที่พบปะผู้นำชุมชนโดยรอบนิคมฯ อมตะ เพื่อสวัสดีปีใหม่และขอบคุณในการสนับสนุนมีส่วนร่วมดำเนินกิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ชุมชน ด้วยดีเสมอมา ได้พบปะผู้นำชุมชนจำนวน 9 หน่วยงาน รอบอมตะจิตติ ระยอง ได้แก่ (1) นายสกนธ์ กรกฎ นายอำเภอปลวกแดง (2) นางสาวกัญญา ประสิทธิ์ภักย์ นายอำเภอนิคมพัฒนา (3) นายสาคร อารักขา นายก อบต.ปลวกแดง (4) นายกฤษดา โชติวานิชกุล นายก อบต.แม่น้ำคู่ (5) นายอมรเทพ เล็กโล่ง นายกเทศบาลมะขามคู่ (6) นายจรัญ ประกอบธรรม นายกเทศมนตรีตำบลตะเคียนเตี้ย (7) นายคณาเดช ผิวน้อย กำนันตำบลเขาไม้แก้ว (8) ผู้ใหญ่นันทิภักดิ์ สุขใจ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ต.มาบยางพร และ (9) นางวิไลวรรณ เกิดโพธิ์ลอย ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ต.บ่อวิน

ภาพประกอบ



อมตะชวนเหล่าฮีโร่บริจาคโลหิตกับโครงการ “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย” ครั้งที่ 33

วันที่ 24 มกราคม 2567

อมตะซีดี ระยอง ร่วมกับ ภาคบริการโลหิตแห่งชาติที่ 3 จ.ชลบุรี สภากาชาดไทย และ บริษัท โยโกฮามาโทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 33” ขึ้น เพื่อนำโลหิตไปช่วยเหลือผู้คนที่ต่อไป โดยมีฮีโร่ร่วมบริจาคโลหิตได้กว่า 144 คน (จากผู้มาบริจาค 158 คน) รวมปริมาณโลหิต 64,800 ซีซี ทั้งนี้ อมตะได้ขอบคุณเหล่า AmataBloodHero ด้วยการมอบของที่ระลึก โดยสนับสนุนข่าวสารผลิตภัณฑ์จากชุมชน และกระเป๋าวินิลจากกิจกรรมต่างๆ ที่ทางอมตะได้ให้ชุมชนตัดเย็บเพื่อเป็นการลดขยะและสร้างรายได้อาชีพให้กับชุมชนอีกทางหนึ่งด้วย

ภาพประกอบ



Monthly Report Amata City Rayong

February 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai



รู้แพ้ รู้ชนะ รู้อภัย ในอมตะจูเนียร์ลีกครั้งที่ 13

วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2567

จบลงเป็นที่เรียบร้อยแล้วกับการแข่งขันกีฬา อมตะจูเนียร์ลีก ครั้งที่ 13 ประจำปี 2567 ณ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ที่จัดขึ้นระหว่าง 29 มกราคม - 2 กุมภาพันธ์ 2567 โดยจัดให้มีการแข่งขัน 4 ประเภทกีฬา ได้แก่ ฟุตบอลชาย 7 คน วอลเลย์บอลหญิง เซปักตะกร้อชาย เปตองทีมชาย-หญิง แบ่งการแข่งขันออกเป็นรุ่นอายุไม่เกิน 12 ปี และรุ่นอายุไม่เกิน 15 ปี ดำเนินการแข่งขันที่สนามบ่อวินอารีนา และ สนามฟุตบอลด้านหลังสำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง

การแข่งขันกีฬาเยาวชนในครั้งนี้นัดขึ้นเพื่อส่งเสริม สนับสนุน ให้เยาวชนและน้องๆ นักเรียน ได้ออกกำลังกายเพื่อ สุขภาพ ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ มีน้ำใจนักกีฬา รู้แพ้ รู้ชนะ รู้อภัย ไม่ยุ่งเกี่ยวกับยาเสพติด และมีทักษะด้านกีฬาเพิ่ม มากขึ้น ซึ่งในปีนี้มีทีมนักกีฬาสนใจเข้าร่วมการแข่งขัน รวม 158 ทีม จาก 33 โรงเรียน โดยรอบนิคมฯ รวมนักกีฬากว่า 1,200 คน

ภาพประกอบ





อมตะร่วมสวัสดิ์ปีใหม่หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชนในพื้นที่

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567

ทีมงาน CSR เดินทางเข้าพบปะผู้นำชุมชนรอบ อมตะซิตี้ ระยอง รวม 5 หน่วยงาน เพื่อสวัสดิ์ปีใหม่และขอบคุณ การสนับสนุนความร่วมมือในการเข้าดำเนินกิจกรรมในพื้นที่ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ ด้วยดีเสมอมา พร้อมแลกเปลี่ยน ความคิด เกี่ยวกับการพัฒนาพื้นที่ ที่อยู่ในพื้นที่ตั้งและพื้นที่เขตรัศมีของอมตะฯ ในอนาคตโดยมีรายนามดังต่อไปนี้ (1) นายณพรัตน์ ศรีพรหม นายอำเภอศรีราชา (2) นายปิยะ ปิตุเตชะ นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง (3) นาย อนุสรณ์ เกียรติขณานุกุล ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพบ้านมาบยางพร ต.มาบยางพร (4) นายบุญรอด เชียง เงิน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 ต.มาบยางพร และ (5) นายประเทือง มาลีวงษ์ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 8 ต.พานานิคม

ภาพประกอบ



อมตะจับมือบริษัท ไดกิน คอมเพรสเซอร์อินดัสทรีส์ จำกัด เปิดบ้าน ขวนเหล่าฮีโร่บริจาคโลหิตอย่างต่อเนื่อง

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ร่วมกับ เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง และ บริษัท ไดกิน คอมเพรสเซอร์อินดัสทรีส์ จำกัด ได้จัดกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 34” ขึ้น โดยมีอมตะฮีโร่ร่วมบริจาคโลหิตได้กว่า 150 คน (จากผู้มาบริจาค 193 คน จาก 18 สถานประกอบการ) รวมปริมาณโลหิต 66,400 ซีซี ณ บริษัท ไดกิน คอมเพรสเซอร์อินดัสทรีส์ จำกัด ทั้งนี้ อมตะฯ ขอขอบคุณเหล่าฮีโร่ทุกท่านที่ได้มาร่วมโครงการดังกล่าว ซึ่งเหล่ากาชาดระยอง จะได้นำโลหิตไปช่วยเหลือผู้คนที่ต่อไป

นอกจากนี้ อมตะซิตี้ ระยอง ได้สนับสนุนผลิตภัณฑ์ชุมชน คือข้าวสารจากโรงสีข้าวชุมชนบ้านเนินตมมาก ต.โคกเพลาะ อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี และแกะกระเป๋าวนิจจากกิจกรรมต่างๆ ที่ทางอมตะได้ให้ชุมชนตัดเย็บเพื่อเป็นการลดขยะและสร้างรายได้อาชีพให้กับชุมชนอีกทางหนึ่ง มาเป็นของที่ระลึกให้กับเหล่าฮีโร่ที่มาร่วมบริจาคโลหิตอีกด้วย

ภาพกิจกรรม



5



6

กิจกรรม Happy With CSR ครั้งที่ 1/2567 ทำบุญเดือนเกิดพนักงานภายในกลุ่มบริษัทอมตะ

รายละเอียดกิจกรรม

วันที่ 15 ก.พ.67 ทีมงาน CSR พาเพื่อนพนักงาน ร่วมทำความรู้จักเสริมสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่โดยรอบนิคมฯ ผ่านการดำเนินกิจกรรม Happy with CSR ด้วยการนำพนักงานที่เดือนเกิดระหว่าง ม.ค.- เม.ย. และผู้สนใจ ซึ่งมีพนักงานในกลุ่มอมตะเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 2 คน

ร่วมกิจกรรมลงพื้นที่พบปะชุมชนเยี่ยมเยียนผู้ป่วยติดเตียง ผู้พิการ ผู้สูงอายุ และผู้มีรายได้น้อย ในพื้นที่ ต.เขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี และมอบถุงมอมตะปันน้ำใจ ประกอบด้วยของกินของใช้จำเป็น เช่น ข้าวสาร กุนเชียง หมูเส้น ซอสพริก ที่ทาง CSR สนับสนุนจากกลุ่มชุมชนโดยรอบนิคมฯ และอื่นๆ เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายและเป็นการให้กำลังใจให้กับผู้ที่ได้รับมอบอีกด้วย

สื่อประชาสัมพันธ์โครงการ

เผยแพร่ผ่าน Facebook , Intranet , Line กลุ่ม AMATA



งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงาน (บริษัท)ทั้งสิ้น 4,739.00 บาท

รายการ	จำนวนเงิน
1.ค่ากุนเชียง 10 กล้อง ราคากล้องละ 110 บาท	1,100.00
2.ค่าหมูเส้น 10 กล้อง ราคากล้องละ 80 บาท	800.00
3.ค่าเครื่องอุปโภคบริโภค	2,839.00
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	4,739.00

โปสเตอร์ประชาสัมพันธ์กิจกรรม



ภาพกิจกรรม



อมตะซีดี ะยอกร่วมกับสถานประกอบการในนิคมฯ จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน

วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

อมตะซีดี ะยอกร่วมกับ สถานประกอบการในนิคมฯ ได้แก่ บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ชุมิ โตโม อิเล็กตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567 เพื่อสนับสนุนผู้ค้าจากชุมชนโดยรอบนิคมฯ ให้มาร่วมจำหน่ายสินค้า นอกจากนี้ ยังเป็นการประชาสัมพันธ์สินค้าของดี โดยรอบอมตะฯ ให้เป็นที่รู้จักในวงกว้างมากขึ้นเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่ยั่งยืนแก่ชุมชนทั้งหลายโดยรอบนิคมฯ โดยมี ยอดรายได้ประจำเดือนรวมกว่า 67,810 บาท

ภาพกิจกรรม



Monthly Report

Amata City Rayong

March 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai



กีฬามะตาสานสัมพันธ์ชุมชน ครั้งที่ 1

อมตะซิตี้ ระยอง จัดกิจกรรมกีฬามะตาสานสัมพันธ์ชุมชน เพื่อมุ่งเน้นการสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชน และหน่วยงานรัฐโดยรอบนิคมฯ เพื่อให้ชุมชนได้รู้จักอมตะมากยิ่งขึ้น โดยเฉพาะเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อม ที่อมตะให้ความสำคัญเสมอมา ทั้งการเพิ่มพื้นที่สีเขียว การจัดการน้ำ การดูแลการจราจร และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ฯ ต่างๆ เป็นต้น นอกจากนี้ ยังมีกีฬาสนทนากการเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างกัน พร้อมทั้งมีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นในประเด็นต่างๆ จากชุมชน เพื่อนำข้อมูลไปวางแผนดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และการพัฒนานิคมสู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อส่งเสริมและสร้างความสัมพันธ์ระหว่างนิคมอมตะซิตี้ระยอง และหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ และผู้นำชุมชนโดยรอบนิคมฯ
2. เพื่อสร้างความเข้มแข็งแก่นิคมอมตะซิตี้ระยอง และหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ และผู้นำชุมชนโดยรอบนิคมฯ ในการบริหารจัดการเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
3. เพื่อเสริมสร้างการทำงานเป็นทีม

เป้าหมายโครงการ

1. มีผู้เข้าร่วมกิจกรรมของบริษัทฯ ไม่น้อยกว่า 40 คน
2. ผู้เข้าร่วมกิจกรรมครั้งทุกองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น อย่างน้อยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นละ 5 คน

วิธีการดำเนินโครงการ

1. ติดต่อประสานงานหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นโดยรอบนิคมฯ
2. ติดต่อประสานงานอาคารสถานที่จัดกิจกรรม
3. ออกหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมกิจกรรม
4. รวบรวมรายชื่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ และผู้นำชุมชนโดยรอบนิคมฯ
5. จัดเตรียมสถานที่ / อุปกรณ์ต่างๆ
6. ดำเนินกิจกรรมกีฬามะตาสานสัมพันธ์ชุมชน ครั้งที่ 1
7. สรุปกิจกรรม

สถานที่ดำเนินโครงการ

โรงแรมอีสทาวน์ ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงานทั้งสิ้น 60,245.00 บาท

งบประมาณกิจกรรมงานสัมมนาจำนวนงานท้องถิ่น					
ตัวแทนหน่วยงาน 8 คน จำนวน 8 แห่ง รวม 64 (และ ทีมงาน 10-16 คน รวมเป็น 80 คน)					
ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ยอดที่ขออนุมัติ	ค่าใช้จ่ายจริง	หมายเหตุ
1	ค่าเชื้อชมชนสัมมนาของทีวีเสก	85	13,600	12,743.70	ส่งค่าสำรอง 5 ตัว
2	ค่าอุปกรณ์เล่นเกมส์	4	8,000	482	
3	ค่าของรางวัลเล่นเกมส์	0	7,000	6,864	
4	ค่าขนมเบรคตอนลงทะเบียน	80	40,000	40,000	
5	ค่าอาหารกลางวัน				
6	ค่าใช้วิทยุสถานที่				
7	ค่าอื่น ๆ เบ็ดเสร็จ	0	1,500	160	ใช้ซื้อขนมกับซื้อเครื่องดื่มในการแบ่ง
รวมค่าใช้จ่าย			70,100	60,249.7	

ระยะเวลาดำเนินโครงการ

วันที่ 20 มีนาคม 2567 ตั้งแต่เวลา 09.00-13.30 น.

สรุปผลการดำเนินกิจกรรม

1. จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 62 คน
2. มีองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นเข้าร่วม 8 องค์กร

เอกสารเชิญร่วมโครงการ



สื่อประชาสัมพันธ์โครงการ

Facebook Amata



ภาพประกอบ





เอกสารการลงทะเบียน

[illegible]

Klasifikasi dan jenis sumber data penelitian				
#	Isi	jenis data	kelebihan	kekurangan
1	observasi langsung	data kualitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
2	observasi tidak langsung	data kualitatif	tidak mengganggu aktivitas	memerlukan biaya yang mahal
3	wawancara terstruktur	data kualitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
4	wawancara tidak terstruktur	data kualitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
5	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
6	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
7	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
8	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
9	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal
10	kuantitatif	data kuantitatif	terdapat informasi yang mendalam	memerlukan biaya yang mahal

transmission rules from ω -cyclic codes				
i	\mathbf{f}_i	transmission	receiver	
1	parallel storage	non-cyclic code	cyclic code with no rotation	-
2	parallel encoding	non-cyclic code	-	π
3	parallel decoding	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$
4	permutated encoding	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$
5	permutated storage	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$
6	permutated decoding	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$
7	permutated storage	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$
8	permutated encoding	non-cyclic code	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$	$\pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1} \pi^{-1}$

အ	အ	အ	အ
၁	အ	အ	အ
၂	အ	အ	အ
၃	အ	အ	အ
၄	အ	အ	အ
၅	အ	အ	အ
၆	အ	အ	အ
၇	အ	အ	အ
၈	အ	အ	အ
၉	အ	အ	အ
၁၀	အ	အ	အ

[illegible][illegible][illegible]

លេខសម្គាល់សំបុត្រសមាជិកស្ថាប័ន				
វិ	ឈ្មោះ	ស្រី	សញ្ញា	ស្នាម
1	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
2	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
3	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
4	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
5	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
6	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
7	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
8	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
9	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		
10	ស្រីស្រី ឈ្មោះ	ស្រីស្រី		

แบบประเมินความพึงพอใจกิจกรรม

กิจกรรมกีฬาสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 1								
วันที่ 20 มีนาคม 2567 ณ โรงเรียนอัสสัมชัญ								
ลำดับ	รายการประเมิน	ระดับการประเมิน					ค่าเฉลี่ย	
		1	2	3	4	5		
1	การรับรู้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ/การประชาสัมพันธ์โครงการ	จำนวน	0	0	1	13	25	4.62
	ร้อยละ	0.00	0.00	2.60	33.30	64.10		
2	ความเหมาะสมของสถานที่จัดโครงการ	จำนวน	0	0	0	11	28	4.72
	ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	28.20	71.80		
3	รูปแบบของกิจกรรมและเวลาที่เหมาะสมในการทำกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	8	31	4.79
	ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	20.50	79.50		
4	ความพึงพอใจต่อการบริการและประสานงานจากฝ่าย CSR มากน้อยเพียงใด	จำนวน	0	0	0	11	28	4.72
	ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	28.20	71.80		
5	ลำดับขั้นตอน และความต่อเนื่องของการจัดกิจกรรม	จำนวน	0	0	2	12	25	4.58
	ร้อยละ	0.00	0.00	5.10	30.80	64.10		
6	การมีส่วนร่วมของท่านในการจัดกิจกรรมของโครงการ	จำนวน	0	0	0	7.00	32.00	4.83
	ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	17.90	82.10		
7	ความพึงพอใจกิจกรรมในภาพรวม	จำนวน	0	0	0	8	31	4.79
	ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	20.50	79.50		
8	ท่านคิดว่าควรมีกิจกรรมเช่นนี้ในปีต่อไป มากน้อยเพียงใด	ร้อยละ	0	0	0	7	31	4.82
	จำนวน	0.00	0.00	0.00	18.40	81.60		
รวม								4.73375

ข้อเสนอแนะอื่นๆ จากแบบประเมิน

1. อยากให้จัดกิจกรรมบ่อยๆ ต่อเนื่องทุกปี
2. ของรางวัลไม่พอ
3. พี่ๆ เจ้าหน้าที่น่ารักมาก
4. รวมๆ ดูดีมาก
5. อยากให้จัดกิจกรรมนอกสถานที่มากกว่า

ข้อเสนอแนะอื่นๆ จากต้น ECO Green

ด้านสิ่งแวดล้อม

1. ขอให้ช่วยมีส่วนร่วมในกิจกรรมเชิงอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติเพิ่มมากขึ้น
2. การปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ปล่อยปลามากขึ้น
3. ส่งเสริมกิจกรรมรักษาสวน
4. ชื่นชมการจัดการสิ่งแวดล้อมของอมตะ และอยากให้มีกิจกรรมรักษาสวนแบบนี้ตลอดไป
5. อยากให้มีการจัดกิจกรรมเก็บขยะริมทะเล
6. ควบคุมการจัดการปัญหาด้านมลพิษ และระบบบำบัดน้ำเสีย

ด้านการจราจร

1. ควบคุมการจราจร จำกัดความเร็ว
2. ดูแลการจราจรในพื้นที่ถนนฯ เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุบ่อยมาก
3. ดูแลปัญหาการจราจรติดขัด
4. ปรับปรุงถนนรอยต่อระหว่างชุมชนและนิคม และเพิ่มป้ายจราจร

ด้านเศรษฐกิจและการส่งเสริมอาชีพ

1. อยากให้มีการเปิดรับสมัครงาน ตำแหน่งงานที่เพิ่มมากขึ้น
2. การฝึกอาชีพให้ประชาชน มีรายได้ มีอาชีพเสริม
3. สนับสนุนสินค้าชุมชน และประชาสัมพันธ์มากขึ้น
4. อยากให้มีตลาดนัดขายอาหารทะเล

ด้านการศึกษา

1. ดูแลสนับสนุนโรงเรียนในชุมชน
2. เพิ่มกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับสถานศึกษา
3. สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษาให้กับทางโรงเรียน

ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิตคนในชุมชน

1. สนับสนุนกีฬาชุมชน อยากให้สนับสนุนสนามหญ้าเทียม
2. ปรับปรุงสวนสาธารณะให้มีความปลอดภัย มีเครื่องออกกำลังกายทั้งเด็กและผู้ใหญ่
3. เพิ่มสถานพักผ่อนในชุมชน ไว้ออกกำลังกายและเป็นพื้นที่สร้างรายได้ในชุมชน
4. ปรับปรุงน้ำประปาให้ใสสะอาด

อื่นๆ

1. อยากให้สนับสนุนงบด้านป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
2. อยากให้ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารให้ทั่วถึงประชาชนมากกว่านี้
3. ชื่นชมการทำงานของอมตะ และพร้อมทำงานร่วมกัน
4. อยากให้งบประมาณที่เข้ามาเร็วทันงานที่จัดกิจกรรมชุมชน
5. อยากให้สนับสนุนงบประมาณเพื่อจัดกิจกรรมให้กับหน่วยงานมากกว่านี้

ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

วันที่ 26 มีนาคม 2567

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ดำเนินการ EIA Monitoring โดยการประชุมคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อติดตามการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA/EHIA) ของโรงงานในนิคมฯ สร้างความเชื่อมั่นและสร้างการมีส่วนร่วมในการกำกับดูแลคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ภาพประกอบ



อมตะร่วมส่งเสริมสุขภาพชุมชนผ่านงาน “เขาไม้แก้วมินิมารathon” ครั้งที่ 1

วันที่ 29 มีนาคม 2567

อมตะซิตี้ ระยอง ร่วมสนับสนุนงบประมาณ งาน “เขาไม้แก้วมินิมารathon” ครั้งที่ 1 ซึ่งจัดขึ้นโดย โรงเรียนชุมชนวัดเขาไม้แก้ว ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี โดยมีวัตถุประสงค์รายได้หลังหักค่าใช้จ่ายมอบให้โรงเรียนชุมชนวัดเขาไม้แก้ว เพื่อทำการซ่อมแซมอาคารเรียน และใช้ประโยชน์ในกิจกรรมของโรงเรียนที่จำเป็นแก่การศึกษาของเด็กนักเรียนในชุมชนต่อไป นอกจากนี้ อมตะซิตี้ ระยอง ยังได้สนับสนุนชมเชยจากชุมชนมาแจกให้กับผู้ร่วมกิจกรรมอีกด้วย

ภาพประกอบ





อมตะชีตี่ ะยองร่วมกับ จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน ประจำเดือนมีนาคม 2567

วันที่ 28 มีนาคม 2566

อมตะชีตี่ ะยองร่วมกับ สถานประกอบการในนิคมฯ 3 แห่ง ได้แก่ (1) บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด (2) บริษัท ชุมิโตโม อีเล็กตริก ไร่รัง ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด และ (3.) บริษัท โตโคริเคะ (ประเทศไทย) จำกัด จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน ประจำเดือนมีนาคม 2567 เพื่อสนับสนุนผู้ค้าจากชุมชนโดยรอบนิคมฯ ให้มาร่วมจำหน่ายสินค้า นอกจากนี้ ยังเป็นการประชาสัมพันธ์สินค้าของดีโดยรอบอมตะฯ ให้เป็นที่รู้จักในวงกว้างมากขึ้นเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่ยั่งยืนแก่ชุมชนทั้งหลายโดยรอบนิคมฯ โดยมียอดรายได้ประจำเดือนมีนาคม 2567 จำนวน 111,010 บาท และรายได้รวมตั้งแต่เริ่มโครงการเดือนเมษายน 2566 จนถึงปัจจุบัน มีรายได้รวมทั้งสิ้น 776,040 บาท

ภาพประกอบ



โครงการ ส่งเสริมอาชีพสร้างรายได้ “แขนวิซเกาหลี่ และยามสมุนไพร”

บริษัทฯ ซึ่งเป็นผู้บริหารโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และ อมตะซิตี้ ระยอง ได้มีนโยบายในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนในพื้นที่ให้เติบโตร่วมกันอย่างยั่งยืน จึงได้ดำเนินโครงการฝึกอบรมอาชีพให้แก่ประชาชน เพื่อเป็นการเพิ่มทักษะให้ประชาชนได้มีความรู้ความสามารถและการมีส่วนร่วมในสังคม โดยกระตุ้นให้เกิดความคิดริเริ่มในการใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ มีความกระตือรือร้น มีความเชื่อมั่นในตนเอง สามารถช่วยเหลือตนเองและครอบครัวได้ ตลอดจนมีทักษะในการประกอบอาชีพและมีส่วนร่วมในการพัฒนาท้องถิ่น

วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมฝึกอาชีพสามารถนำความรู้ที่ได้จากการอบรมไปประกอบอาชีพและสร้างรายได้ให้แก่ครอบครัวได้
2. เพื่อให้ชุมชนสามารถนำความรู้ที่ได้จากการฝึกอบรมไปต่อยอดรวมกลุ่มและพัฒนาให้เป็นที่รู้จักในวงกว้างได้
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมอาชีพมีกิจกรรมเชิงสร้างสรรค์ทำร่วมกัน และใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์

เป้าหมายโครงการ

1. มีชุมชนเข้าร่วมโครงการ 2 ชุมชน/ปี
2. จำนวนคนในชุมชนเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 80 คน/ปี

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ และทักษะการประกอบอาชีพ
2. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถสร้างรายได้เพิ่มขึ้น และลดรายจ่าย
3. ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ตนเองและครอบครัว
4. ทำให้บริษัทฯ อมตะ หน่วยงานราชการ ชุมชน มีความสัมพันธ์อันดีระหว่างกัน

วิธีการดำเนินโครงการ

1. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ (เทศบาล/อบต.) เพื่อหาหรือการจัดโครงการ
2. กำหนดรายละเอียดโครงการและงบประมาณในการจัดโครงการ
3. ประชาสัมพันธ์ เชิญชวนประชาชนเข้าร่วมโครงการ
4. ประสานงานวิทยากรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5. จัดเตรียมสถานที่ฝึกอบรม ป้ายไว้นิลและวัสดุอุปกรณ์
6. ดำเนินการฝึกอบรม วันที่ 29 มีนาคม 2567
7. สรุปและรายงานผล ภายในวันที่ 31 มีนาคม 2567

สถานที่ดำเนินโครงการ

ณ ห้องมะลิ สำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง

งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงานทั้งสิ้น 13,528 บาท

งบประมาณโครงการอบรมอาชีพเพิ่มรายได้ให้ชุมชน ตำบลลวกแดง			
ลำดับ	กิจกรรม/รายละเอียด	งบประมาณขออนุมัติ (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าวิทยากร (แขนวิซเกาหลี่)	5,000	ค่าวิทยากร
2	ค่าวิทยากร (ยามสมุนไพร)	5,700	ค่าวิทยากร
3	ค่าข้าว	2,400	กล่องละ 60 บาท จำนวน 40 กล่อง
4	ค่าป้ายไว้นิล ขนาด 2x1 เมตร	428	
รวมงบประมาณทั้งหมด		13,528	

ระยะเวลาดำเนินโครงการ

วันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 08.30 – 12.30 น.

ป้ายโครงการ



สื่อประชาสัมพันธ์

Facebook Amata



ภาพกิจกรรม



แบบประเมินความพึงพอใจกิจกรรม

กิจกรรมรณรงค์อาชีพ ครั้งที่ 1 "เกษตรอินทรีย์ และอาหารสุขภาพไทย"									
วันที่ 28 ธันวาคม 2567									
ลำดับ	รายการประเมิน	ระดับการประเมิน					ค่าเฉลี่ย		
		1	2	3	4	5			
1	การให้บริการข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ การประชาสัมพันธ์โครงการ	จำนวน	0	0	0	7	14	4.68	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	30.40	69.60		
2	ความเหมาะสมของสถานที่จัดโครงการ	จำนวน	0	0	0	7	14	4.68	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	30.40	69.60		
3	รูปแบบของกิจกรรมและเวลาที่เหมาะสมในการทำกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	9	14	4.6	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	39.10	60.90		
4	ความพึงพอใจต่อการบริการและประสานงานจากฝ่าย C&S มากน้อยเพียงใด	จำนวน	0	0	0	0	15	4.65	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	34.00	65.00		
5	ความพึงพอใจต่อคำชี้แจงคำแนะนำ และความรู้เพิ่มเติมจากการจัดกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	9	14	4.6	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	39.10	60.90		
6	การมีส่วนร่วมของทำนุในการจัดกิจกรรมของโครงการ	จำนวน	0	0	0	6	17	4.74	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	26.10	73.90		
7	ความเข้าใจกิจกรรมในภาพรวม	จำนวน	0	0	0	7	14	4.68	
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	30.40	69.60		
8	ท่านคิดว่าทราบดีถึงกระบวนการเป็นสินค้าไป มากน้อยเพียงใด	จำนวน	0	0	0	5	15	4.76	
		จำนวน	0.00	0.00	0.00	21.70	78.30		
รวม							120	4.67975	

ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- 1. กิจกรรมดี สนุก สามารถต่อยอดได้
- 2. อยากให้จัดกิจกรรมบ่อยๆ

Monthly Report

Amata City Rayong

April 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai



อมตะไลฟ์ชวนช้อป ของดีเพื่อนบ้านอมตะ

วันที่ 2 เมษายน 2567

ทีม CSR จัดกิจกรรม Facebook Live ขายสินค้า ของดีเพื่อนบ้านอมตะ โดยการนำสินค้าของดี ของเด่น จากชุมชน โดยรอบนิคมฯอมตะซิตี้ ชลบุรี และ อมตะซิตี้ ระยอง มาให้แฟนเพจใน Facebook AMATA ได้เลือกซื้อผลิตภัณฑ์ ทั้งของกิน ของใช้ งานฝีมือต่างๆ มีผู้ที่สนใจสั่งซื้อผลิตภัณฑ์ของชุมชน ทำให้ชุมชนมีรายได้ จำนวน 34,777 บาท (ทั้งชลบุรีและระยอง) แบ่งเป็น 1.live อมตะชวนช้อป 27,518 บาท และ 2.ร่วมออกบูธงานลูกค้าญี่ปุ่น 7,259 บาท

ภาพกิจกรรม



หารือ พัฒนากลุ่มวิสาหกิจชุมชนแม่บ้านอ่างเก็บน้ำดอกกราย

วันที่ 4 เมษายน 2567

การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ร่วมหารือแนวทางการยกระดับพัฒนากลุ่มวิสาหกิจแม่บ้านอ่างเก็บน้ำดอกกราย พัฒนาวิสาหกิจชุมชนให้มีศักยภาพในการบริหารจัดการที่ดี มีความเข้มแข็งพึ่งตนเองได้ และในอนาคตพัฒนาเป็นแหล่งเรียนรู้วิสาหกิจชุมชนให้วิสาหกิจชุมชน อื่นๆ หรือผู้ที่สนใจ เข้ามาเรียนรู้ ซึ่งจะทำให้วิสาหกิจชุมชนมีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ภาพประกอบ



อมตะสืบสานประเพณีสงกรานต์ วันไหลโยนหมอบต.บ่อวิน

วันที่ 7 เมษายน 2567

อมตะซิตี้ระยอง ร่วมงาน ประเพณีโยนหมอบต.บ่อวิน ประจำปี 2567 จัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน เพื่อแสดงมุทิตาจิตแด่ผู้สูงอายุ สร้างสายสัมพันธ์อันดีระหว่างบุคคลในครอบครัว และส่งเสริมรักษาขนบธรรมเนียมประเพณีสงกรานต์อันดีงามของท้องถิ่นให้คงอยู่สืบไป ทั้งนี้ อมตะได้นำบุญเกสรมาร่วมจัดกิจกรรมแจกของรางวัลเป็นของอุปโภคบริโภค ของใช้ในชีวิตประจำวัน เช่น ข้าวสาร จากชุมชนโคกเพลาะ อ.พนสนิมคม เป็นต้น เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายให้กับชุมชน

ภาพประกอบ



อมตะร่วมสนับสนุนประเพณีกองข้าว งานสงกรานต์ศรีมหาราชา

วันที่ 8 เมษายน 2567

ทีม CSR ร่วมสนับสนุนของรางวัลงานประเพณีท้องถิ่น นมัสการพระพุทธสิหิงค์ งานสงกรานต์ งานกาชาด ประจำปี 2567 ซึ่งกำหนดการจัดงานระหว่างวันที่ 11-19 เมษายน 2567 ภายในงานประกอบด้วยขบวนแห่พระพุทธสิหิงค์ พิธีรดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ การละเล่นพื้นบ้าน การแสดงวัฒนธรรม นิทรรศการและการออกร้านต่างๆ รวมทั้งการจัดงานศรีมหาราชา และประเพณีกองข้าว เพื่อเป็นการส่งเสริมและรักษาไว้ซึ่งขนบธรรมเนียมประเพณีอันดีงานของท้องถิ่น

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมสร้างสุขแก่ผู้สูงวัย อบต.ปลวกแดง

วันที่ 9 เมษายน 2567

อมตะซีที ระยอง ลงพื้นที่ร่วมโครงการ “สร้างสุขใส่ใจผู้สูงวัยในชุมชน ประจำปี 2567” ตอนรับเทศกาลสงกรานต์ จัดโดย อบต.ปลวกแดง จ.ระยอง มีนายสกล์ กรกฎ นายอำเภอปลวกแดง เป็นประธาน โดยอมตะนำบูธเกมส์มาร่วมจัดกิจกรรมแจกของรางวัลเป็นของอุปโภคบริโภคของใช้ในชีวิตประจำวัน รวมไปถึงหนังสือคุณวิกรม นอกจากนี้ ยังได้อุดหนุนสินค้าชุมชนเป็นขนมข้าวเกรียบวาว ให้มาออกบูธแจกแก่ผู้มาร่วมงานด้วย ณ อบต.ปลวกแดง และสนับสนุนน้ำดื่ม 600 ขวด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดตั้งด้านเทศกาลสงกรานต์ของเจ้าหน้าที่ อบต.ปลวกแดง จ.ระยอง

ภาพประกอบ



อมตะสืบสานบุญประเพณี รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ อบต.แม่น้ำคู่

วันที่ 10 เมษายน 2567

อมตะจิตต์ ระยอง ร่วมกิจกรรม “สืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลแม่น้ำคู่ มีการรดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ กิจกรรมเล่นเกมสันทนาการแก่ผู้สูงอายุ เพื่อความกตัญญูพูนการี และร่วมอนุรักษ์สืบสานขนบธรรมเนียมประเพณีและวัฒนธรรมอันดีงามของท้องถิ่นเอาไว้ โดยอมตะได้ร่วมสนับสนุนของรางวัล และน้ำดื่ม 600 ขวด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดตั้งด้านเทศกาลสงกรานต์ของเจ้าหน้าที่ อบต.แม่น้ำคู่ ในการจัดกิจกรรมครั้งนี้

ภาพกิจกรรม



อมตะสืบสานบุญประเพณีหมู่บ้านวังตาลหม่อน

วันที่ 10 เมษายน 2567

อมตะจิตต์ ระยอง ร่วมกิจกรรม “สืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566” ซึ่งจัดโดย บ้านวังตาลหม่อน เพื่ออนุรักษ์และสืบสานขนบธรรมเนียมประเพณีและวัฒนธรรมอันดีงามของท้องถิ่นเอาไว้ โดยอมตะได้ร่วมสนับสนุนงบประมาณ 5,000 บาท ในการจัดกิจกรรมครั้งนี้ ณ ศาลาอเนกประสงค์หมู่บ้านวังตาลหม่อน ต.มายางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

ภาพประกอบ



อมตะร่วมประเพณีสงกรานต์ชุมชน อบต.มาบยางพร

วันที่ 13 เมษายน 2566

อมตะซีดี ระยอง เข้าร่วมโครงการ “ประเพณีวันสงกรานต์และสานสัมพันธ์วันผู้สูงอายุตำบลมาบยางพร ประจำปี 2567” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร โดยร่วมออกบูธเล่นเกมแจกของรางวัลซึ่งเป็นของกินของใช้ในชีวิตประจำวัน และสนับสนุนของรางวัลเวทีให้กับผู้สูงอายุและบุคคลทั่วไปที่มาร่วมกิจกรรม เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายของชุมชน ณ วัดมาบยางพร และยังได้มอบน้ำดื่มอมตะกว่า 600 ขวด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดตั้งด้านเทศกาลสงกรานต์ของเจ้าหน้าที่ อบต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมประเพณีสงกรานต์ชุมชน และแบ่งปันน้ำดื่ม อบต.พนานิคม

วันที่ 13 เมษายน 2566

อมตะซีดี ระยอง ร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์ อบต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง เพื่อหารายได้สมทบทุนเข้าชมรมผู้สูงอายุตำบลพนานิคม ให้เป็นสวัสดิการดูแลผู้ป่วยติดเตียงและช่วยเหลือผู้สูงอายุในเขตตำบลพนานิคมต่อไป และยังได้มอบน้ำดื่มอมตะกว่า 600 ขวด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดตั้งด้านเทศกาลสงกรานต์ของ อบต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง อีกด้วย

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (อบต.เขาไม้แก้ว)

วันที่ 17 เมษายน 2567

อมตะซีดี ระยอง เข้าร่วมกิจกรรม “สืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว เพื่ออนุรักษ์และสืบสานขนบธรรมเนียมประเพณีและวัฒนธรรมอันดีงามของท้องถิ่นเอาไว้ โดยอมตะร่วมออกซุ้มสนับสนุนอาหารกลางวัน (ข้าวแกง และต้มจืด) ให้กับผู้สูงอายุและผู้มาร่วมกิจกรรมได้รับประทาน ณ วัดเขาไม้แก้ว และยังได้มอบน้ำดื่มอมตะกว่า 600 ขวด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดตั้งด้านเทศกาลสงกรานต์ของเจ้าหน้าที่ อบต.เขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี

ภาพกิจกรรม



ทีม csr ร่วมงานวันคล้ายวันเกิด นายก อบต.เขาไม้แก้ว

วันที่ 23 เมษายน 2567

ทีม csr ร่วมงานวันคล้ายวันเกิด ครบรอบอายุ 68 ปี คุณจำเนียร กิทธิกุล นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี พร้อมร่วมอวยพรและรับประทานอาหารเย็นร่วมกับผู้นำชุมชนในพื้นที่จังหวัดชลบุรีและใกล้เคียง

ภาพกิจกรรม



อมตะซีดี ระยองร่วมกับสถานประกอบการในนิคมฯ จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน ประจำเดือนเมษายน 2567

วันที่ 30 เมษายน 2567

อมตะซีดี ระยองร่วมกับ สถานประกอบการในนิคมฯ ได้แก่ บริษัท เทนมะ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ชูมิโตโม อิเล็กทรอนิกส์ ไร่รัง ชีสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท โคโคริคะ (ประเทศไทย) จำกัด จัดกิจกรรมตลาดนัดโรงงาน ประจำเดือนเมษายน 2567 เพื่อสนับสนุนผู้ค้าจากชุมชนโดยรอบนิคมฯ ให้มาร่วมจำหน่ายสินค้า นอกจากนี้ ยังเป็นการประชาสัมพันธ์สินค้าของดีโดยรอบอมตะฯ ให้เป็นที่รู้จักในวงกว้างมากขึ้นเพื่อเป็นการสร้างรายได้ที่ยั่งยืนแก่ชุมชนทั้งหลายโดยรอบนิคมฯ โดยมียอดรายได้ประจำเดือนเมษายน 2567 จำนวน 94,500 บาท และรายได้รวมตั้งแต่เริ่มโครงการเดือนเมษายน 2566 จนถึงปัจจุบัน มีรายได้รวมทั้งสิ้น 870,540 บาท

ภาพกิจกรรม



Monthly Report Amata City Rayong



May 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai

AMATA
CITY RAYONG

อมตะร่วมสนับสนุนงานสัปดาห์รสวนและของดีอำเภอปลวกแดง ปี 2567

วันที่ 3 พฤษภาคม 2567

อมตะซีที ระยอง ร่วมสนับสนุนการจัดงานสัปดาห์รสวนและของดีอำเภอปลวกแดง ครั้งที่ 18 และฉลองครบรอบ 54 ปี อำเภอปลวกแดง ประจำปี 2567 ซึ่งจัดขึ้นระหว่างวันที่ 29 เม.ย. – 5 พ.ค. นี้ โดยมีกิจกรรมมากมาย เช่น การประกวดขบวนแห่สัปดาห์รสวนอำเภอปลวกแดง การประกวดสัปดาห์รสวนผู้ต่างๆ การประกวดร้านค้า OTOP การแข่งขันส้มตำลีลา การประกวดธิดาสัปดาห์รสวน เป็นต้น รวมไปถึงร้านค้าทั้งของกินของใช้มากมาย ณ หน้าที่ว่าอำเภอปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมสนับสนุนกิจกรรมขยะปันสุข

วันที่ 7 พฤษภาคม 2567

อมตะซีที ระยอง ร่วมสนับสนุนกิจกรรมขยะปันสุข หรือ ธนาคารขยะ ซึ่งจัดโดย องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนเกิดจิตสำนึกที่ดีในการรักษาสิ่งแวดล้อม โดยการคัดแยกขยะรีไซเคิลและนำมาแลกสินค้าอุปโภคบริโภค ซึ่งนอกจากเป็นการลดขยะแล้ว ยังลดภาระค่าใช้จ่ายในครัวเรือนให้กับชุมชนอีกด้วย โดยกิจกรรมนี้ จัดขึ้นทุกวันอังคารต้นเดือน ระหว่าง กุมภาพันธ์ - กันยายน 2567 นี้

ภาพกิจกรรม



โครงการ ส่งเสริมอาชีพสร้างรายได้ “การทำแซนวิช”

1. ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

บริษัทฯ ซึ่งเป็นผู้บริหารโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซีที ชลบุรี และ อมตะซีที ระยอง ได้มีนโยบายในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนในพื้นที่ให้เติบโตร่วมกันอย่างยั่งยืน จึงได้ดำเนินโครงการฝึกอบรมอาชีพให้แก่ประชาชน เพื่อเป็นการเพิ่มทักษะให้ประชาชนได้มีความรู้ความสามารถและการมีส่วนร่วมในสังคม โดยกระตุ้นให้เกิดความคิดริเริ่มในการใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ มีความกระตือรือร้น มีความเชื่อมั่นในตนเอง สามารถช่วยเหลือตนเองและครอบครัวได้ ตลอดจนมีทักษะในการประกอบอาชีพและมีส่วนร่วมในการพัฒนาท้องถิ่น

วัตถุประสงค์โครงการ

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมฝึกอาชีพสามารถนำความรู้ที่ได้จากการอบรมไปประกอบอาชีพและสร้างรายได้ให้แก่ครอบครัวได้
2. เพื่อให้ชุมชนสามารถนำความรู้ที่ได้จากการฝึกอบรมไปต่อยอดรวมกลุ่มและพัฒนาให้เป็นรู้จักในวงกว้างได้
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมอาชีพมีกิจกรรมเชิงสร้างสรรค์ทำร่วมกัน และใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์

เป้าหมายโครงการ

1. มีชุมชนเข้าร่วมโครงการ 3 ชุมชน/ปี
2. จำนวนคนในชุมชนเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 80 คน/ปี

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ และทักษะการประกอบอาชีพ
2. ผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถสร้างรายได้เพิ่มขึ้น และลดรายจ่าย
3. ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ต่อตนเองและครอบครัว
4. ทำให้มีคณา อมตะ หน่วยงานราชการ ชุมชน มีความสัมพันธ์อันดีระหว่างกัน

วิธีการดำเนินโครงการ

1. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ (เทศบาล/อบต.) เพื่อหาหรือการจัดโครงการ
2. กำหนดรายละเอียดโครงการและงบประมาณในการจัดโครงการ
3. ประชาสัมพันธ์ เชิญชวนประชาชนเข้าร่วมโครงการ
4. ประสานงานวิทยากรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5. จัดเตรียมสถานที่ฝึกอบรม ป้ายไวนิลและวัสดุอุปกรณ์
6. ดำเนินการฝึกอบรม วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
7. สรุปและรายงานผล ภายในวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

สถานที่ดำเนินโครงการ

ณ ห้องประชุม องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำอ้น จังหวัดระยอง

งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงานทั้งสิ้น 7,928 บาท

งบประมาณโครงการอบรมอาชีพเพิ่มรายได้ให้ชุมชน ตำบลพนานิคม			
ลำดับ	กิจกรรม/รายละเอียด	งบประมาณขออนุมัติ (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าวิทยากร (ท่านชนวิช)	6,000	ค่าวิทยากร
2	ค่าอาหารว่าง	1,500	กล่องละ 25 บาท จำนวน 600 กล่อง
3	ค่าป้ายไวนิล ขนาด 2x1 เมตร	428	
รวมงบประมาณทั้งหมด		7,928	

ระยะเวลาดำเนินโครงการ

วันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 13.00 – 15.00 น.

ป้ายโครงการ



สื่อประชาสัมพันธ์โครงการ



รายชื่อผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมกิจกรรม

รายชื่อผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมกิจกรรม (รายชื่อผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมกิจกรรม)				
ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ชื่อ	อาชีพ	เบอร์โทร
1	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
2	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
3	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
4	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
5	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
6	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
7	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
8	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
9	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
10	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
11	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
12	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
13	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
14	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
15	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
16	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
17	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
18	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
19	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
20	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
21	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
22	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
23	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
24	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
25	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
26	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
27	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
28	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
29	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
30	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
31	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
32	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
33	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
34	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
35	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
36	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
37	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
38	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
39	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
40	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
41	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
42	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
43	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
44	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
45	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
46	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
47	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
48	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
49	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789
50	นาย. น. น.	นาย. น. น.	นาย. น. น.	09-123456789

แบบประเมินความพึงพอใจกิจกรรม

[illegible]

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมสนับสนุนหมวกป้องกันผึ้งแก่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนสวนผึ้งปลวกแดง

วันที่ 28 พฤษภาคม 2567

อมตะจิตต์ รวยอง ร่วมสนับสนุนหมวกป้องกันผึ้งแก่กลุ่มวิสาหกิจชุมชนสวนผึ้งปลวกแดง ต.ตาสีธิ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ซึ่งเป็นแหล่งเรียนรู้การเลี้ยงผึ้งแดงเที่ยวในอำเภอปลวกแดง และร่วมจัดงานพร้อมคณะศึกษาดูงานนิสิต คณาจารย์คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา และ University of Florida รวมกว่า 25 คน ซึ่งเข้าทัศนศึกษาดูการ เลี้ยงผึ้งและการแปรรูปผลิตภัณฑ์ผึ้ง

ภาพกิจกรรม



อมตะซีดี ระยอง ร่วมสนับสนุนงานสัปดาห์ผลไม้และของดีอำเภอนิคมน้ำจืด

วันที่ 29 พฤษภาคม 2567

อมตะซีดี ระยอง ร่วมพิธีเปิดงานสัปดาห์ผลไม้และของดีอำเภอนิคมน้ำจืด ปี 2567 โดยมีนายประสารต์ พลฤกษ์ชาติ รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี และรับใบประกาศเกียรติคุณจากนางสาว กัญญา ประสิทธิ์ภักย์ นายอำเภอนิคมน้ำจืด ในฐานะผู้ร่วมสนับสนุนการจัดงาน ภายในงานยังมีการประกวดอาหารพื้น ถิ่นที่ใช้สัปดาห์ผลไม้ การประกวดสัปดาห์ผลไม้ การแข่งขันกีฬาพื้นบ้าน การประกวดสาวประเภทสอง ีตาสัปดาห์ผลไม้ เป็นต้น นอกจากนี้ ยังมีบูธจำหน่ายผลผลิตสัปดาห์ผลไม้ และของดีอำเภอนิคมน้ำจืด รวมไปถึงบูธของดีของจังหวัดระยองอีก มากมาย

หากท่านใดสนใจ สามารถมาร่วมชม ชิม ซื้บ ได้จนถึงวันที่ 2 มิถุนายน นี้ ณ สนามศาลาสหทัยสมาคม จ.ระยอง

ภาพกิจกรรม



Monthly Report

Amata City Rayong

June 2024

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Choltira Suksanguan,
Nattanicha Yimphrai

AMATA
CITY RAYONG

อมตะจับมือการไฟฟ้าปลวกแดงเพิ่มแสงสว่างให้กับ รพ.สต.

วันที่ 5 มิถุนายน 2567

อมตะซิตี้ ระยอง ร่วมกับการไฟฟ้าภูมิภาคปลวกแดง จัดกิจกรรมเปลี่ยนหลอดไฟให้กับ รพ.สต.บ้านห้วยปราบ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ซึ่งมีสภาพค่อนข้างเก่าและแสงสว่างไม่เพียงพอ โดยอมตะ นำน้ำดื่มรวมมอบแก่ รพ.สต. เพื่อใช้สำหรับบริการประชาชนที่มารักษายาบาลด้วย

ภาพประกอบ



โครงการ “100ล้านซีซี โลहितชาวอมตะ เพื่อสภากาชาดไทย” ครั้งที่ 4/2567 (ครั้งที่ 36)

1. ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

โครงการอมตะซีซี ระยอง ร่วมกับ เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง และศูนย์การเรียนรู้สมบูรณ ได้จัดกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลहितชาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 4/2567 (ครั้งที่ 36)” เพื่อร่วมกันทำความดีนำโลหิตไปช่วยเหลือผู้ต่อไป โดยมีอมตะซีซีร่วมบริจาคโลหิตได้ 131 คน (จากผู้มาบริจาค 173 คน จาก 22 สถานประกอบการ) รวมปริมาณโลหิต 58,650 ซีซี ณ ศูนย์การเรียนรู้สมบูรณ ทั้งนี้ อมตะฯ ขอขอบคุณเหล่าฮีโร่ทุกท่านที่ได้มาร่วมโครงการดังกล่าว

2. วัตถุประสงค์โครงการ

- 1. เพื่อสนับสนุนโลหิตให้กับศูนย์บริการโลหิตแห่งชาติ สภากาชาดไทย โรงพยาบาลต่างๆประจำจังหวัดในภาคตะวันออก และโรงพยาบาลทั่วประเทศที่ต้องการโลหิต เป็นการช่วยเหลือผู้ที่จำเป็นในการรับโลหิตในการรักษา
- 2. เพื่อส่งเสริมการทำความดีของพนักงานในนิคมฯ และ ประชาชนทั่วไป ในด้านคุณธรรมและจริยธรรม เป็นการเพิ่มพูนการมีจิตสาธารณะให้เกิดขึ้นในประเทศ
- 3. เพื่อเพิ่มปริมาณโลหิตในธนาคารเลือด

3. เป้าหมายโครงการ

- 1. มีผู้เข้าร่วมบริจาคโลหิตในการจัดโครงการของบริษัทฯ ไม่น้อยกว่า 100 คน
- 2. ปริมาณโลหิต เพิ่มขึ้นร้อยละ 25 จากปริมาณโลหิตที่ได้ในโครงการ ของปี 2566
- 3. ผู้บริจาคโลหิต เพิ่มขึ้นร้อยละ 25 จากจำนวนผู้มาบริจาคโลหิตในโครงการ ของปี 2566

4. ตัวชี้วัดโครงการ

- 1. ปริมาณโลหิตที่เพิ่มขึ้นในแต่ละปี (รอสรุปรวม 7 ครั้งต่อปี)
- 2. จำนวนผู้บริจาคโลหิตที่เพิ่มขึ้นในแต่ละปี (รอสรุปรวม 7 ครั้งต่อปี)
- 3. ผู้เข้าร่วมโครงการต้องการให้มีการจัดโครงการบริจาคโลหิตอย่างสม่ำเสมอไม่น้อยกว่า 7 ครั้งต่อปี

5. วิธีการดำเนินโครงการ

- 1. ติดต่อประสานงานสภากาชาดไทย เพื่อจัดเตรียมรถโมบาย และ เจ้าหน้าที่ให้บริการโลหิต
- 2. ออกหนังสือเชิญชวนและประชาสัมพันธ์ให้กับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซีซี ระยอง
- 3. รวบรวมรายชื่อสถานประกอบการที่เข้าร่วมโครงการ
- 4. จัดเตรียมสถานที่ / อุปกรณ์ต่างๆ
- 5. เชิญผู้บริหารมาร่วมพิธีเปิด และ ดำเนินการบริจาคโลหิต
- 6. สรุปจำนวนผู้ที่สามารถบริจาคโลหิตได้ พร้อมทั้งสรุปจำนวนปริมาณโลหิต

6. สถานที่ดำเนินโครงการ

ศูนย์การเรียนรู้สมบูรณ นิคมอมตะซีซี ระยอง

7. งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงานทั้งสิ้น 16,124.00 บาท

รายการ	จำนวนเงิน
1.ค่าอาหาร (จนท.พยาบาล)	1,500.00
2.แก้วนํ้า (ของที่ระลึก) ใบละ 70 บาท 160 ใบ	11,200.00
3. ค่าสกรีนของที่ระลึก	3,424.00
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	16,124.00

8. ระยะเวลาดำเนินโครงการ

วันที่ 6 มิถุนายน 2567 ตั้งแต่เวลา 08.30-13.00 น.

9. จำนวนเตียงบริจาคและข้อมูลการบริจาค

- ภายในอาคาร จำนวน 12 เตียง
- เฉลี่ยการใช้เวลาในการบริจาคโลหิต คนละ 15-20 นาที

10. สรุปผลการดำเนินโครงการ

- 1. มีผู้เข้าร่วมบริจาคโลหิตในโครงการ จำนวน 131 คน
- 2. มีสถานประกอบการเข้าร่วมในโครงการ จำนวน 22 บริษัท
- 3. ได้รับปริมาณโลหิต 58,650 CC
- 4. ไม่ผ่านการคัดกรอง จำนวน 42 คน (คิดเป็น 12%)

สาเหตุเกิดจาก

-ความเข้มข้นเลือดไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

โครงการบ่มเพาะฝึกหัด ครั้งที่ 4 ประจำปี 2567 (ครั้งที่ 34) ณ ศูนย์ประชุมฯ วันที่ 6 มิถุนายน 2567									
ลำดับ	รายการประเมิน	รายละเอียดการประเมิน					ค่าเฉลี่ย	จำนวนผู้ตอบ	
		1	2	3	4	5			
1	การมีปฏิสัมพันธ์กับบุคลากรทางวิชาชีพในโครงการ	จำนวน	0	0	0	12	110	4.9	133
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	9.09	90.90		
2	ความเหมาะสมของสถานที่จัดโครงการ	จำนวน	0	0	0	10	100	4.85	124
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	14.29	85.00		
3	ผู้รับผิดชอบโครงการและวิทยากรมีความสามารถในการจัดการกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	10	100	4.85	124
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	14.29	85.00		
4	ความพึงพอใจต่อการบริการและประสานงานจากฝ่าย C&S มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	จำนวน	0	0	0	10	100	4.94	124
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	13.33	86.67		
5	ความพึงพอใจต่อสิ่งอำนวยความสะดวกและสถานที่ของงานจัดกิจกรรม	จำนวน	0	0	0	10	100	4.87	136
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	12.50	87.50		
6	การมีปฏิสัมพันธ์กับบุคลากรในทีมกิจกรรมของโครงการ	จำนวน	0	0	0	13	113	4.89	124
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	10.56	89.44		
7	ความพึงพอใจกิจกรรมในภาพรวม	จำนวน	0	0	0	10	113	4.91	123
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	9.74	90.26		
8	ผ่านตัวความพึงพอใจแบบออนไลน์ไปยังฝ่ายประชาสัมพันธ์	จำนวน	0	0	0	7	114	4.94	123
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	5.70	94.30		
รวม							4.88125		

ข้อเสนอแนะ:

1. ขอขอบคุณผู้ทำแบบสอบถามทุกท่าน

2. ขอฝากให้มีการประมวลผลเป็นกิจกรรมทั้งหมด

3. รวม 1 รายการ

15. ภาพกิจกรรม



โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ บริเวณอ่างน้ำข้างบริจิสโตน ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

1. ที่มาและความสำคัญ

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม “ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี” เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา โดยปลูกต้นไม้ พันธุ์หายาก จำนวน 1,000 ต้น คือ กระพี้จั่น และจันทน์แดง โดยมีผู้ประกอบการและตัวแทนหน่วยงานท้องถิ่น มากกว่า 47 แห่ง พนักงานจิตอาสามากกว่า 420 คน ร่วมด้วยช่วยกันปลูก ซึ่งการปลูกต้นไม้ คือสิ่งที่อมตะให้ความสำคัญและจัดมาอย่างต่อเนื่อง โดยอมตะซิตี้ ระยอง ปลูกต้นไม้มาแล้ว กว่า 115,000 ต้น ทำให้ปัจจุบันอมตะซิตี้ ระยอง มีพื้นที่สีเขียว ภายในนิคมฯ มากกว่า 14% ของพื้นที่ ช่วยรักษาสีเขียวตลอดปี ลดภาวะโลกร้อน และคืนความสมบูรณ์ให้ธรรมชาติต่อไป

นอกจากนี้ อมตะยังได้สนับสนุนสินค้าชุมชน คือ แขนวชิ และยามมสมไพร จากวิสาหกิจชุมชนบ้านห้วยปราบ ต.บ่อวิน มาเป็นของขวัญและของที่ระลึกสำหรับผู้มาร่วมกิจกรรมด้วย ซึ่งทั้งแขนวชิและยามมสมไพร อมตะได้จัดอบรม อาชีพให้กับกลุ่มชุมชนเมื่อเดือนมีนาคมที่ผ่านมา ถือเป็นต่อยอดอาชีพและสร้างรายได้ให้กับทางกลุ่มชุมชนอีกด้วย

2. วัตถุประสงค์

1. เพื่อเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี วันที่ 3 มิถุนายน 2567
2. เพื่อให้ประชาชน ชุมชน หน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชนได้ตระหนักถึงความสำคัญของการปลูกต้นไม้
3. เพื่อปลูกจิตสำนึกให้ประชาชนทุกหมู่เหล่าได้เห็นความสำคัญของการอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรป่าไม้ โดย รมรณคให้มีการปลูกต้นไม้ในใจคน ก่อให้เกิดความรักความหวงแหนทรัพยากรป่าไม้
4. เพื่อฟื้นฟูพื้นที่ป่าเสื่อมโทรมให้มีความอุดมสมบูรณ์ เพิ่มพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ว่างเปล่าโดยปลูกพันธุ์ไม้มีค่าเพื่อ การอนุรักษ์และเพิ่มคุณค่าของพื้นที่ป่า/พื้นที่ว่างเปล่าที่ได้รับการฟื้นฟู

3. กลุ่มเป้าหมาย

ประชาชน หน่วยงานภาครัฐและเอกชน พื้นที่ใกล้เคียง จำนวนไม่น้อยกว่า 200 คน
โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม 30 โรงงาน

4. วิธีดำเนินการ

1. ติดต่อประสานงานหาหรือวางแผนกิจกรรมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
2. กำหนดรายละเอียดโครงการและงบประมาณในการจัดโครงการ
3. ประชาสัมพันธ์ เชิญชวนบริษัท ชุมชน และประชาชนเข้าร่วมโครงการ
4. จัดเตรียมสถานที่ อุปกรณ์ อาหารว่าง ฯลฯ

6. สรุปและรายงานผล ภายในวันที่ 30 มิถุนายน 2567

บริเวณอ่างน้ำข้างโรงงานบริจด์สโตน ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

วันศุกร์ที่ 7 มิถุนายน 2567

[illegible][illegible]

กนอ. AMATA
POSSIBILITIES HAPPEN

ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา
พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี

วันที่ 7 มิถุนายน 2567 เวลา 09.00 - 12.00 น.
ณ ด้านข้างอ่างเก็บน้ำ (ด้านหลังบริเวณสโตน)
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ติดต่อสอบถาม : ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ โทร. 038-497007 ต่อ 510 หรือ 061 038 0007

SAVE EARTH
SAVE US

9. แบบประเมินความพึงพอใจกิจกรรม

กิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อฟื้นฟูป่าชุมชนและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ประจำปี ๒๕๖๕									
ลำดับ	รายการประเมิน	ระดับการประเมิน					ค่าเฉลี่ย	จำนวนผู้ตอบ	
		1	2	3	4	5			
1	การจัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์	จำนวน	0	0	1	10	60	4.83	71
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	64.50		
2	ความเหมาะสมของสถานที่ปลูก	จำนวน	0	0	1	10	39	4.80	71
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	62.50		
3	ความรู้ความเข้าใจของชุมชน	จำนวน	0	0	1	11	37	4.77	73
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	72.50		
4	ความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน	จำนวน	0	0	1	11	37	4.70	73
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	72.50		
5	ความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน	จำนวน	0	0	1	10	32	4.67	72
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	72.50		
6	การมีส่วนร่วมของชุมชน	จำนวน	0	0	1	9	64	4.58	73
		ร้อยละ	0.00	0.00	2.50	25.00	67.50		
7	ความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน	จำนวน	0	0	0	10	62	4.84	72
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	25.00	75.00		
8	ความพึงพอใจต่อการดำเนินงาน	จำนวน	0	0	0	1	64	4.89	72
		ร้อยละ	0.00	0.00	0.00	1.56	68.50		
รวม							4.80		

ข้อเสนอแนะ

1. ความพึงพอใจในกิจกรรม ปลูกต้นไม้เพื่อฟื้นฟูป่าชุมชนและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

2. ขอสงวนสิทธิ์ในความคิดเห็น ปลูกต้นไม้เพื่อฟื้นฟูป่าชุมชนและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

3. ปลูกต้นไม้

11.ภาพกิจกรรม



อมตะสนับสนุนน้ำดื่มโครงการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติด อบต.ปลวกแดง

วันที่ 25 มิถุนายน 2567

อมตะสนับสนุนน้ำดื่มโครงการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติด อบต.ปลวกแดง เนื่องในวันต่อต้านยาเสพติดโลก วันที่ 26 มิถุนายน วัตถุประสงค์รณรงค์การป้องกันยาเสพติดไม่ให้เกิดผู้เสพยาใหม่ เป็นการปลูกจิตสำนึกประชาชนให้ตื่นตัวและเข้ารับการแก้ไขปัญหายาเสพติดและแสดงเจตนารมณ์ร่วมกับประชาคมโลก ในการรณรงค์ต่อต้านยาเสพติด

ภาพกิจกรรม



จับสลากแบ่งสายกีฬามิตรภาพอมตะ ประจำปี 2567

วันที่ 26 มิถุนายน 2567

ทีม CSR อมตะซีพี ระยอง จับสลากแบ่งสายกีฬามิตรภาพอมตะ ประจำปี 2567 โดยมีสถานประกอบการภายในนิคมฯ เข้าร่วมสมัครลงแข่งขัน 53 บริษัท โดยแบ่งเป็น 1) ฟุตบอลชาย จำนวน 59 ทีม 2) ฟุตบอลหญิง จำนวน 4 ทีม 3) วอลเลย์บอลชาย จำนวน 4) วอลเลย์บอลหญิง จำนวน 5) เปตองชาย จำนวน 6) เปตองหญิง ทีม และ 8) ตะกร้อ จำนวน 1 ทีม โดยจะเริ่มการแข่งขันครั้งแรก วันอาทิตย์ที่ 4 สิงหาคม 2567

ภาพประกอบ



อมตะจัดสัมมนาเครือข่ายรอบรั้วสีเขียว สร้างความมั่นใจด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน

วันที่ 27-28 มิถุนายน 2567

1. ความเป็นมาและความสำคัญของโครงการ

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ร่วมกันจัดโครงการรอบรั้วสีเขียว (Eco Green Network) ประจำปี 2567 เพื่อมุ่งเน้นการสร้าง ความเชื่อมั่นในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยของนิคมฯ และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างเครือข่ายที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะชุมชน และหน่วยงานรัฐโดยรอบนิคมฯ โดยมีตัวแทนจาก อบต. ผู้นำชุมชน และสถานประกอบการ ในนิคมฯ จาก 26 องค์กร รวมกว่า 50 คน เข้าร่วมกิจกรรม

ทั้งนี้ ได้เข้าเยี่ยมชมโรงคัดแยกขยะ (ATS) และ ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ ณ Wastewater Reclamation Plant 2 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เพื่อให้ชุมชนได้มีความรู้ และความเข้าใจพื้นฐานในการดำเนินธุรกิจของอมตะ ที่ห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม หลังจากนั้น ได้เข้าเยี่ยมชมคูโบต้าฟาร์ม ชมนวัตกรรมเกษตรครบวงจร บนแนวทางเกษตรทฤษฎีใหม่ และเรียนรู้การป้อนดิน ณ คุ่มวิมานดิน

นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมแลกเปลี่ยนความคิดเห็นจากทุกภาคส่วน สำหรับนำข้อมูลไปวางแผนดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และการพัฒนานิคมสู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศต่อไป

2. วัตถุประสงค์โครงการ

- 1. เพื่อให้ชุมชนได้มีความรู้ และความเข้าใจพื้นฐานในการดำเนินธุรกิจของนิคมอุตสาหกรรมที่ห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม
- 2. เพื่อสร้างความมั่นใจว่าอมตะมีการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ดี สามารถอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน
- 3. เพื่อสร้างสายสัมพันธ์ระหว่างชุมชน และ สถานประกอบการของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ

3. เป้าหมายโครงการ

- 1. มีชุมชนเข้าร่วมโครงการ 2 ชุมชน/ปี
- 2. จำนวนคนในชุมชนเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 40 คน/ปี

4. วิธีการดำเนินโครงการ

- 1. ติดต่อประสานงานกับชุมชน หน่วยงานราชการ (เทศบาล/อบต.) เพื่อหารีอการจัดโครงการ
- 2. กำหนดรายละเอียดโครงการและงบประมาณในการจัดโครงการ
- 3. ประชาสัมพันธ์ เชิญชวนประชาชนเข้าร่วมโครงการ
- 4. ประสานงานวิทยากรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- 5. จัดเตรียมสถานที่ work shop สถานที่จัดงาน ป้ายไวนิลและวัสดุอุปกรณ์
- 6. ดำเนินการดูงาน วันที่ 27-28 มิถุนายน 2567
- 7. สรุปและรายงานผล ภายในวันที่ 30 มิถุนายน 2567

5. วิธีการดำเนินโครงการ

- 1. ติดต่อประสานงานกับชุมชน หน่วยงานราชการ (เทศบาล/อบต.) เพื่อกำหนดวันในการจัดโครงการ
- 2. ออกหนังสือเชิญชุมชน หน่วยงานราชการ (เทศบาล/อบต.) แจ้งวันเยี่ยมชมนิคมอุตสาหกรรม
- 3. นำรถรับ-ส่ง คณะชุมชน มาเยี่ยมชมนิคมฯ เพื่อฟังบรรยายสรุปการบริหารจัดการนิคมฯและเยี่ยมชมระบบบำบัดน้ำเสียอมตะ สถานที่จัด WORK SHOP พร้อมทั้งทำกิจกรรมและรับประทานอาหารร่วมกัน
- 4. ส่งคณะชุมชน พร้อมทั้งสรุปรายงานการดำเนินกิจกรรม ประเด็นข้อคำถาม ข้อกังวล และข้อเสนอแนะต่างๆ

6. สถานที่ดำเนินโครงการ

- 1. สำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง
- 2. บ่อบำบัดน้ำเสียอมตะซิตี้ ชลบุรี
- 3. โรงคัดแยกขยะ อมตะซิตี้ ชลบุรี
- 4. คูโบต้า ฟาร์ม จ.ชลบุรี
- 5. โรงแรมบ้านนายถึก จ.ฉะเชิงเทรา
- 6. คุ่มวิมานดิน จ.ฉะเชิงเทรา

7. งบประมาณในการจัดโครงการ

ใช้งบประมาณในการจัดงานทั้งสิ้น 71,883 บาท

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1. ค่ารถ	17,762.00
2. ค่าอาหาร	
อาหารมื้อเที่ยง ร้านกรีนกลาส วันที่ 27 มิถุนายน 2567	15,675.00
อาหารมื้อเย็น ร้านบ้านนายถึก วันที่ 27 มิถุนายน 2567	4,868.00
อาหารมื้อเที่ยง ร้านครัวอิมสุข วันที่ 28 กรกฎาคม 2567	12,760.00
3. ค่าขนมอบอาหารว่าง	2,062.00
4. ค่าเสื้อ	8,800.00
5. ค่า WORK SHOP คุ่มวิมานดิน	6,000.00

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
6. ค่าซื้อของรางวัล	3,528.00
7. ป้ายไวนิล	428.00
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	71,883.00

8. ระยะเวลาดำเนินโครงการ

วันที่ 27-28 มิถุนายน 2567

9. รายชื่อผู้เข้าร่วมกิจกรรม

ลำดับที่	หน่วยงาน/ชุมชน/บริษัท	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	โทรศัพท์
1	สน.สท.(รย.)	นายเสริมพงศ์ สุทธิ	ผ.สน.สท.(รย.)	038-3464442
2	สน.สท.(รย.)	นายอนันต์ กราสระ	นายช่าง 8	038-3464442
3	สน.สท.(รย.)	นายทวี กองขมิ้น	พนักงานขับรถ 4	038-3464442
4	สน.สท.(รย.)	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	นักบริหารงานนิเทศสาธารณะ 8	038-3464442
5	สน.สท.(รย.)	นางสาวกรรณิกาอุยงน น้อยนา	นักวิทยาศาสตร์ 7	038-3464442
6	สน.สท.(รย.)	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	นักบริหารงานนิเทศสาธารณะ 8	038-3464442
7	บริษัท สมยะ จำกัด	นายเอกชัย มีมูล	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ (เงา)	081-99366000
8	บริษัท สมยะ จำกัด	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	Waste Management Executive	092-2530007
9	บริษัท โกลด์ โคสต์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	เจ้าหน้าที่ควบคุมการ	033-3282814
10	บริษัท โกลด์ โคสต์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	เจ้าหน้าที่ควบคุมการ	061-2982091
11	สน.สท.(รย.)	นายสุวิทย์ สอนาน	นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ	091-0193553
12	สน.สท.(รย.)	นายวิวัฒน์ ชื่นรัมย์	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	066-5249959
13	บริษัท โกลด์ โคสต์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	สุวิทย์ พงษ์สุข	Staff CSR	086-3627079
14	เทศบาลตำบลเมืองชุม	นายณิชา ทวีพันธ์	นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ	087-5397996
15	เทศบาลตำบลเมืองชุม	นางสาวพรสวรรค์ บริบูรณ์	นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ	088-4599154
16	เทศบาลตำบลเมืองชุม	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ	099-2499912
17	บริษัท สมุทรโฆษเทคเนียวอุตสาหกรรม จำกัด	นายศุภกานต์ พงษ์ชัย	เจ้าหน้าที่ควบคุมการ	097-3262210
18	บริษัท สมุทรโฆษเทคเนียวอุตสาหกรรม จำกัด	นายศุภกานต์ พงษ์ชัย	เจ้าหน้าที่ควบคุมการ	099-2927866
19	ก้านัน ตำบล พนาธิม	นายชัชชัย โกลด์	สารวัตรก้านัน	087-6005967
20	ก้านัน ตำบลพนาธิม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	087-6005967
21	กลุ่มแม่บ้านสหกรณ์	นางสาววิไลวรรณ แก้วรุ่ง	ประธานกลุ่มแม่บ้านสหกรณ์ตำบลพนาธิม	-
22	ก้านัน ตำบลพนาธิม	นายศิริพร วรสุข	ตัวแทน	-
23	คณะกรรมการก้านันตำบลพนาธิม	นายปณิต คุ้มชัย	ผู้แทนภาคประชาชน	099-125-91
24	กลุ่มแม่บ้านสหกรณ์	นายดี เหล็กสุวรรณ	ผู้แทนภาคประชาชน	088-3892331
25	กลุ่มแม่บ้านสหกรณ์	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	กลุ่มภาคประชาชน	097-9539384
26	กลุ่มแม่บ้านสหกรณ์	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	CSO, CSR	088-916-9266
27	สน.ปรางค์มุนี	นายปณิต คุ้มชัย	ผู้ชำนาญ	080-353-1783
28	สน.ปรางค์มุนี	นางสาวสุภาวดี วัฒนารักษ์	ผู้ชำนาญ	063-198-2844
29	ชมรมบริการรถแท็กซี่อาสาสมัคร ACOM	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	ประธานชมรมฯ	091-8191283
30	ชุมชนบ้านนาขาม หมู่ที่ 6 ตำบลพนาธิม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	ประธานชมรมฯ	097-7837677
31	ชุมชนบ้านนาขาม หมู่ที่ 6 ตำบลพนาธิม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	ประธานชมรมฯ	092-5212083
32	วิสาหกิจชุมชนบ้านนาขาม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	เลขาธิการวิสาหกิจ	863208648
33	วิสาหกิจชุมชนบ้านนาขาม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	ประธานชมรมฯ	8612117
34	สน.ปรางค์มุนี (สนช.)	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	(สนช.)	-
35	สน.ปรางค์มุนี	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	(สนช.)	-
36	บ้านพุทธสมณ	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	-	-
37	บ้านพุทธสมณ	นางสาวกัญญา ชื่นเสริม	-	-
38	รพ.สท.บ้านนาขาม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
39	สน.ปรางค์มุนี	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
40	สน.ปรางค์มุนี	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
41	ผู้ใหญ่บ้าน	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
42	ก้านันตำบลพนาธิม	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
43	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
44	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
45	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
46	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
47	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
48	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-
49	บริษัท สมยะ จำกัด	นายสมศักดิ์ เหล็กสุวรรณ	-	-

10. สื่อประชาสัมพันธ์



11. แบบประเมินความพึงพอใจ

[illegible]

12. ข้อเสนอแนะกิจกรรม ECO GREEN NETWORK อมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2567

1. กิจกรรมรอบรั้วสีเขียวที่จัดขึ้นเป็นกิจกรรมที่ดี ได้ความรู้ ครอบคลุมทุกมิติ และสานสัมพันธ์ระหว่างชุมชนและผู้ประกอบการ
2. อยากให้ทำกิจกรรมกับทางเทศบาลตำบลระยองบ้าง
3. อยากให้มีกิจกรรมปลูกป่า ปลูกต้นไม้ในพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย/ตำบลระยอง
4. อยากให้มีการสนับสนุน กิจกรรมเกี่ยวกับการเพิ่มพื้นที่สีเขียว
5. ถนนในนิคมฯ บางจุดมีต้นไม้ใหญ่ ทำให้บังป้าย
6. ส่งเสริมโปรโมท ของดีในชุมชน
7. อยากให้มีการส่งเสริมตลาดค้าขาย
8. ส่งเสริมของในชุมชนให้เข้ามาขายสินค้าในโรงอาหาร สหกรณ์ของโรงงาน
9. ส่งเสริมให้ทุกโรงงานมีตลาดนัดชุมชน
10. ส่งเสริมอาชีพตัดผมฟรี ในโรงงาน
11. จัดกิจกรรมเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องช่วงเทศกาลสงกรานต์
12. อยากให้แนะนำกฎหมายเกี่ยวข้องข้อง ให้กับบริษัท/ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาลงทุน
13. อยากให้มีการจัดการเรื่องมารยาทให้การใช้ถนนร่วมกับผู้อื่น โดยเฉพาะคนอื่นที่เข้ามาอาศัยใน นิคม-ชุมชน บางครั้งขับรถไม่เปิดไฟแล้ว ลดกระจกดับและเขี่ยบุหรี่ยื่นออกนอกกระจก อาจทำให้รบกวนหรือโดนผู้ใช้ถนนคนอื่น
14. อยากให้ออมตะดูแลเรื่องการปล่อยน้ำเสียลงคลองสาธารณะ
15. อยากให้ดูแลเรื่องการจราจร และเรื่องการปล่อยกลิ่นเหม็น บริเวณซอย 14
16. อยากให้มีการตรวจจับความเร็วบ่อยๆ และมีการจับ/ปรับ อย่างจริงจัง
17. เรื่องการจราจร ตามแยกต่างๆ ตามแยกต่างๆ จะมีเจ้าหน้าที่คอยจัดการจราจร แต่บางจุด เจ้าหน้าที่จะจราจรจะหยุดหรือเลิกปฏิบัติงานก่อนเวลา โดยเฉพาะช่วงเวลา 7.30-7.40 น. ทำให้การจราจรติดขัดมาก จุดบริเวณแยกบ.ชันโอ
18. ทำลูกระนาด เพราะมีคนเสียชีวิต
19. อยากให้มีการจัดการ ควบคุม หมายในพื้นที่นิคมฯ
20. อยากให้มีบริการรถโดยสารวิ่งรอบนิคมฯ
21. อยากให้จัดกิจกรรมให้ความรู้ร่วมกับสาธารณสุข เรื่องการดูแลสุขภาพ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโรคภัยอันควร
22. อยากให้ออมตะดูแลชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ด้านอาชีพ ผู้ป่วยติดเตียง อย่างมีธรรมาภิบาล
23. สนับสนุนมอบอุปกรณ์จำเป็น สำหรับผู้ป่วยติดเตียง
24. อยากให้ออมตะสนับสนุนทุนการศึกษาให้นักเรียนในชุมชนใกล้เคียงให้มากขึ้น
25. อยากให้จัดกิจกรรมเพิ่มมากขึ้นกับโรงเรียน ชุมชน และโรงงาน

13. ภาพกิจกรรม



